

Министерство станкостроительной и
инструментальной промышленности СССР

Ульяновский завод тяжелых и
уникальных станков

СТАНКИ
ПРОДОЛЬНЫЕ
РЕЗЕРНО-РАСТОЧНЫЕ

МОДЕЛЕЙ

66К45Ф4, 66К35Ф4

Руководство по эксплуатации
66К45Ф4РЭ

1982г

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование	Обозначение	Листы
Общие сведения о станке	66K45Ф4.000.110PЭ	I
Основные технические данные и характеристика	I20PЭ	I...11
Комплект поставки	I30PЭ	I...4
Указания мер безопасности	I40PЭ	I...5
Состав станка	I50PЭ	I...3
Устройство и работа станка	I60PЭ	I...5
Гидросмазочная система	I70PЭ	I...15
Порядок установки	I80PЭ	I...7
Порядок работы	I90PЭ	I...2
Характерные неисправности и методы их устранения	200PЭ	I...2
Особенности разборки и сборки при ремонте	210PЭ	I...3
Свидетельство о приемке	230PЭ	I...15
Свидетельство о консервации и упаковке	240PЭ	I...2
Указание по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	250PЭ	I...6
Гарантийные обязательства	260PЭ	I

И. № подл. Подпись и дата
 12.12.54
 86.а
 Взам. инв. № 117
 дубл. Подпись и дата

66K45Ф4.000.000 PЭ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Романовский		<i>[Signature]</i>	
Пров.	Романовский		<i>[Signature]</i>	
	Кучеряков		<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Мокерова		<i>[Signature]</i>	31.12.82
Утв.	Склярков		<i>[Signature]</i>	

Руководство по эксплуатации

Лит.	Диаг.	Диагност.
	2	4

Наименование	обозначение	Лис- ты
Схемы транспортировки	66K45Ф4 PЭ <u>Приложение 1</u> листов <i>3</i>	
Материалы по запасным частям	66K45Ф4 PЭ <u>Приложение 2</u> Листов <i>19</i>	
Составные части станка	66K45Ф4 PЭ1 <u>Листов 56</u>	
Электрооборудование	66K45Ф4 PЭ2 <u>Листов 139</u>	
Схемы и чертежи электрические	66K45Ф4 PЭ2 <u>Приложение 1</u> Листов <i>157</i>	

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

66K45Ф4.000.000 PЭ

В В Е Д Е Н И Е

Перед монтажом, эксплуатацией и ремонтом станка рекомендуется внимательно изучить настоящее руководство.

В порядке оказания технической помощи заказчику завод-изготовитель может командировать шеф-монтеров (на срок, согласованный с заказчиком), под руководством которых производится монтаж станка.

Для обеспечения длительной и безопасной работы станка с ЧПУ необходимо выполнять "Правила технической эксплуатации станков с устройствами ЧПУ" Москва, ЭНИМС, 1972 г.

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в станке, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного Руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	66К45Ф4.000.000 РЭ	Лист
						4

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв.	Дубл.	Подп. и дата