

Станкозавод  
«Комсомолец»

Универсальный  
зубофрезерный станок  
5Д32

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА

Станок модели 5Д32 является универсальным и предназначен для фрезерования цилиндрических прямозубых и косозубых зубчатых колес, а также червячных колес в условиях мелко- и крупносерийного производства.

Червячные колеса могут нарезать как при радиальной подаче заготовки, так и при осевой подаче фрезы. В последнем случае необходим протяжной суппорт, который поставляется со станком по специальному заказу и за особую плату.

Станок рассчитан на работу червячными фрезами из быстрорежущей стали.

При обработке цилиндрических колес работа может производиться методом «встречного» (вертикальная подача фрезы сверху вниз) и «попутного» (вертикальная подача фрезы снизу вверх) фрезерования.

При «попутном» методе фрезерования допускается увеличение скорости резания на 20—25% по сравнению со «встречным» методом. При этом достигается лучшая чистота поверхности зубьев.

Нарезание зубчатых колес производится по способу обкатки червячной фрезы и обрабатываемой заготовки.

Во время работы станка осуществляется одновременно вращательное движение червячной фрезы (движение резания) и вертикальное ее перемещение (движение подачи).

Заготовка, закрепленная на оправке или подставке, установленной на столе станка, вращается во время работы согласованно с фрезой.

Зубчатые колеса можно нарезать на станке за один или несколько проходов, изменяя соответствующим образом установку глубины резания.

Станок имеет механизм для автоматического останова в конце резания и быстрой подачи салазок суппорта, необходимой при наладке, а также для быстрого перемещения фрезы в исходное положение.

Станок выполняется в соответствии с нормами точности ГОСТ 659—53.