

МИНИСТЕРСТВО  
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ГОРЬКОВСКОЕ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЕ  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

ГОРЬКОВСКИЙ ОРДЕН ЛЕНИНА И ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ  
ЗАВОД ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

СТАНОК ФРЕЗЕРНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ С ЧПУ  
Модель 6Т13Ф3-1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6Т13Ф3-1.000.000 Р9

## СОДЕРЖАНИЕ

Наименование : Листы

## ЧАСТЬ I

1. Техническое описание

1.1. Назначение и область применения	4
1.2. Основные технические данные и характеристики	5...9
1.3. Состав станка	10...12
1.4. Устройство и работа станка	
1.4.1. Органы управления станком	13...17
1.4.2. Схема кинематическая, описание	18
1.4.3. Описание работы основных узлов	18...29
1.5. Система смазки	30...38

2. Инструкция по эксплуатации

2.1. Общие указания	39
2.2. Указание мер безопасности	39...42
2.3. Порядок установки	42...44
2.4. Настройка, наладка и режим работы	44...45
2.5. Регулирование	45...50

Перечень чертежей для служб  
главного механика 51

Паспорт

3.1. Общие сведения	52
3.2. Сведения о проведенных ремонтах	53
3.3. Сведения об изменениях в станке	54
3.4. Гарантийные обязательства	55...56
3.5. Информационный лист	57...60

6Т13Ф3-1.000.000РЭ

Изм.	Лист	№ докум.	подпись	дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Сидоров	М.И.	01.11.85		01	2	60
Пров.							
Рук.	Лимонников	Т.И.	01.11.85				
Н. контр.	Александров	В.И.	22.11.85				
Учт.							

СТАНК ФРЕЗЕРНЫЙ КОНСОЛЬ-  
НЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ С ЧПУРуководство по эксплуата-  
ции

ГЗФС-ОГК

Шерк 21.11.85  
 Сидоров 21.11.85

Имя, №, подпись, Подпись и дата, Взамен или №, Имя, №, дата, Подпись и дата, Имя, №, подпись

## I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## I.I. Назначение и область применения

Станок фрезерный консольный вертикальный с числовым программным управлением модели 6Т13Ф3-1 предназначен для обработки разнообразных деталей сложного профиля из стали, чугуна, труднообрабатываемых и цветных металлов, главным образом, торцовыми и концевыми фрезами, сверлами в серийном и мелкосерийном производствах.

Станок оснащен следящерегулируемыми электроприводами подачи и контурно-позиционной системой ЧПУ, обеспечивающей управление перемещениями рабочих органов одновременно по трем координатным осям:

- продольное перемещение стола с обрабатываемой деталью - ось X;
- поперечное перемещение салазок со столом - ось Y;
- вертикальное перемещение ползуна с инструментом - ось Z.

Условия эксплуатации: категория УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

Питающая сеть:

ток переменный трехфазный

частота тока -  $50 \pm 2\%$  Гц

напряжение -  $380 \pm 10\%$  В

## ВНИМАНИЕ!

Условия пуско-наладочных работ согласно  
информационного листа  
(см. листы 57... 60)

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № дубл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. инв. №. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

