

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СТАНКЕ

I.1. Назначение и область применения

Зубошлифовальный станок, работающий методом обкатки коническим кругом, с цикловым программным управлением, высокой точности, предназначен для обработки эвольвентного профиля зубьев цилиндрических колес наружного зацепления с прямыми и косыми зубьями.

На станке возможно получение модификации профиля зуба по высоте (фланкирование) и по длине (бочкообразование)

I.2. Общие сведения

I.2.1. Модель

I.2.2. Заводской номер

I.2.3. Год выпуска

I.2.4. Инвентарный номер

I.2.5. Место установки

I.2.6. Дата пуска в эксплуатацию

ПРИМЕЧАНИЕ: Пункты I.2.1; I.2.2; I.2.3 заполняет завод-изготовитель

Пункты I.2.4; I.2.5; I.2.6 заполняет завод-заказчик

Имя, Инициал.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

54841.00.000 P3

Лист
5

Формат А4

Содержание

	Лист	Относится к разделу
Эскиз стола	201	2.2
Расположение узлов в станке	202, 203	4.1
Схема расположения органов управ- ления	204	5.1
Пульт I	205	5.1
Пульт II	206	5.1
Символы	207	5.1
Схема основных движений стола	208	5.2
Схема обработки зуба	209	5.2
Кинематическая схема	210	5.3
Схема расположения зубчатых колес	211	5.3.1.1
Расположение электрооборудования	212, 213	6.1
Схема электрическая 5М84100.000 33 принципиальная	214-220	
Схема электрическая 5М841.00.00034 монтажная	221, 222	
Функциональная схема тиристорного привода	223	
Принципиальная схема тиристорного привода	224	6.4.3
Схема внешних соединений тиристор- ного привода	225	6.4.4
Гидросхема	226	7.1.2
Схема смазки - общий вид	227	7.4
Схема смазки направляющих ползуна	228-I	7.4
Схема смазки стола	228-II	7.4
Схема транспортировки станка	229	8.1
Фундамент станка 5М841	230	8.3.2
Установочный чертеж и габаритный план станка 5М841	231	8.3.3
Схема крепления стола и крестового суппорта при транспортировке станка	234	8.4
Чертеж установки шлифовального круга при балансировке	235	8.5
Установка изделия в центрах	236	9.2

5М841.00.000 РЭ 2

Лист
198

Формат А4

Исполнитель: ИСЗ 2-1290 1-30

	Лист	Относится к разделу
Различные способы крепления зубчатых колес	237	9.2
Пример безззорного базирования изделия с использованием шарикового сепаратора	238	9.2
Табариты рабочего пространства	239	9.2
Механизм компенсации правки	240	9.6
Номограмма для определения длины хода обката некоррегированного колеса	241	9.9.2
Номограмма для определения величины коррекции	242	9.9.2
Номограмма для определения величины хода обката скоррегированного колеса	243-I	9.9.2
Схема расположения сменных шестерен	243-II	9.9.3
Цилиндр и механизм подачи	244	9.10
Настройка механизма правки	245	9.13.3
Схема установки плоского копира для получения профиля зуба со срезом на головке зуба	246-II	9.13.3
Чертеж копира	246-I	9.13.4
Контур шлифовального круга для получения фланкированных зубьев	246-III	9.13.5
Виды модификации по длине зуба	247-I	9.13.6
Кулачок для получения модификации по длине зуба	247-II	9.13.6
Настройка командных дисков	248	9.14.3
График регулирования угла правки шлифовального круга	249-I	9.14.5
График зависимости погрешности шага обработанного колеса от температурного режима станка	249-II	9.14.5
Приспособление синусное	250	9.15.2
Приспособление для выставки рычагов	251	9.15.3
Шаблон для выставки вылета алмазов в колодке	252	9.15.4
Шаблон для выставки колодки с алмазом относительно рычага механизма правки	253	9.15.5
Схема перемещения шлифовального круга вдоль длины зуба	254-I	12
Шаблон для зуба с модификацией по длине симметричной по дуге окружности	254-II	12.1

5M84I.00.000 P3 2

Изм. Лист. Докум. Подп. Дата

199

Формат А4

	Лист	Относится к разделу
Схема перемещения шлифовального круга и подачи изделия на круг при симметричной модификации на длине зуба	255	I2.I
Схема получения несимметричной модификации зуба по длине	256	I2.I
Схема перемещения шлифовального круга и подачи изделия на круг при несимметричной модификации зуба по длине	257	I2
Рабочий чертеж кулачка для симметричной модификации зуба по длине	258	I2
Рабочий чертеж кулачка для несимметричной модификации зуба по длине	259	I2
Копир	260	I3
Схема функциональная блока автоматического управления длиной хода стола	261	P37
Сборочный чертеж блока автоматического управления длиной хода стола	262	P37
Сборочный чертеж модуля 5M84I.99.010.00000	263	P37
Сборочный чертеж модуля 5M84I.99.020.00000	264	P37
Сборочный чертеж модуля 5M84I.99.030.00000	265	P37
Сборочный чертеж модуля 5M84I.99.040.00000	266	P37
Сборочный чертеж модуля 5M84I.99.050.00000	267	P37

Изм. № дубл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Исх. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ПОЛУАВТОМАТ ЗУБОШЛИКОВАЛЬНЫЙ С ЦИКЛОНЫМ
ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

МОДЕЛИ 5М841

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАТЕРИАЛЫ ПО ЗАПАСНЫМ ЧАСТЯМ

5М841.00.000 РЭБ

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Введение	2
2. Перечень чертежей запасных деталей	3
3. Пояснения к чертежам	5
4. Перечень к схеме расположения подшипников	13
5. Чертежи запасных деталей	16
6. Схема расположения подшипников	39

5.841. 00. 000 P95

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
Разраб.		Черкушера	<i>[Signature]</i>	18/03	А	I	39
Проект.		Драгилев	<i>[Signature]</i>	18/03			
Нач. бюро		Корукон	<i>[Signature]</i>				
Н. экзп.		Вуленица	<i>[Signature]</i>				
Н. экзп.		Драгилев	<i>[Signature]</i>	18/03			

Станок зубошлифовальный
для цилиндрических колес
Материалы по запасным
частям

МСЗ

ПОЛУАВТОМАТ ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЙ С ЦИКЛОВЫМ
ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

МОДЕЛИ 5МВ41

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ ДЛИНОЙ ХОДА СТОЛА

5МВ41.00.000 РЗ7

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Введение	2
2. Назначение	3
3. Технические данные	4
4. Состав блока управления	5
5. Конструкция блока управления	6
6. Работа блока управления	6
7. Общие указания	8
8. Указания мер безопасности	9
9. Порядок установки	10
10. Подготовка к работе	11
11. Порядок работы	13
12. Измерение параметров, регулирование и настройка	15
13. Характерные неисправности и методы их устранения	16
14. Техническое обслуживание	18
15. Правила хранения и транспортирования	19
16. Требования к электрооборудованию станков и уровню индустриальных помех	20

Форма 2, ГОСТ 2.104-68.

[illegible]