

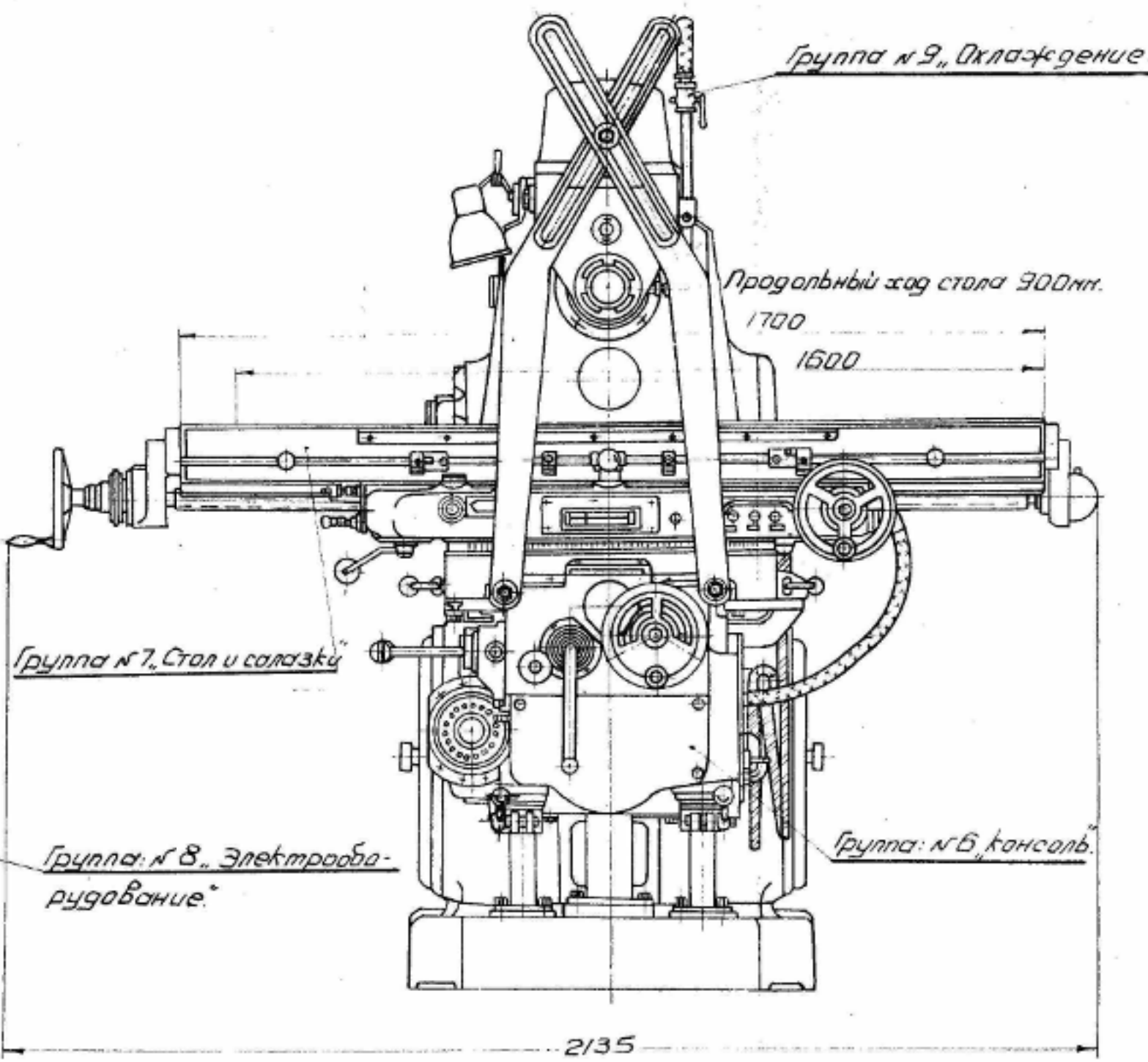


# РУКОВОДСТВО СТАНКА

*Модель*

6183

*всех др. дел. станков  
Горький.*



	6Н83	6Н83Г
Рабочая поверхность стола в мм	1600×400	1600×400
Число Т-образных пазов	3	3
Ширина паза в мм	18	18
Расстояние между Т-образными пазами в мм	90	90
Продольный ход стола в мм	900	900
Поперечный ход стола в мм	320	320
Вертикальный ход стола в мм	350	420
Расстояние от оси шпинделя до рабочей поверхности стола в мм	Мин. не более 30	не более 30
	Макс. не менее 380	не менее 450
Конус фрезерного шпинделя № 3	ГОСТ 836-47	ГОСТ 836-47
Отвер. фрезерн. шпинделя	29	29
Диаметр оправок в мм	32; 50	32; 50
Диаметр переднего подшипн. шпинд в мм	100	100
Число скоростей фрез. шпинделя	18	18
Пределы чисел оборотов шпинделя в мин.	30-1500	30-1500
Число подач стола	18	18
Пределы продольных подач стола в мм/мин	23,5-1180	23,5-1180
Пределы поперечных подач стола в мм/мин	23,5-1180	23,5-1180
Пределы вертикальных подач стола в мм/мин	8-390	8-390
Скорость бокового продольного и поперечного перемещения стола в мм/мин	2300	2300
Скорость бокового вертикального перемещения стола в мм/мин	170	170
Мощность электродвигат. главного движка в квт.	10	10
Число оборотов электродвиг. главн. движка в об/мин	1460	1460
Мощность электродвигат. подачи в квт.	2,8	2,8
Число оборотов электродвигат. подачи в об/мин	1420	1420
Вес станка в кг	3800	3700
Габариты станка в мм	2370×2140× 5160	2370×2140× 5160
Поворот стола при обинутых до крайнего положения салазок	±45°	-

Г.З. Ф. С.  
 Отдел главного конструктора  
 5/21/59

Горизонтально-фрезерный станок

6Н83Г  
 6Н83Г-0-02  
 1