

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ ССОР

Витебский станкостроительный завод имени
Коминтерна

ПОЛУАВТОМАТ ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ
5В312

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
5В312.00.000Р9

1975

Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

и дата

Инв. № подл.

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I. I. Назначение и область применения

I. I. I. Зубофрезерный полуавтомат мод. 5В312 предназначен для обработки цилиндрических колес с прямыми и спиральными зубьями в условиях серийного и крупносерийного производства. Наибольший диаметр обработки - 320 мм
Наибольший модуль обработки - 6 мм

Наиболее целесообразная область применения полуавтомата - получистовая обработка зубчатых колес под последующее шевингование или другие финишные операции. На полуавтомате возможна также и окончательная обработка зубчатых колес 7-й степени точности по ГОСТ 1643-72 с соблюдением специальных условий: применение высокоточных фрез на пониженных режимах обработки, точная установка фрез в обрабатываемых деталях, точное изготовление и выверка установочных приспособлений.

Шероховатость боковых поверхностей зубьев соответствует $Rz 40 \dots Ra 2,5$ шероховатости поверхности по ГОСТ 2789-73. В этом интервале шероховатость поверхности зубьев зависит от режимов резания (главным образом от подачи), состояния инструмента, установки заготовки на станке и выбора смазочно-охлаждающей жидкости.

Для работы на полуавтомате можно использовать стандартные червячные фрезы по ГОСТ 9324-60, специальные, а также кобальтовые и ванадиевые червячные фрезы для обработки со скоростями резания до 100 м/мин. Возможна обработка твердосплавными фрезами со скоростями резания до 180 м/мин. При оборудовании загрузочным устройством полуавтомат может работать как автомат и встраиваться в автоматические линии.

					5В312.00.000РЭ	Лист
Изг.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ВИТЕБСКИЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМЕНИ КОМИНТЕРНА



ПОЛУАВТОМАТ ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ
МОДЕЛЬ 5В312

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

5В312.00.000 РЭ1



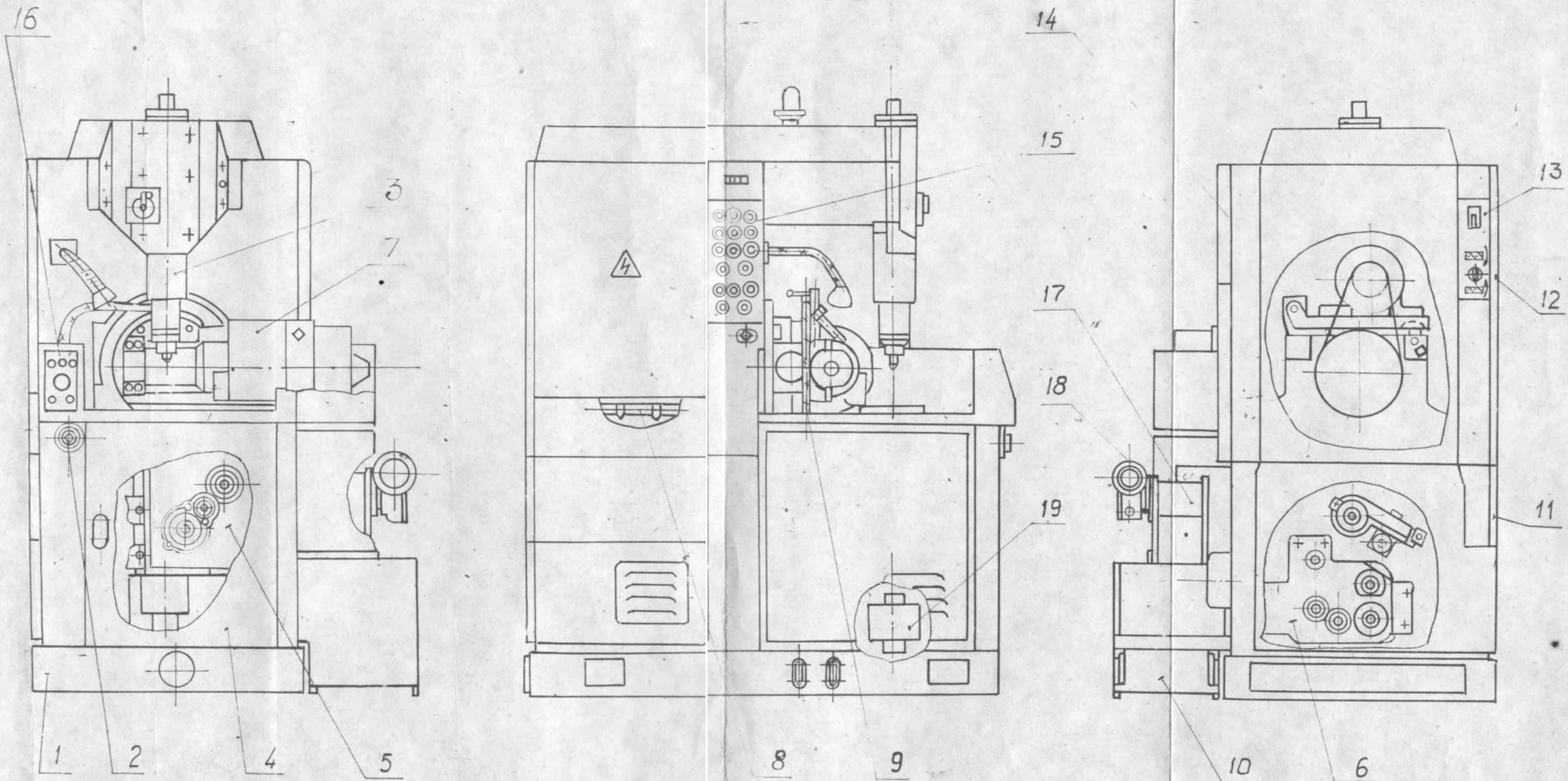


Рис. 2. Расположение составных частей полуавтомата

5B312 00 000 DЭ