

ДМИТРОВСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ



ММОЗ

КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ:

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ	6К82Г
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	6К82
ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ	6К82Ш
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	6К12

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6К82Г.00.000РЭ

В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ ПРИВЕДЕННЫ ВСЕ НЕОБХОДИМЫЕ СВЕДЕНИЯ ПО УСТРОЙСТВУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ: ГОРИЗОНТАЛЬНОГО, УНИВЕРСАЛЬНОГО, ШИРОКО-УНИВЕРСАЛЬНОГО И ВЕРТИКАЛЬНОГО. ВСЕ ЭТИ СТАНКИ УНИФИЦИРОВАННЫ МЕЖДУ СОБОЙ, ПОЭТОМУ ЗДЕСЬ ПРИВОДИТСЯ ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ ИХ УСТРОЙСТВА И ПОРЯДКА ОБСЛУЖИВАНИЯ. ПО НЕКОТОРЫМ ЭЛЕМЕНТАМ ОТДЕЛЬНЫХ СТАНКОВ НЕ ПРИВЕДЕННЫ ТЕ ИЛИ ДРУГИЕ РИСУНКИ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЯ, ПОСКОЛЬКУ ЭТИ ЖЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИМЕЮТСЯ НА РИСУНКАХ ДРУГИХ МОДЕЛЕЙ.

ВНИМАНИЕ!

ПРИ ПОДКЛЮЧЕНИИ СТАНКА НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ ПРАВИЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ РОТОРА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ, В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ НЕ БУДЕТ РАБОТАТЬ И ВОЗМОЖНА ЕГО ПОЛОМКА.

РОТОР ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДОЛЖЕН ВРАЩАТЬСЯ В НАПРАВЛЕНИИ СТРЕЛКИ, НАНЕСЕННОЙ НА КОЖУХУ.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ИНВЕНТАРНЫЙ НОМЕР

СТРАНА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ: РОССИЯ

МОДЕЛЬ:

ПРЕДПРИЯТИЕ: ДМИТРОВСКИЙ ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ: ТУ2.024.0221464.197-91 "СТАНКИ КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ: ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ, ВЕРТИКАЛЬНЫЙ, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ И ШИРОКОУНИВЕРСАЛЬНЫЙ МОД. 6К82Г, 6К12, 6К82, 6К82Ш"

ДАТА ПУСКА СТАНКА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

КОНСОЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕННЫ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ В УСЛОВИЯХ ИНДИВИДУАЛЬНОГО МЕЛКОСЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

НА СТАНКАХ ВОЗМОЖНА ОБРАБОТКА ПЛОСКИХ И ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ, ТОРЦОВЫМИ И КОНЦЕВЫМИ ФРЕЗАМИ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНКОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНУЮ ОБРАБОТКУ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ БЫСТРОРЕЖУЩЕГО ТВЕРДОСПЛАВНОГО ИНСТРУМЕНТА.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ СТАНКОВ МОГУТ БЫТЬ РАСШИРЕННЫ ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕЛИТЕЛЬНОЙ ГОЛОВКИ, НАКЛАДНОГО КРУГЛОГО СТОЛА, НАКЛАДНЫХ ФРЕЗЕРНЫХ И ДОЛБЕЖНОЙ ГОЛОВКИ.