

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПОЛУАВТОМАТЕ

1.1. Назначение и область применения

Полуавтомат зуборезный модели 5С26В класса точности В предназначен для чистовой обработки конических и гипоидных колес с круговыми зубьями как в условиях крупносерийного, так и единичного производства в различных отраслях машиностроения. Возможность наклона шпинделя обеспечивает нарезание ведущих зубчатых колес полуобкатных передач, а так же высококачественное нарезание обкатных передач при ограниченной номенклатуре зуборезных головок.

На станке возможно черновое нарезание колес, однако следует помнить, что это ведет к снижению точности станка.

1.2. Климатическое исполнение и категория размещения полуавтомата УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

Изм. № докум. Подл. дата Изм. № докум. Подл. дата Изм. № докум. Подл. дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	5С26В.00.000РЭ	Изм.
						3

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Техническая характеристика (основные параметры и размеры согласно ГОСТ 8000-78)

Класс точности В по ГОСТ 8-82 и ГОСТ 9152-83.

Таблица I

1. Наибольший диаметр обрабатываемых зубчатых колес, мм	320	
2. Наибольший средний нормальный модуль обрабатываемых зубчатых колес, мм	6	
3. Наибольшая внешняя высота зуба обрабатывающих колес, мм	20	
4. Наибольшее среднее конусное расстояние обрабатываемых зубчатых колес с углом наклона средней линии зуба 30° при обработке зуборезной головкой наибольшего диаметра, мм	150	
5. Наибольшая ширина зубчатого венца обрабатываемых зубчатых колес, мм	50	
6. Угол наклона средней линии зуба, градус		любой, практически требуемый
7. Число зубьев обрабатываемых зубчатых колес	5-75	
8. Наибольшее передаточное число обрабатываемых зубчатых колес при угле между осями 90°	10:1	
9. Наименьший угол делительного конуса обрабатываемых зубчатых колес, градус	5	
10. Угол установки бабки изделия, градус		
наибольший	+90	
наименьший	-12	
11. Расстояние от торца шпинделя бабки изделия до центра станка, мм:		
наибольшее	300	
наименьшее	60	
12. Наибольшее гипоидное смещение, мм		
вверх	80	
вниз	80	
13. Конус шпинделя бабки изделия по ГОСТ Г7547-80, мм	100	
14. Диаметр цилиндрического отверстия шпинделя бабки изделия на длине от торца шпинделя 500 мм, мм	80	
15. Наибольшее смещение оси поворота бабки изделия от нулевого положения (смещение стола), мм:		
на левую	20	
от левую	70	

5026В.00.000РЭ

Лист

4

Циф. № подл. Подл. дата
 Взв. инв. Шиб. № зуб. Подл. дата

Изм. / Лист № докум. Подл. Дата

16.	Отвод стола в крайнее нерабочее положение, мм	100
17.	Наибольшая радиальная установка инструментального шпинделя относительно оси лопьки, мм	140
18.	Наибольший угол наклона инструментального шпинделя, градус	36
19.	Расстояние от торца инструментального шпинделя до центра наклона, мм	
	наибольшее	79
	наименьшее	51
20.	Наибольший угол качания лопьки, градус	60
21.	Номинальный диаметр зуборезных головок по ГОСТ 11902-77, мм	60, 80, 100, 125 160, 200, 250
22.	Диаметры посадочных мест инструментального шпинделя по ГОСТ 17548-83, мм*	25,4; 58,23
	* Посадочное место инструментального шпинделя 25,4 мм обеспечивается с использованием переходника дет.5026В.91.045	
23.	Частота вращения инструментального шпинделя, об/мин	28-265
24.	Наибольший XXXXXXX крутящий момент на инструментальном шпинделе, кНм (кгс м), не менее	0,55 (55)
25.	Угловая скорость подачи обкаткой, градус/с	0,3-9,0
26.	Время цикла, с	5-70
27.	Габаритные размеры полуавтомата, мм, не более	
	длина	2385
	ширина без шнека	1980
	со шнеком	2570
	высота	1995
28.	Габаритные размеры станции гидропривода, мм, не более	
	длина	830
	ширина	700
	высота	1600
29.	Габаритные размеры электрошкафа, мм, не более	
	длина	600
	ширина	500
	высота	1700
30.	Масса полуавтомата (без отдельно расположенных агрегатов), кг, не более	9000
31.	Масса станции гидропривода, кг, не более	470
32.	Масса электрошкафа, кг, не более	175
33.	Масса комплекта сменных частей, инструмента и принадлежностей, кг, не более	500

Подл. дата
 Числ. докум.
 Взам. инв. №
 Подл. дата
 Числ. подл.

5026В.00.000РЭ

Изм. лист № докум. Подл. дата

Характеристика электрооборудования

34. Род тока питающей сети	переменный, трехфазный
35. Частота тока, Гц	50
36. Напряжение, В	380
37. Количество установленных электродвигателей, шт	6
38. Электродвигатель главного движения:	
тип	4A100 L4
мощность, кВт	4
частота вращения, об/мин.	1430
39. Электродвигатель гидросистемы:	
тип	4A112MB6
мощность, кВт	4
частота вращения, об/мин.	960
40. Электродвигатель подачи:	
тип	4A132 S 8
мощность, кВт	4
частота вращения, об/мин.	720
41. Электродвигатель вентилятора:	
тип	4AA50B2
мощность, кВт	0,12
частота вращения, об/мин.	2800
42. Электродвигатель насоса охлаждения:	
тип	П-180
мощность, кВт	0,6
частота вращения, об/мин.	2800
43. Электродвигатель транспортера шнекового:	
тип	4AA2M80B4
мощность, кВт	0,75
частота вращения, об/мин.	1500
* Характеристика гидрооборудования	
44. Насос лопастной сдвоенный гидросистемы:	
тип	18Г12-32М
производительность, л/мин	18/18
наибольшее давление, МПа (кгс/см ²)	6,3 (63)

Числ. № подл. Взаим. № докум. Подп. Дата
 Числ. № подл. Взаим. № докум. Подп. Дата
 Числ. № подл. Взаим. № докум. Подп. Дата

45. Насос охлаждения:

тип

П-180

производительность, л/мин

180

наибольшее давление, МПа (кгс/см²)

0,1 (1)

Примечание:

Драгоценные материалы в изделии отсутствуют

Циф. № подл. Подл. дата
 Циф. № докум. Подл. дата
 Циф. № подл. Подл. дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

5026В.00.000РЭ