

ТЕХПАСПОРТ



№1

PASPORTZ[®].RU

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СТАНКИ И КПО

+7 [906] 063-41-23

+7 [925] 726-35-03

+7 [499] 729-96-4 1

+7 [495] 646-50-26

Электронная почта: info@pasportz.ru



www.PasportZ.ru

www.Frez.ru

- ГРУППА КОМПАНИЙ ФРЕЗ.РУ



**Руководство
к станку**

Модель

6672

*Завод фрезерных
станков
г. Горький*

Описание станка.

Тяжелый продольно-фрезерный станок модели 6672, предназначается для обработки деталей из чугуна и стали больших габаритов. Станок выполнен в универсальном исполнении, с 4-мя поворотными шпиндельными бабками и механизмом, осевой подачи шпинделя для простейших расточных работ.

На станке предусматривается, кроме нормального скоростной метод фрезерования.

Раздельный привод стола и шпиндельных бабок и осуществление его двигателями постоянного тока в значительной степени расширяет эксплуатационные возможности станка. Привод главного движения осуществляется от отдельных электродвигателей переменного тока смонтированных на каждой шпиндельной бабке.

Настройка скоростей шпинделя производится переключением 3^х рукояток от руки.

Для настройки шпинделя под углы имеется кроме ручного, механический поворот шпиндельной бабки.

Привод подачи шпиндельных бабок и подачи гильз шпинделя в осевой направлении, для расточных работ, осуществляется от общего электродвигателя постоянного тока с бесступенчатым регулированием. Поддачи шпиндельной бабки или подачи гильзы шпинделя включаются рукояткой на шпиндельной бабке, а величины подачи регулируются шунтовыми регуляторами на центральной пульте.

Управление станком осуществляется с двух подвесных пультов, с двух постоянных станций на площадке траверсы и с двух центральных пультов

Настроечные и рабочие движения отдельных узлов

Вз. инв
№ подл

инвент.
№ подл

		ММС-23ФС		Тяжелый продольно-фрезерный 4-шпиндельн. ст-ок		тип	
Дата, подп.		Отдел. главного констр				6672	
		констр				672-019А	
		Н-к бюро		Описание станка.		вместов	
		гл. констр				лист. 1	