



### I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

#### I.1. Назначение и область применения.

I.1.1. Станок широкоуниверсальный фрезерный с числовым программным управлением (ЧПУ) модели 6Б76ПФ2 предназначен для обработки деталей горизонтальным и вертикальным шпинделями.

На станке может производиться фрезерование, растачивание, сверление, зенкерование, нарезание резьб метчиками и прочие виды обработки по заданной программе.

Отсчетно-транспортные беззазорные передачи винт-гайка качения с фотоимпульсными устройствами отсчета обеспечивают точное и стабильное позиционирование.

Управление станком по программе осуществляется с помощью перфоленты от системы ЧПУ, снабженной цифровой индикацией задания и фактического положения рабочих органов, а также вспомогательной информацией.

На станке программируются координатные перемещения X, Y, Z, скорости этих перемещений, числа оборотов горизонтального или вертикального шпинделей, коррекция инструмента, цикл обработки.

При наладке станок может управляться вручную в режиме "предварительного набора".

Универсальность, широкие технологические возможности станка позволяют использовать его с наибольшим эффектом в условиях мелкосерийного и индивидуального производства.

Изм. № 0000. Подпись и дата. Изм. № 0001. Подпись и дата. Изм. № 0002. Подпись и дата. Изм. № 0003. Подпись и дата. Изм. № 0004. Подпись и дата. Изм. № 0005. Подпись и дата.

6Б76ПФ2.00.00.00.000РЭ

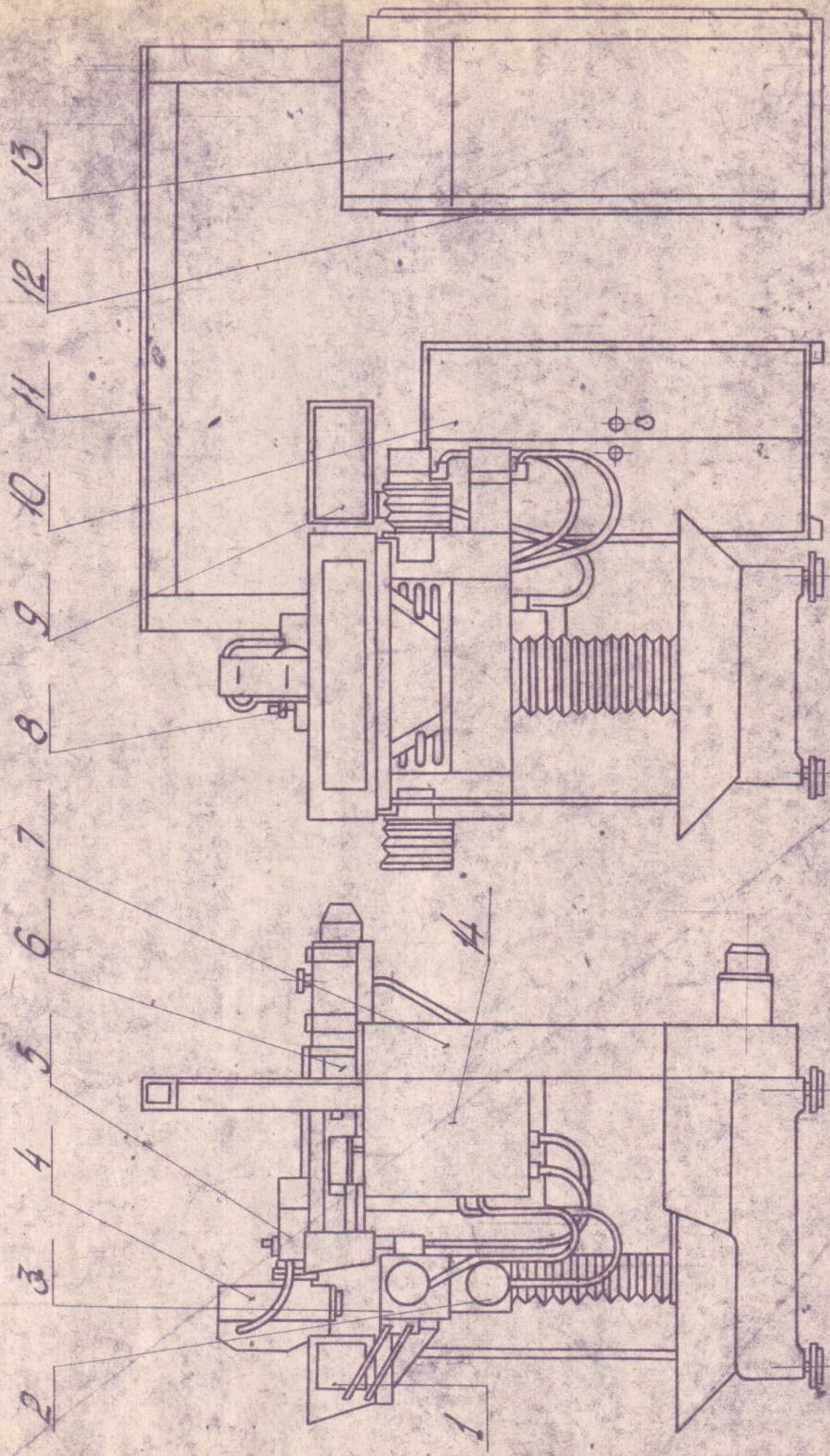


Рис. 2 Разложение частей станка.

Изм. № докум. Подпись и дата  
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

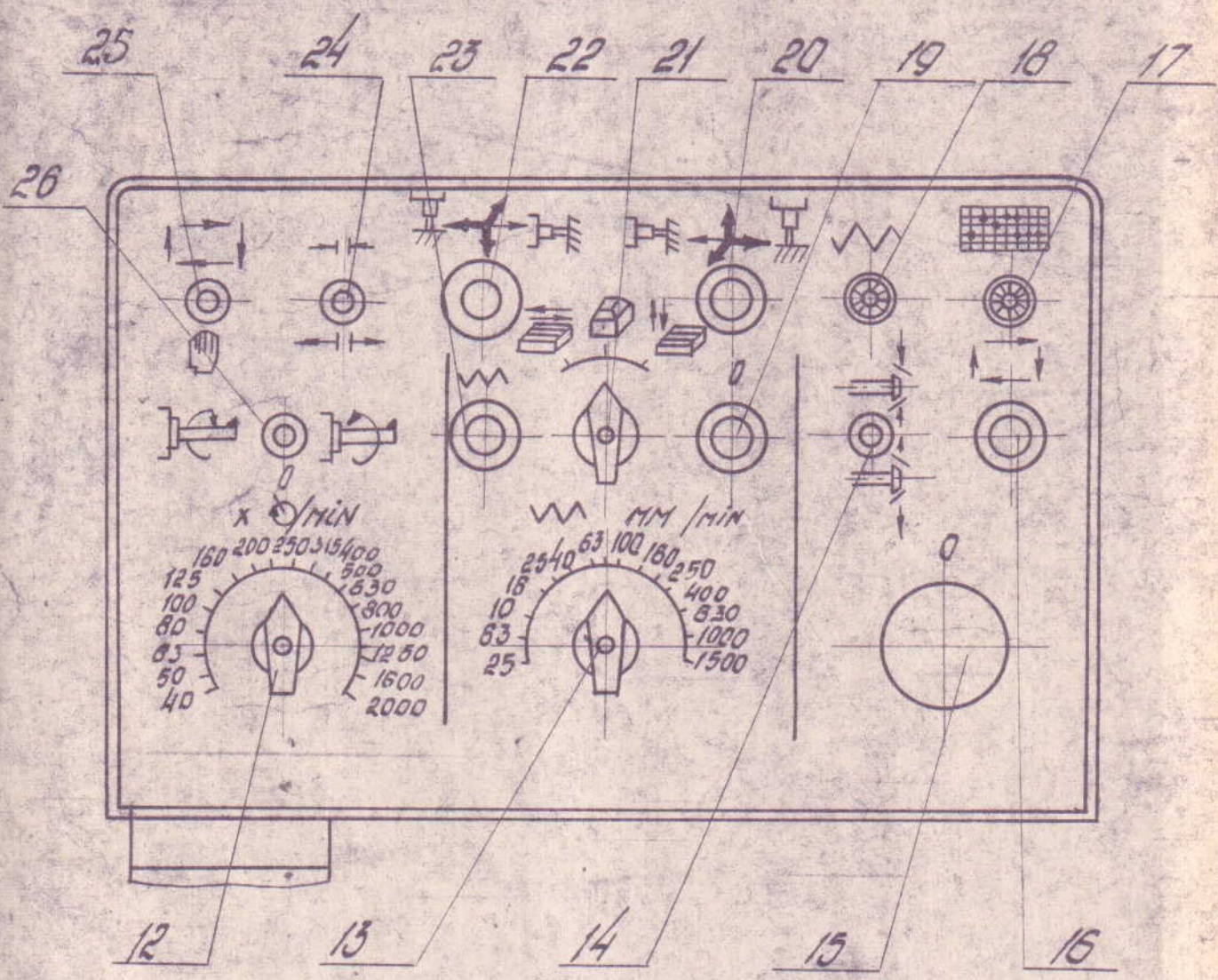


Рис. 4. Пульт

Подпись и дата  
Введ. или № Инв. № дубл.  
Подпись и дата

6Б76ПФ200.00.000000РЭ