

## I Назначение и область применения станка

Станок модели 5Н580 предназначен для закругления торцов зубьев прямозубых и косозубых цилиндрических колес типа "диск" наружного зацепления с числом зубьев  $Z=10-120$  модуля от 1,5 до 6 мм и диаметром от 50 до 320 мм, а также прямозубых колес внутреннего зацепления с числом зубьев  $Z=17-100$  модуля от 1,5 до 4 мм и внутренним диаметром зубчатого колеса от 70 до 200 мм.

Обработка зубьев на станке производится пальцевыми фрезами.

Основная область применения станка автомобильная, тракторостроительная, машиностроительная и станкостроительная промышленность, где станок может работать как полуавтомат.

Внутренний зуб обрабатывается только в наладочном режиме.

Руководство не отражает незначительных конструктивных изменений в станках, внесенных заводом-изготовителем после подписания рукописи в печать.

Станок отправляется потребителю после испытаний и не требует никаких дополнительных регулировок. В случае, если в начале работы станка выявляется какая-либо неисправность, надлежит прекратить работу станка и, не устраняя неисправности, вызвать представителя завода "Комсомолец".

Если это, а также указанные в данном руководстве правила соблюдены не были, завод "Комсомолец" снимает с себя ответственность за исправность станка.

Общий вид станка 5Н580  
с обозначением органов управления

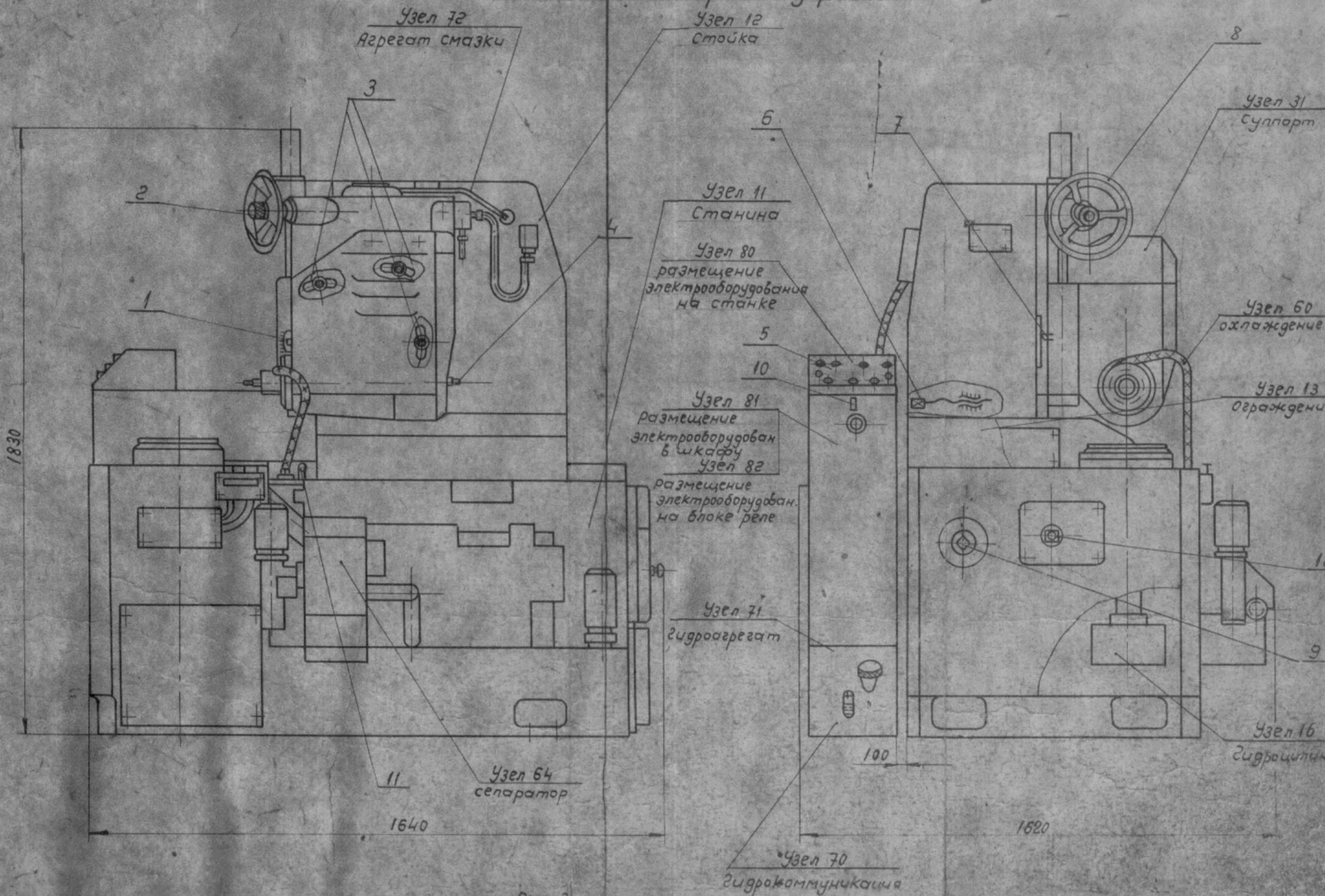


рис. 3