

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Кодоменское станкостроительное производственное объединение

СТАНОК ЗУБОФРЕЗЕРНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ

Модель 5Б375

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Том I

Всего томов 2

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА.

Горизонтальный зубофрезерный станок модели 5Н375 предназначен для фрезерования зубьев цилиндрических шестерен методом обкатки червячной фрезой и методом единичного деления дисковой или пальцевой фрезами.

На станке могут быть нарезаны следующие виды шестерен:

1. Прямозубые и косозубые шестерни наружного зацепления:
 - а) червячной фрезой методом обкатки;
 - б) дисковой или пальцевой фрезами методом единичного деления;
2. Шевронные шестерни с канавкой для выхода фрезы:
 - а) червячной фрезой методом обкатки;
 - б) дисковой или пальцевой фрезами методом единичного деления;
3. Шевронные шестерни без проточки-пальцевой фрезой методом единичного деления.
4. Червячные шестерни-методом обкатки с ручной радиальной подачей.

В нормальном исполнении станок поставляется с главным суппортом.

Для расширения технологических возможностей со станком поставляется по особому заказу за отдельную плату следующие узлы:

1. Механизм реверса для возможности нарезания шевронных валов-шестерен без проточки для выхода фрезы.
2. Накладная головка для пальцевых фрез из быстрорежущей стали.
3. Накладная головка для пальцевых твердосплавных фрез.

5Н375.03.00

Имя и дата

Имя и дата

Имя и дата

Имя и дата

Имя и дата

Имя и дата	Имя и дата	Имя и дата	Имя и дата
Имя и дата	Имя и дата	Имя и дата	Имя и дата