

I Назначение и область применения станка.	3
II Распаковка и транспортировка станка.	4
III Фундамент станка и установка.	5
IV Паспорт станка.	6
V Краткое описание конструкции и работы станка.	18
Принцип работы станка	18
Выбор формы закругления и метод построения кулаков для радиусной формы закругления	19
Метод построения профиля кулаков для закругления колес с занижением через зуб.	24
Аналитический метод построения профиля кулаков для закругления колес с винтовыми зубами.	27
Графический метод построения профиля кулаков для закругления колес с винтовыми зубами.	31
Кинематическая схема.	37
Станина.	37
Станина.	41
Инструментальная бобка.	43
Бобка изделия.	48
Механизм подачи.	54
Охлаждение.	58
Резающий инструмент.	58
VI Электрооборудование станка.	60
Общие сведения.	60
Описание действия электросхемы станка.	60
Принципиальная электросхема станка.	65
Монтажная электросхема станка.	66

Завод Агрегатных станков	Зубозакругляющий полуавтомат	модель 5М580	Лист
	Руководство к станку Содержание	Лист 1	66

Размещение электрооборудования на станке.	67
Спецификация покупного электрооборудования.	68
VII Гидрооборудование станка.	75
VIII Смазка станка.	80V
IX Первоначальный пуск станка.	83
X Настройка и наладка станка и режимы работы.	84
Установка числа оборотов кулака профилирования.	84
Настройка гитары деления.	84
Установка кулака профилирования.	84
Установка, крепление и фиксирование заготов- ки.	85
Установка инструмента и инструменталь- ной дроби.	85
Установка муфты синхронизации.	85
Наладка станка на обработку прямозубых копес с зацеплением через зуб.	89
Наладка станка на обработку копес со спиральными зубами.	90
Установка подачи глубины врезания.	92
Режимы резания, чистота обработки и технические условия на закругление.	93
Таблица выбора подачи.	94
XI Регулирование станка.	95
XII Типовые приспособления.	96
XIII Чертежи быстроизменяющихся деталей.	99

Завод Гореловых станков	Зубозакругляющий полуавтомат	Модель 5M580	Наличие
	Руководство к станку. Содержание	Лист 2	Всего 99

I Назначение и область применения станка

Зубозакругляющий полуавтомат модели 5М580 предназначен для закругления торцов зубьев цилиндрических колес с прямыми и винтовыми зубьями как наружного, так и внутреннего зацепления.

Станок может быть использован для снятия фасок и заусенцев с торца зуба после нарезки зубьев колеса.

Основная область применения станка - автомобильная и тракторная промышленность и общее машиностроение.

Завод Агрегатных Станков	Зубозакругляющий полуавтомат	Модель 5М580	Подпись
	Руководство к станку	Лист	Всего листов
	Назначение и область применения станка	5	99

