

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

МЕЛИТОПОЛЬСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

им. 23 ОКТЯБРЯ.

ПОЛУАВТОМАТ РЕЗЬБОФРЕЗЕРНЫЙ

5Б63Г

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5Б63Г.00.000 Р9

Дата
Введ. в эк. №
Игр. №

1.28 Состав станка

1.2.1 Общий вид с обозначением составных частей станка (рис. 2.3)

1.2.2 Перечень составных частей станка (табл. I)

Таблица I

Поз. (см. рис. 2)	Наименование	Обозначение	Примечание
1	Станина	5Б63Г.10.000А	
2	Бабка изделия	5Б63Г.20.000	
3	Фрезерная головка	5Б63Г.30.000	
4	Каретка	5Б63Г.31.000	
5	Бабка задняя	5Б63Г.40.000	
6	Ручной привод пиноли	5Б63Г.41.000	
7	Охлаждение	5Б63Г.60.000	
8	Ограждение	5Б63Г.70.000	
9	Электрокоммуникация станка	5Б63Г.80.000	
10	Электроаппаратура шкафа	5Б63Г.81.000	
11	Привод лежкости	5Б63Г.90.000	
12	Люнет	5Б63Г.91.000	
13	Ящик упаковочный Редуктор ускоренных перемещений	5Б63Г.92.000	
14	Электрошкаф	5Б63.84.000	
15	Пульт управления	5Б63.87.000	
16	Пневматический захват	5Б63.24.000Б	Поставляется по особому заказу за отдельную плату.
17	Пневматический привод пиноли	5Б63Г.43.000Б	
18	Панель	5Б63.23.000Б	

5Б63Г.00.000 РЭ

Лист

5

Изм. № вкл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Луб. Подпись и дата