

РСФСР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА  
УПРАВЛЕНИЕ МАШИНОСТРОЕНИЯ



ОКБС  
ПРИ СТАНКОЗАВОДЕ ИМЕНИ СВЕРДЛОВА

Продольно-фрезерный станок  
модель 6662

Руководство к станку  
в 3-х частях:  
Часть I - Общие материалы

ЛЕНИНГРАД  
1960

Черт. №662-0056  
Лист 1. Вс. л.

652-2A104 ✓	652-2463 ✓	652-3247 ✓	652-4416 ✓
652-2A105 ✓	652-2465 ✓	652-3248 ✓	652-4430 ✓
652-2A107 T ✓			652-4431 ✓
652-2211 ✓	652-31151 ✓	652-41035M ✓	652-44325M ✓
	652-31159 ✓	652-4105 ✓	
652-2103 ✓	652-31173 ✓	652-4105/1 ✓	652-4631 ✓
652-2104 T ✓	652-3041 ✓	652-4157 ✓	652-4632 ✓
652-2107 ✓	652-3156Q ✓	652-4164 ✓	652-4633 ✓
652-2108 T ✓	652-38168 ✓	652-4168 ✓	652-4637T ✓
652-2109 T ✓	652-38169 ✓	652-4171 ✓	652-4639 ✓
652-2110 ✓	652-3173 ✓	652-4173 ✓	
652-2154 ✓	652-3175 ✓	652-4175 ✓	652-5102 ✓
652-2158 ✓	652-3176 ✓	652-4181 ✓	652-50102 ✓
652-2159 ✓	652-3179 ✓	652-4182 ✓	652-5103 ✓
652-2162 ✓	652-3181 ✓	652-4184 ✓	652-50103 ✓
652-2163 ✓	652-3182 ✓	652-4185 ✓	652-58151 ✓
652-4659 ✓	652-3183 ✓	652-4187 ✓	652-5173 ✓
672-2252 ✓	652-3187 ✓	652-4194 ✓	652-5177 ✓
	652-3188 ✓	652-4199 ✓	652-50177 ✓
652-2426 ✓	652-3189 ✓	652-4200 ✓	
652-24A33 ✓	652-3193 ✓	652-4201 ✓	652-709 ✓
652-2445 ✓	652-3196 ✓	652-4204 ✓	
652-2446 ✓	652-3199 ✓	652-4207 ✓	46-Б-ОН-611 ✓
652-2451 ✓	652-3200 ✓	652-4208 ✓	ДП-112 ✓
652-2457 ✓	652-3201 ✓	652-4222 ✓	ДП-113 ✓
	652-3226 ✓		СУ-822 комп ✓

№ п/п	Наименование чертежа	№ черт.	кол. лист.	Примечание
1	Наклейка № 1	662-0054		
2	Плитульный лист	662-0055		
3	Руководство к станку Часть I. Общие матери- алы. Оглавление	662-0001	✓	
4	Описание	662-0002	✓ 3л.	
5	Паспорт	662-0003	✓ 13	
6	Краткая техническая характеристика	662-0004	✓	
7	Общий вид станка	662-0005	✓	
8	Схема органов управлен.	662-0006	✓	
9	Кинематическая схема	662-0007	✓ 3	
10	Схема точек смазки	662-0008	✓	
11	Схема транспортировки	662-0009	✓ 6	
12	Задание на фундамент	662-0010	✓	
13	Установочный чертеж.	662-0011	✓	
14	Гидросхема централиз. смазки	662-0015	✓	
15	Ведомость комплектации	662-0053	✓	

Руководство к станку		Продольно-фрезерный		№ документа	
Ермольев		Шейнин		6662	
Лукьянов		Часть I. Общие материалы		662-0001	
Эльштейн		Оглавление			

1 2 3 4 5 6 7  
Привод перемещения траверсы

Привод вентилятора

Принцип управления скоростью обигателя в широком диапазоне

Э-0125 • • 4

Электронный усилитель Э-0117 • • 5

Устройства автоматического ограничения тока Э-0118 • • 2

Управление приводом подачи 02006С • • {02006С лист 1, 6  
02006 лист 2, 3, 4, 5 6

Указания по эксплуатации электрооборудования Э0207 • • 18

Условные обозначения проводки на монтажных схемах Э-0121 • • 1

Электросхемы:

Принципиальная схема (80001 ✓) • • ✓ 1

Принципиальная схема (80001С ✓) • • ✓ 1

Монтажная схема блока реле. 80002С • • лист 1 1

Монт.-схема усилительного блока №1 (80003 ✓) • • ✓ 1

Монт.-схема усилительного блока №2 (80004 ✓) • • ✓ 1

Монт.-схема пульта (80005 ✓) • • ✓ 1

Монт.-схема поперечины (80006 ✓) • • ✓ 1

Монт.-схема траверсы (80007 ✓) • • ✓ 1

Монт.-схема правой стойки (80008 ✓) • • ✓ 1

Монт.-схема левой стойки (80009С ✓) • • ✓ 1

Монт.-схема панели №4. (80010 ✓) • • ✓ 1

Руководство Частей

Констр.	Федорова	Фед.	19.06.62
Вед. констр.	Бахарев	С.И.	16.1.62
Инж. констр.	Разыграев	М.И.	17.01.
Тех. констр.	Зьясберг	М.И.	

Наименование станка: Ч-шпиндельный продольно-фрезерный  
Литера документа: Содержание

Модель станка: 6652.6652	№ документа: 02001С
Литера: 2	Всего листов: 3
Завод: Сербский г. Ленинград ОМЗ	