

МИНИСТЕРСТВО
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМЕНИ 40-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ

ЛОК ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
БКЗ01, БКЗ01П

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

БКЗ01.00.000 РЗ

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1.1. Станок зубофрезерный вертикальный модели 5К301, 5К301П предназначен для нарезания цилиндрических прямозубых и косозубых колес, а также червячных колес диаметром до 125 мм и модулем до 3,5 мм в условиях мелкосерийного и серийного производства.

Нарезание зубчатых колес производится по способу обточки червячной фрезы и обрабатываемой заготовки как встречным так и попутным зубофрезерованием.

На станке возможна нарезка зубьев с осевой радиальной, тангенциальной и конической нарезаемыми.

Для увеличения стойкости фрезы на станке предусмотрен цикл нарезки зубьев с автоматической мелкошаговой передвижкой фрезы во время съема детали.

На станке предусмотрена возможность чистовой нарезки зубьев, а также полужесткой на повышенных режимах работы под последующие финишные операции. Исполнение станка по ГОСТ 15190-69.

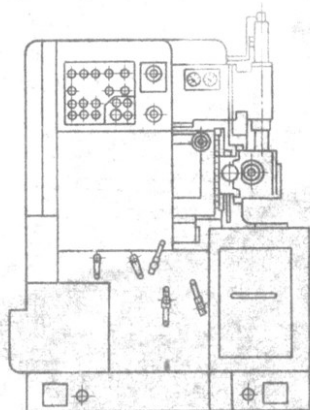


Рис. 1 Станок зубофрезерный вертикальный 5К301, 5К301П

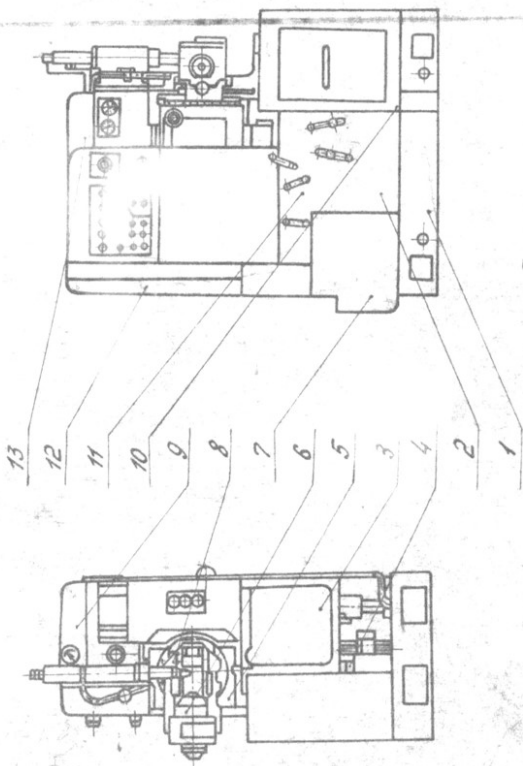


Рис. 2. Расположение составных частей станка.

Изм. № 1 от 01.01.2011 г. и датой вступления в силу № 1 от 01.01.2011 г. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

5K301.00.000 P3

Лист
6