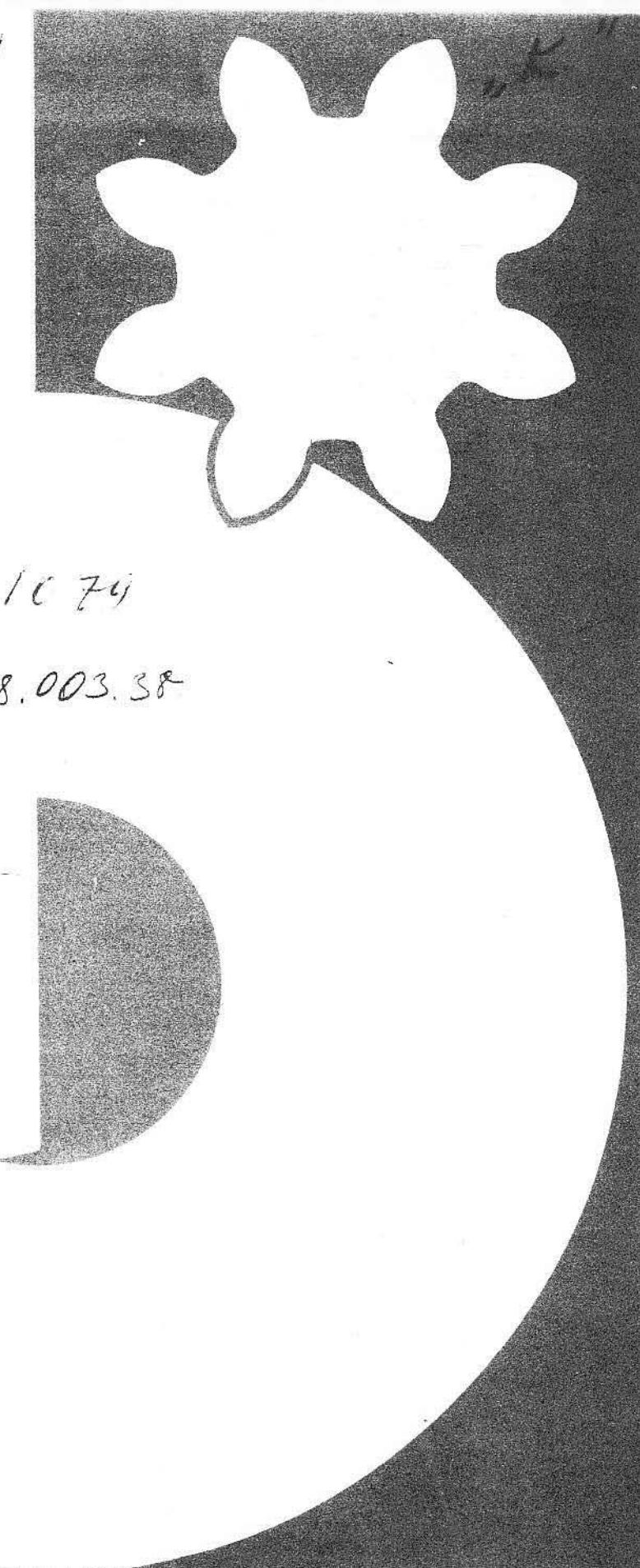


n1

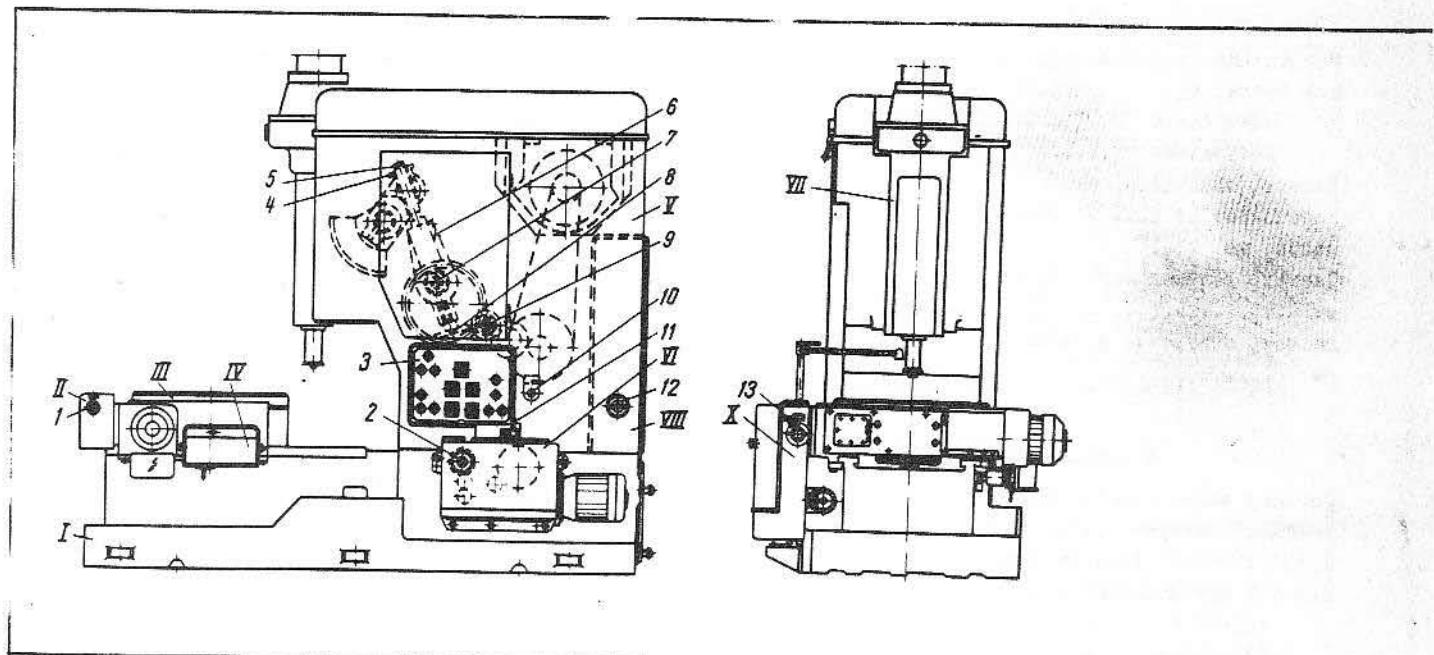
230,9"



ЗВІБО

**ЗУБОДОЛБЕЖНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ
AUTOMATIC GEAR SHAPER**

STANKOIMPORT MOSCOW - USSR



- I0 - Кнопка включения смазки пружинного механизма шпинделя
 I1 - Рукоятка выключения радиальной подачи
 I2 - Линейный выключатель станка
 I3 - Рукоятка отключения гитары деления при ускоренном вращении стола
 I4 - Рукоятка реверса направления вращения долблка
 I5 - Пружина механизма качания долблка
 I6 - Квадрат ручного поворота долблка
 I7 - Винт регулировки отвода долблка
 I8 - Головка вала упора

- I0 - Spindle spring mechanism lubrication engaging button
 I1 - Radial in-feed disengaging knob
 I2 - Main line switch
 I3 - Lever for disengaging indexing quadrant at table rapid rotation
 I4 - Cutter rotation reversing lever
 I5 - Cutter swinging mechanism spring
 I6 - Cutter hand swivel square
 I7 - Cutter retraction adjusting screw
 I8 - Rest shaft head

Основные узлы

- I - Станина
 II - Механизм отсчета оборотов заготовки (счетчик)
 III - Стол
 IV - Механизм врезания
 V - Стойка
 VI - Коробка радиальных подач
 VII - Суппорт
 VIII - Электрооборудование
 IX - Коробка круговых подач
 X - Гитара деления
 a }
 b } сменные шестерни гитары деления
 c }
 d }

Кинематическая схема станка представлена на рис.4.

Main Units

- | | |
|------|---|
| I | - Base |
| II | - Blank revolution read-off mechanism (counter) |
| III | - Table |
| IV | - In-feed mechanism |
| V | - Column |
| VI | - Radial in-feed gearbox |
| VII | - Saddle |
| VIII | - Electrical equipment |
| IX | - Circular feed gearbox |
| X | - Indexing quadrant |
| a | Indexing quadrant change gears |
| b | |
| c | |
| d | |

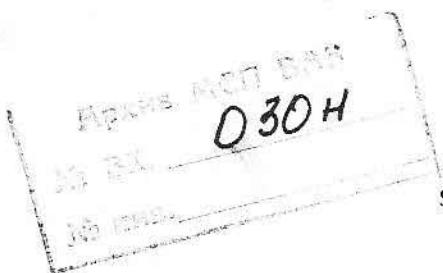
The gear train diagram of the machine is shown in Fig.4.

008.003.38.

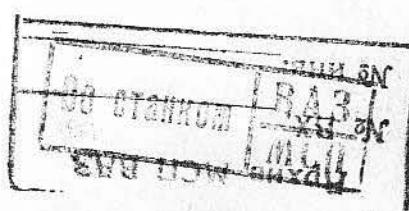
ЗУБОДОЛБЕЖНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ AUTOMATIC GEAR SHAPER

5B150

Руководство по эксплуатации
Service manual



STANKOIMPORT • SSSR • MOSKVA



СОДЕРЖАНИЕ

Назначение станка	3
Транспортировка	4
Фундамент и установка	5
Паспорт	6
Органы управления и основные узлы	7
Конструкция узлов станка	15
Смазка	24
Первоначальный пуск и указания по тех- нике безопасности	28
Настройка и наладка станка	29
Работа на станке	45
Регулировка станка	47
Сведения о ремонте станка	51
Ведомость комплектации станка	51
Спецификация подшипников качения	53

CONTENTS

Purpose	3
Handling	4
Foundation and Installation	5
Certificate	6
Controls and Main Units	7
Design of Machine Units	15
Lubrication	24
Starting Machine for the First Time and Safety Regulations	28
Setting Up	29
Machine Operation	45
Machine Adjustment	47
Record of Machine Repairs	51
List of Standard Equipment	51
Specification of Antifriction Bearings, Employed in Machine	53

Внешторгиздат. Изд.№ 6226СТ. Зубодолбочный полу-
автомат 5В150. Руководство на русском и
английском языках.

Типография ВТИ. Заказ № 1740