

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1.1. Инструментальный широкоуниверсальный фрезерный станок повышенной точности модели 6М76П-1 предназначен как для горизонтального фрезерования изделий цилиндрическими, дисковыми, фасонными и другими фрезами, так и вертикального фрезерования торцевыми, концевыми, шпоночными и другими фрезами под различными углами.

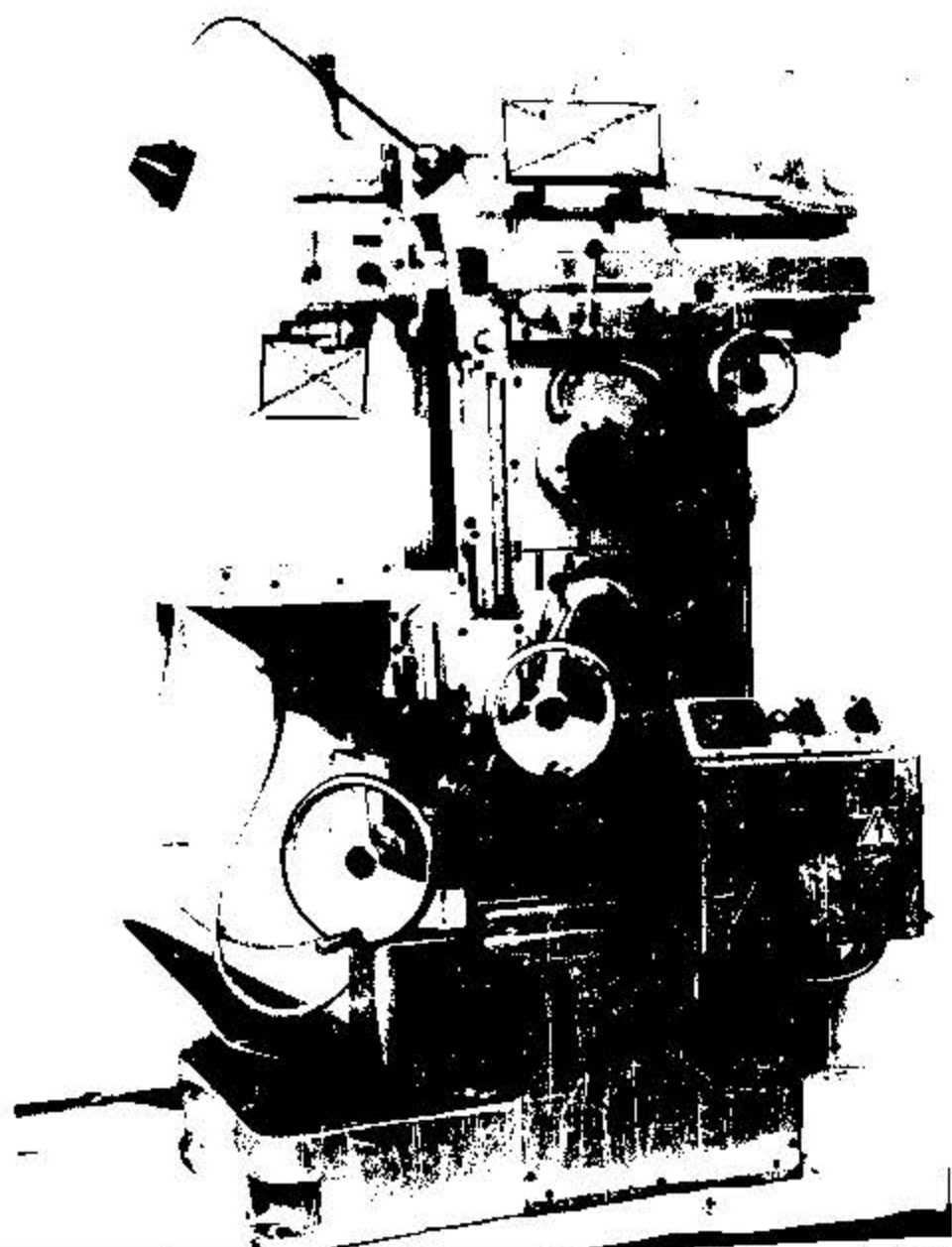


Рис. 1. Станок модели 6М76П-1

Наличие горизонтального и поворотно-вертикального шпинделей, а также ряда прилагаемых к станку приспособлений делает его широкоуниверсальным и удобным для работы в инструментальных экспериментальных цехах крупносерийного и массового производства.

На станке можно выполнять ряд фрезерных и расточных работ в условиях мелкосерийного и индивидуального производства при обработке деталей с высокой точностью, которая достигается, если станок установлен в помещении с постоянной температурой $+20 \pm \pm 2^\circ\text{C}$ и влажностью воздуха $65 \pm 5\%$ и если вблизи станка нет источников тепла. Нельзя устанавливать станок в одном помещении со станками, работающими абразивным инструментом.

Технические данные станка, широкий ряд оборотов и подач, наличие механических подач и ускоренных перемещений обуславливают экономичную обработку различных деталей за счет применения высоких режимов резания и снижения вспомогательного времени.

1.2. СОСТАВ СТАНКА

1.2.1. Общий вид с обозначением составных частей станка изображен на рис. 2.

1.2.2. Перечень составных частей станка дан в табл. 1.

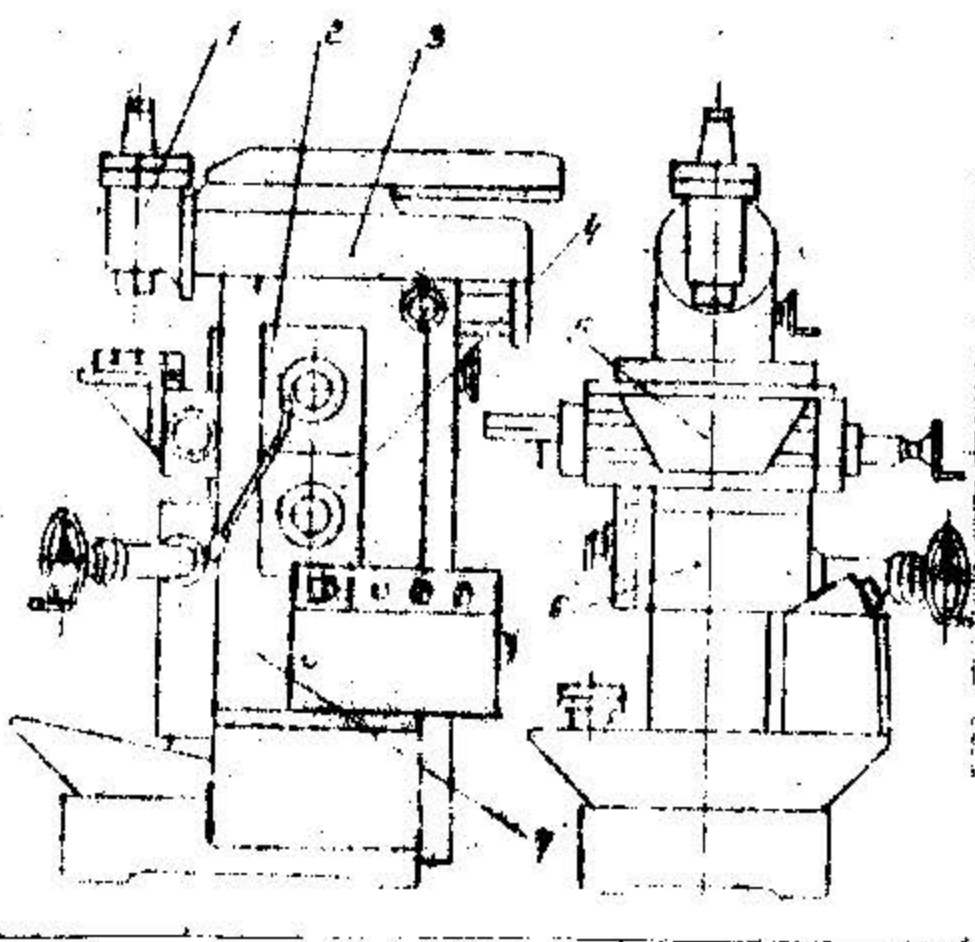


Рис. 2. Расположение составных частей станка