

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41 (многоканальный)
+7 (965) 300-96-62 (многоканальный)
+7 (965) 300-97-16 (многоканальный)

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru
pasport@frez.ru

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042

ICQ

Логин: Frez.ru

SKYPE

Отправить заявку

Заявка 24 часа

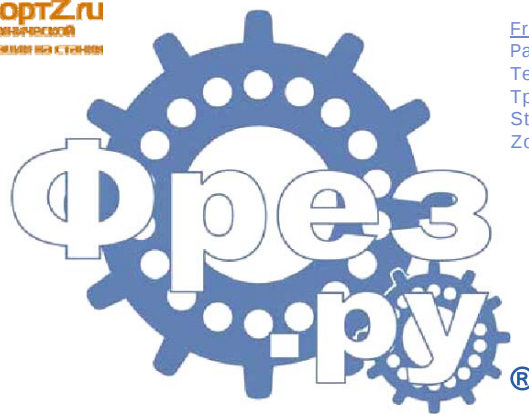
Сайты:

www.Frez.ru
www.PasportZ.ru

Основной сайт

Портал о паспортах

ПаспортZ.ru
Портал технической
документации на станки



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ

(495) 646-50-26
(499) 729-96-41

+7 (906) 063-41-23
+7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU

e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 11 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 110 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ К РАБОТЕ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

Посетите наш новый сайт о техдокументации www.PasportZ.ru

МИНИСТЕРСТВО
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ДМИТРОВСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ
с УЦИУ

МОДЕЛЬ 6Д12 Ф20 (6Д82ШФ20)

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6Д12Ф20.00.000 РЭ

Часть I

1987

СОДЕРЖАНИЕ

Часть I. Руководство по эксплуатации

Стр

I. Общие сведения	5
2. Основные технические данные и характеристики	6
2.1. Основные параметры	
2.3. Техническая характеристика электрооборудования	10
2.4. Техническая характеристика гидрооборудования	11
2.5. Техническая характеристика смазочной системы	11
2.6. Техническая характеристика системы УЦИУ	12
2.7. Сведения о содержании драгоценных материалов	13
3. Комплект поставки	15
4. Указания мер безопасности	18
4.1. Требования к обслуживающему персоналу	
4.2. Требования безопасности при монтажных и ремонтных работах	
4.3. Требования безопасности к основным элементам конструкции и систем управления	
4.4. Средства защиты, входящие в конструкцию	
5. Состав станка	21
5.1. Общий вид станка	22
5.2. Перечень составных частей станка	
6. Устройство, работа станка и его составных частей	24
6.1. Общий вид с обозначением органов управления	
6.2. Перечень органов управления	
6.3. Перечень графических символов	28
6.4. Схема кинематическая	31
6.5. Перечень к кинематической схеме	33
6.6. Краткое описание сборочных единиц станка	35
7. Система смазки	49
7.1. Принципиальная схема смазки	
7.2. Перечень элементов системы смазки	

6Д12Ф20.00.000РЭ

Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Помозанский

Пров. Фурин

Н.контр. Сергеева

Утв. Лебедев

Станок-вертикально-фрезерный консольный с УЦИУ
Руководство по эксплуатации

Лист Лист Листов

2

ДЗФС-02К

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № вв. в. №	Подп. и дата
Зак. 752-700				

7.3.-7.4.	Описание работы	
7.6.	Нарушения работы системы смазки	
8	Гидравлическое оборудование	54
8.1.	Назначение	
8.2.	Гидравлическая схема	
8.3.-8.7	Описание работы	
9.	Порядок установки	58
9.1.	Распоковка	
9.2.	Транспортирование	
9.4.	Монтаж и установка	
9.5.	Подготовка к первоначальному пуску и первоначальный пуск станка	
9.6.	Порядок работы	61
9.7.	Регулирование	63
9.8.	Охлаждение инструмента	66
10.	Характерные неисправности и методы их устранения	68
II.	Особенности разборки и сборки при ремонте	69
II.1.	Демонтаж и установка салазок на консоль	
II.2.	Демонтаж винта вертикальных перемещений	
II.3.	Монтаж датчиков положения	
II.4.	Особенности замены электромагнитных муфт	
12.	Сведения о ремонте	73
12.1.	График и состав ремонтно-профилакти- ческих работ	74
12.2.	Осмотр	
12.3.	Малый ремонт	
12.4.	Средний ремонт	75
12.5.	Капитальный ремонт	
13.	Перечень подшипников качения	77
14.	Гарантии	80
15.	Информационный лист	81

Часть II Руководство по эксплуатации электрооборудования
6Д82ШФ20.00.000РЭ (прилагается отдельным
изданием)

Часть III Свидетельство о приемке, консервации и
упаковке 6Д12Ф20.00.000РЭ

Уч. №	Подп. и дата	Взам. Уч. №	Подп. и дата
№	Подп. и дата	Уч. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

6Д12Ф20.00.000РЭ

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры

Основные параметры и размеры по ГОСТ 165-81

Таблица 1

Наименование параметра	Величина параметра
Класс точности по ГОСТ 8-82	H
Размеры рабочей поверхности стола, мм	
ширина	320
длина	1250
Количество Т-образных пазов	3
Ширина Т-образных пазов, мм	
центральный	18H8
крайний	18H12
Расстояние между Т-образными пазами, мм	63
Наибольшее перемещение стола, мм	
продольное	900
поперечное	320
вертикальное	400
Конец шпинделя по ГОСТ 24644-81 (конус по ГОСТ 15945-82) ряд 4, исполнение 6	50
Количество частот вращения шпинделя	21
Пределы частот вращения шпинделя, мин ⁻¹	20-2000
Количество подач стола	бесступенчатое
Пределы подач стола, мм/мин	
в диапазоне 1:1	
продольных	100...2000
поперечных	100...2000
вертикальных	100...1000
в диапазоне 1:10 во всех направлениях	10...200
Скорость быстрого перемещения стола, мм/мин	
продольного	4000
поперечного	4000
вертикального	1333
Расстояние торца вертикального шпинделя (при вдвинутой гильзе) до рабочей поверхности стола, мм	
наибольшее	450
наименьшее	50
Расстояние от оси вертикального шпинделя до вертикальных направляющих станины, мм	380
Расстояние от оси среднего паза стола до вертикальных направляющих станины, мм	
наименьшее	220
наибольшее	540
*Наибольшее перемещение гильзы шпинделя, мм	80

Подп. и дата

Шифр №

Взвеш. №

Подп. и дата

Шифр № подл.

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

С С С Р

ДМИТРОВСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ
С ВЕРТИКАЛЬНЫМ ПОВОРОТНЫМ ШПИДЕЛЕМ С УЦИУ
К-524 (ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ)

МОДЕЛЬ 6Д82ШФ20

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
6Д82ШФ20 (6Д12Ф20)00.000 РЭ

ЧАСТЬ II

СОДЕРЖАНИЕ

№ разделов

№ листов

I.	Краткая характеристика электрооборудования	3
2.	Система питания электрооборудования	3
3.	Первоначальный пуск станка	4
4.	Режимы работы станка	6
5.	Важнейшие блокировки	24
6.	Сигнализация	26
7.	Защита от коротких замыканий, перегрузок, нулевая защита, заземление и т.д.	26
8.	Указания по мерам безопасности при работе с электрооборудованием станка	28
9.	Указания о необходимых регулировках, а также о мерах устранения возможных нарушений нормальной работы электрооборудования	30
10.	Указания о порядке демонтажа и монтажа электрооборудования	33
11.	Указания по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту	33
12.	Приложение:	
	I. Принципиальная электросхема 6Д82ШФ20.00.000-1033 6Д82ШФ20.00.000-10П33	
	2. Электросхемы соединений	
	а) станка 6Д82ШФ20.90.000-1034 ✓ 6Д82ШФ20.90.100-1034 ✓ 6Д82ШФ20.90.400-1034 ✓	
	б) основного пульта управления 6Д82ШФ20.91.000-1034 ✓	
	в) станции управления 6Д82ШФ20.95.000-1034 ✓	
	г) силовой панели 6Д82ШФ20.95.100-1034 ✓ 6Д82ШФ20.95.100-10Т34 ✓	
	д) поворотной панели 6Д82ШФ20.95.300-1034 ✓ 6Д82ШФ20.95.300-10Т34 ✓	
	е) панели сигнализации 6Д82ШФ20.95.500 34 ✓	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. инв. №	Инв. № ду	Подп. и дата
6Д82ШФ20.00.000 РЭ1				
ЦЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Подвойский	Лист	21.04.83	Руководство по эксплуата-
Пров.	Подвойский	Лист	21.04.83	тации.
Электрооборудование				
Н.контр.	Сергеева	Лист	17.05.83	Лит.
Утв.	Давыдов	Лист	15.04.83	Лист
Листов				
2				
33				
ДЗФС-02К				