

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА ЭКОНОМИЧЕСКОГО  
АДМИНИСТРАТИВНОГО РАЙОНА

## РУКОВОДСТВО

по эксплуатации и обслуживанию  
универсально-фрезерных станков  
моделей 6В75 и 6В75П

1962 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Назначение станка . . . . .	3
Основные данные . . . . .	3
Фотография станка . . . . .	6
Разрез станка . . . . .	7
Основные размеры и посадочные места . . . . .	8
Спецификация рукояток управления . . . . .	9
Схема управления и смазки . . . . .	10
Механика станка . . . . .	12
Механизм главного движения . . . . .	12
Механизм подачи . . . . .	13
Кинематическая схема . . . . .	14
Спецификация зубчатых и червячных колес, червяков, винтов и гаек . . . . .	15
Описание кинематической схемы . . . . .	16
Транспортировка, распаковка и установка станка . . . . .	17
Подготовка к первоначальному пуску и пуск станка . . . . .	20
Описание отдельных узлов и принадлежностей станка . . . . .	20
Станина . . . . .	20
Суппорт . . . . .	21
Горизонтальный шпиндель . . . . .	21
Вертикальный шпиндель . . . . .	21
Угловой универсальный стол . . . . .	22
Круглый стол . . . . .	22
Тиски параллельные . . . . .	23
Делительная головка . . . . .	23
Различные положения углового универсального стола и делительной головки . . . . .	28
Электрооборудование . . . . .	29
Общие сведения . . . . .	29
Описание электрической схемы станка . . . . .	29
Эксплуатация электрооборудования . . . . .	29
Принципиальная электросхема . . . . .	30
Монтажная электросхема . . . . .	31
Спецификация электрооборудования . . . . .	32
Карта смазки станка . . . . .	33
Спецификация подшипников качения . . . . .	35
Спецификация принадлежностей и инструмента, прилагаемых к станку . . . . .	36
Спецификации прилагаемых чертежей . . . . .	38
Прилагаемые чертежи . . . . .	39—44

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ СТАНКА

Станок в основном предназначен для чистовых фрезерных работ, а также позволяет производить расточные работы. Особо пригоден в инструментальных цехах.

## II. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ СТАНКА

1. Рабочая площадь вертикального стола, в мм . . .	550×195
2. Рабочая площадь съемного углового стола, в мм . . .	630×200
3. Наибольшее расстояние от вертикальной рабочей плоскости основного стола до торца шпинделя . . .	105
до вертикальных направляющих . . . . .	128
4. Расстояние от оси шпинделя до съемного углового стола, в мм:	
наименьшее . . . . .	70
наибольшее . . . . .	360
5. Наибольшее расстояние от торца шпинделя до подшипника подвески, в мм . . . . .	190
6. Наибольшее перемещение стола, в мм:	
продольное . . . . .	250
вертикальное . . . . .	290
7. Перемещение стола на 1 деление лимба, в мм	
продольное . . . . .	0,025
вертикальное . . . . .	0,025
8. Перемещение стола на 1 оборот лимба, в мм:	
продольное . . . . .	5
вертикальное . . . . .	2,5
9. Наибольшее перемещение шпинделя в горизонтальной плоскости, в мм . . . . .	150
10. Перемещение шпинделя на 1 деление лимба, в мм	0,025
11. Перемещение шпинделя на 1 оборот лимба, в мм	4
12. Конус в шпинделе станка . . . . .	Морзе № 4
13. Число оборотов шпинделя, об/мин . . . . .	95—1650
14. Электродвигатель привода станка:	
мощность, квт . . . . .	1,7
число оборотов, об/мин . . . . .	1420
напряжение в вольтах . . . . .	380