

1. Техническое описание

1.1. Назначение и область применения.

1.1.1. Полуавтомат вертикальный копировально-фрезерный модели 6530K предназначен для фрезерования по копии концевыми и фасонными фрезами заткнутых и разомкнутых, внутренних и наружных контуров деталей.

1.1.2. Полуавтомат предназначен для работы в закрытом (цеховом) помещении при отсутствии агрессивной среды.

1.1.3. Условия эксплуатации по ГОСТ 15150-63, климатическое исполнение и категория размещения :

- для внутренних и экспортных поставок — УХЛ4 ;
- для поставок в тропические районы — ТС4 ; ТВ4 .

ВНИМАНИЕ !

По запросу потребителя завод-изготовитель осуществляет за отдельную плату наладку и запуск полуавтоматов в производство.

обычно

Шиб. № 01-24. Подпись инженера. Взам. инв. № 11/137 от 20.01.69. Подпись инженера

1	30ч.	6530K 16	6530K	23.01.69
Изм.	№ 01	№ 000411	Подп.	Дата

6530K.00.00.000 PЭ

Лист
65

ВН РЫНОК

I.2. Состав станка

I.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка (рис.2).

I.2.2. Перечень составных частей станка (табл.1)

Таблица I

Поз. № Рис.2	Наименование	Обозначение	Примечание
1.	Основание	6530К.11.00.000	
2.	Стойка	6530К.12.00.000	
3.	Стол-салазки	6530К.21.00.000	
4.	Шпиндельная бабка	6530К.31.00.000	
5.	Коробка скоростей	6530К.35.00.000	
6.	Вак охлаждения	652003.55.00.000	
7.	Следящее устройство	6530К.71.00.000	
8.	Электрошкаф	6530К.91.00.000	
9.	Пульт управления	6530К.92.00.000	
10.	Насосная установка	8/12 Г48-12	
11.	Панель	6530К.61.00.000	
12.	Золотник остановки бабки	6530К.72.00.000	
13.	Коробка внешней раздачи	6530К.88.00.000	
14.	Стол депера	6530К.22.00.000	