

РСФСР

Совет народного хозяйства
Саратовского экономического
административного района

Период

Руководство

Универсального зуборезного
полуавтомата для конических
шестерен с круговым зубом

Модель 5А27С1

№ п/п	Наименование параметров	Единица измерения	Обозначение
1	Наибольшая длина образующей начального конуса	мм.	265
2	Наибольший угол начального конуса для ортогональных передач	град.	84° 17'
3	Наименьший угол начального конуса для ортогональных передач	град.	5° 43'
4	Наибольшее передаточное отношение		10:1
5	Наибольший диаметр начальной окружности		
	а) при передаточном отношении 10:1	мм.	450
	б) при передаточном отношении 1:1	мм.	320
6	Наибольшая длина зуба	мм.	65
7	Смещение гипоидной головки	мм.	вниз 75 вверх 75
8	Число нарезаемых зубьев		От 5 до 100 От 108 до 200 исключая простые числа.
9	Наибольший модуль нарезаемых зубьев	мм.	10
10	Число оборотов резцового шпинделя об/м		От 15,9 до 57,7
11	Количество ступеней числа оборотов резцового шпинделя		11
12	Размеры резцовых головок	дюймы	6" - 3" - 12"
	" " "	мм.	150-225-300
13	Скорость резания	м/мин.	От 14,5 до 83,7
14	Время обработки одного зуба	сек.	От 14,6 до 175
15	Количество ступеней подачи		14
16	Конус шпинделя делительной бабки.		Метрический 1:20
17	Диаметр отверстия в шпинделе	мм.	30
18	Наибольшее усилие гидрозажима	кг.	6375
СКБ-5 ММС		универсальный зуборезный станок для конич. застрел с конус. зубом.	тип 5-Я21С/М
Составил	Л. И. Яковлев	Руководство к станку	лист 1 из 1
Проверил			4

№ п/п	Наименование параметров	Единица изме- рения	Обозначение
19	Емкость резервуара охлаждаю- щей жидкости	лит.	130
20	Емкость резервуара для масла гидравлики	лит	70
21	Мощность главного электродвигат.	кВт.	4,5
"	электродвигателя гидравлики	кВт.	1
"	электродвигателя насоса охлаждения	кВт.	0,15
22	Напряжение подводимого тока	Вольт	380
23	Производительность насоса гидро- привода	л/мин	12
24	Производительность насоса охлаж- дения	л/мин	4,5
25	Габариты станка	мм	2080×1580×1530
26	Вес станка	кг.	6500
СКБ-5		Универсальный зуборезн. полу- автомат для обработки стержней с круговым 3-х осм.	тип 592701
состав.			Вс. л.
провер.	Л. И. / 27.02.59	Руководство к станку	184
			Чертеж
			лист
			№
			5