

СТАНКИ ПРОФИЛЬНОЕ ФРЕЗЕРНО РАСТОРОВЫЕ
С ЧПУ И АВТОМАТИЧЕСКОЙ СПЕЦИАЛЬНОЙ ИНСТРУ-
МЕНТА

Модели 6М610М4-20, 6М612М4, 6М610М4,
модификации и специальные станки на
их базе.

Модель

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Приложение

Рисунки и схемы

6М612.Х4.000.000 РО

Таблица I

Номер рис.	Наименование	Лист
5.II	Стол станка мод. 6М610МФ4-20	7
5.I2		8
5.I3	Стол станка мод. 6М612МФ4	9
5.I5		10
5.I4	Стол станка мод. 6М616МФ4	9
5.I6		10
5.I7	Редуктор подач	11
5.I8	Привод подач стола	12
5.I9	Редуктор промежуточный станка мод. 6М616МФ4	13
5.20	Червяк гидростатический станка мод. 6М612МФ4	14
5.21	Червяк гидростатический станка мод. 6М616МФ4	15
5.22	Установка датчика стола	16
5.23	Буфер станка мод. 6М612МФ4	17
5.24	Буфер станка мод. 6М616МФ4	17
5.25	Дроссель стола	18
5.26	Слив масла из станины станка мод. 6М616МФ4	19
5.27	Гидрокоммуникации станины станка мод. 6М610МФ4-20	20
5.28	Гидрокоммуникации станины станка мод. 6М612МФ4	21
5.29	Гидрокоммуникации станины станка мод. 6М616МФ4	22
5.30	Гидрокоммуникации стола станка мод. 6М610МФ4-20	23
5.31	Гидрокоммуникации стола станка мод. 6М612МФ4	24
5.32	Гидрокоммуникации стола станка мод. 6М616МФ4	25
5.33	Энергоподвод стола станка мод. 6М610МФ4-20 и станка мод. 6М612МФ4	26
5.34	Энергоподвод стола станка мод. 6М616МФ4	27
5.35	Коммуникации датчика стола	28
5.36	Электротокоммуникации станины	29
5.37	Устройство сбора СОЖ и стружки	30
5.38	Приспособление монтажное	31
5.39	Привод транспортера	32
5.41	Тумба правая станков мод. 6М610МФ4-20, 6М612МФ4, 6М616МФ4	33

6М612МФ4.000.000 Рб

Приложение

Ном. лист	Н/документ	Подп. дата
1	25/68/5	23.08.
1/м лист	1/документ	Подп. дата
Разраб	Бреус	Бреус 0.08
Пров.	Рудаковский И.	21.08.
принял	Стельман (Ш)	
Н.контр	Левин	Левин 28.08.
Утв	Речев	Речев 0.08

Станки продольные фрезерно-расточные с ЧПУ и автоматической сменой инструмента. Руководство по эксплуатации

Лист	лист	листов
0.1	2	107

①

Продолжение табл. I

Номер рис.	Наименование	Лист
5.42	Тумба левая станков мод. 6М610МФ4-20, 6М612МФ4, 6М616МФ4	34
5.43		35
5.44	Поперечина	36
5.45		37
5.46	Винт привода бабки	38
5.47	Установка измерительного блока на портале	39
5.48	Установка буферов	40
5.49	Подвеска пульта	41
5.50		42
5.51		43
5.52	Станция гидравлики	44
5.53	Станция смазки	45
5.54	Насосная установка гидростатического червяка	46
5.55	Энергоподвод бабки	47
5.56		48
5.57	Гидротехники станка мод. 6М610МФ4-20	49
5.58		50
5.59		51
5.60	Гидротехники станков мод. 6М612МФ4 и 6М616МФ4	52
5.61		53
5.62		54
5.63	Бабка фрезерно-расточная вертикальная	55
5.64	Каретка вертикальной бабки	56
5.65		57
5.66	Винтовая пара качения	58
5.67	Лубрикатор	59
5.68	Ползун	60
5.69		61
5.70	Коробка скоростей вертикальной бабки	62
5.71		63
5.72	Насос откачки масла из ползуна вертикальной бабки	64
5.73	Цилиндры уравновешивания ползуна вертикальной бабки	65
5.74		66
5.75	Энергоподвод ползуна вертикальной бабки	67

6М612МФ4.000.000 РЭ

Приложение

Продолжение табл. I

Номер рис.	Наименование	Лист
5.76	Установка головки датчика ПИЛП-А2	68
5.77	Кассета линеек	69
5.78	Механизм включения лобовой головки	70
5.79	Фиксатор ориентации шпинделя	71
5.80	Патрон переходной	72
5.81		73
5.82		74
5.83		75
5.84	Головка торцовая	76
5.85		77
5.86		78
5.87	Плита фиксаторная	79
5.88	Устройство крепления торцовой головки	80
5.89		81
5.90		82
5.91	Крышка плиты ползуна	83
5.92	Устройство установки и крепления крышки плиты ползуна	84
5.93		85
5.94		86
5.95	Устройство защиты торцовой головки	87
5.96	Подвод СОЖ к торцовой головке	88
5.97	Распределение СОЖ по торцовой головке	89
5.98	Гидропанель устройства автоматической смены торцовой головки	90
5.100	Устройство автоматической смены инструмента	91
5.101	Магазин	92
5.102	Привод магазина	93
5.103	Редуктор	94
5.104	Гнездо	95
5.105	Механизм фиксации	96
5.106	Датчик поиска гнезд	97
5.107	Манипулятор	98
5.108	Головка манипулятора	99
5.109	Цилиндр поворота руки	100
5.110	Гидроцилиндр	101
5.III	Гидроцилиндр	102

Инв. № подл. Подл. и дата

Инв. № подл. Подл. и дата

6M612M04.000.000 РЭ

Приложение

Лист

44

Продолжение табл. I

Номер рис.	Наименование	Лист
5.II2	Рука механическая	103
5.II3	Консоль	104
5.II4	Цилиндр перемещения манипулятора	105
5.II5	Гидростанция	106

Изм. № 1 к табл. I
Прил. и замена
Модел. и дата

Изм. № 1 к табл. I
Прил. и дата

6М612МФ4.000.000 РЭ

Приложение

Лист

5

Таблица 2

Формат	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	№ экз.
A1	6М612МФ4.000.000 Г3.1	Схема гидравлическая принципиальная	I	
A1	6М610МФ4-20.701.000 Г3	Схема гидравлическая принципиальная	I	
A1	6М612Ф4.000.000 Г3.1	Схема смазки принципиальная	I	
A2	6М612МФ4.747.000 Г3	Схема гидравлическая принципиальная	I	
A2x3	6М610МФ4-20.000.000 Г4	Схема соединений трубопроводов	I	
A4x4	6М610МФ4-20.000.000 Г4.1	Схема соединений трубопроводов	I	
A3x6	6М612МФ4.000.000 Г4	Схема соединений трубопроводов	I	
A3x6	6М616МФ4.000.000 Г4	Схема соединений трубопроводов	I	
A2x3	6М612ФII.300.000 Г4.1	Схема гидравлическая соединений каретки	I	
A1	6М612Ф4.303.000 Г4.2	Схема гидравлическая соединений ползуна	I	
A1	6М612МФ4.000.000 Г3	Схема кинематическая	2	
A3				

6М612МФ4.000.000 РЭ

Приложение

Лист

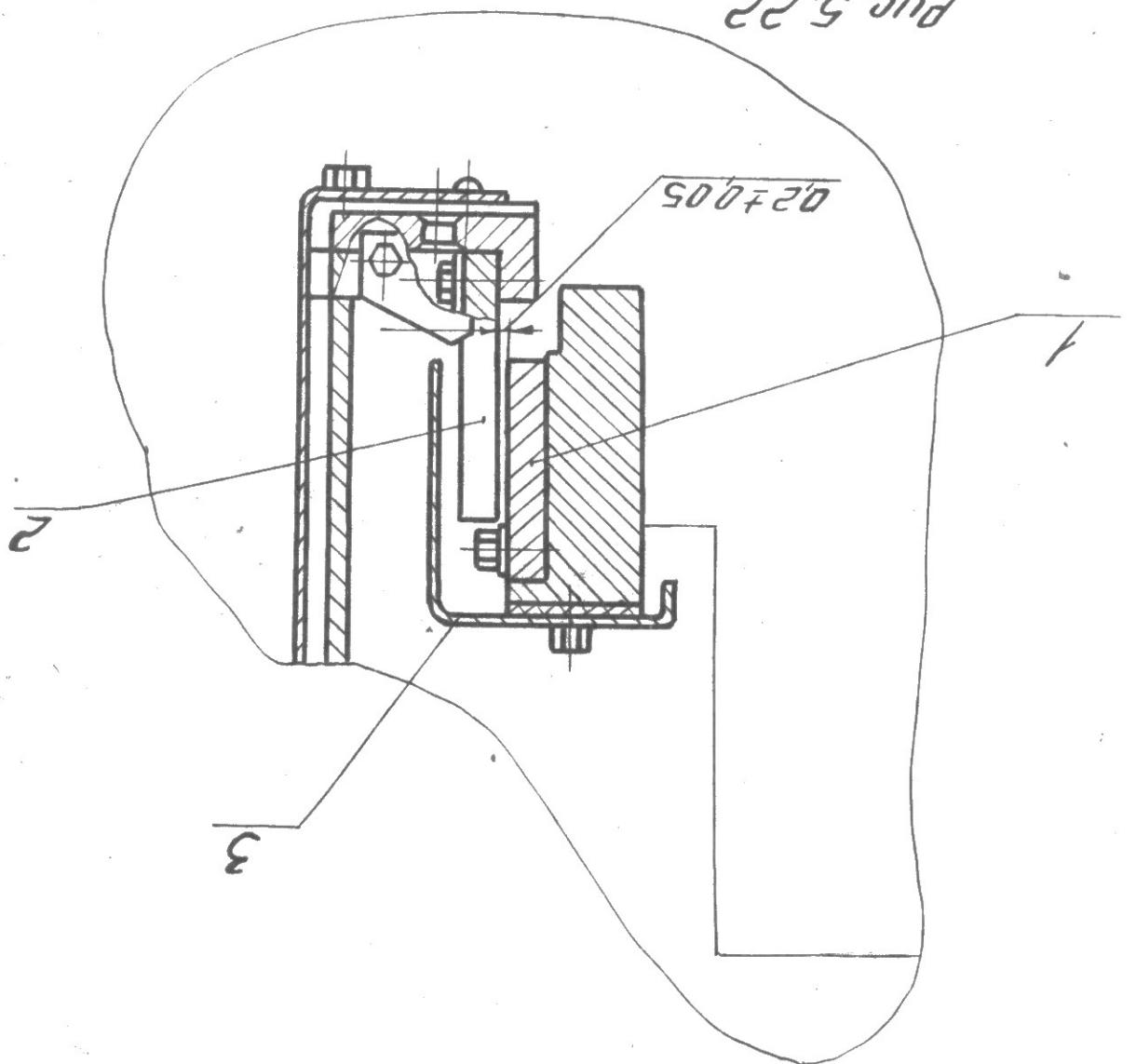
6

16
Aut

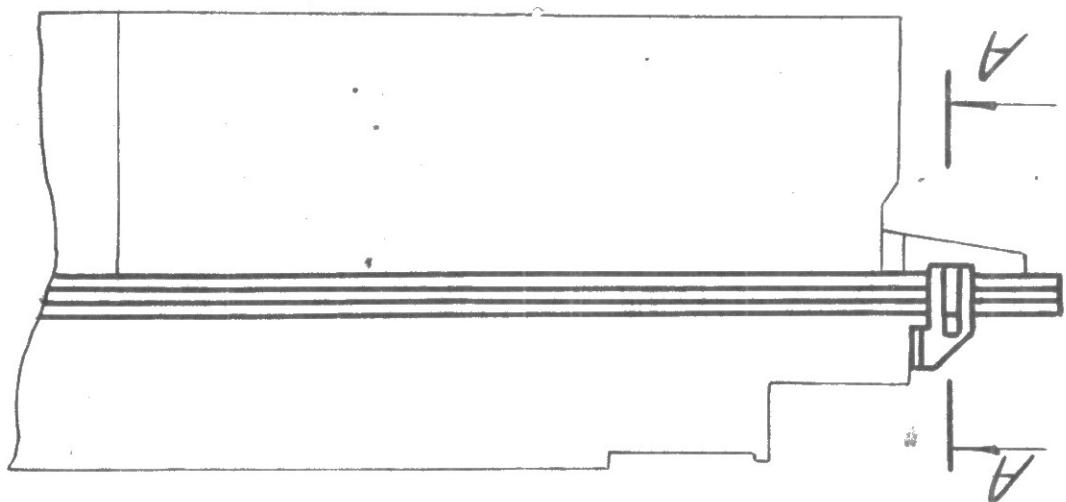
Uppmärksame
BMW 120i M4 000 000 P.E.

Utm. Aut.	Nedg. Aut.	Nedg. Aut.	Nedg. Aut.

PUC 5.22



A-A



Hydrauliskt dämpningsrum

Autobanden
Nedg. v. d. rörelse
Brummen
Underlägg
Rader. v. d. rörelse