

Министерство
автомобильной промышленности
Производственное объединение
"Автоприбор"

Автоматическая литейная
машина

Модель 704 Б

Паспорт 704Б.00.000 ПС

1980г.

1. Общие сведения

Наименование- Автоматическая
литейная машина

Модель - 704Б

Дата выпуска- _____

Завод-изготовитель "Автоприбор"

2. Основные технические данные и характеристики

Автоматическая литейная машина

Усилие зажима - $34,1 \cdot 10^3 \text{ Н}$, вес отливки - 150г

Цикл - 7сек

Габаритные размеры в мм.

длина - 1750

ширина - 900

высота - 2000

Вес в кг - 1500

Установка изготовлена и отлажена на
заводе "Автоприбор"

Внедрена на заводе _____

Годовая экономия _____

Окупаемость _____

Повышение производительности труда _____

704Б.00.000ПС

Исполн. _____ № докум. _____ Подп. _____ Дата _____

Разраб. _____ Сергеевский _____ 30.11.80

Пробер. _____ М. С. Рыжович _____ 2.06.80

Н. контр. _____

ИТВ. _____

Автоматическая
литейная машина

Лист _____

Лист _____

Листов _____

ОГКС

**Правила пользования средней
автоматической литейной машиной
литья под давлением модели 704Б
(Усилие зажима $34,1 \cdot 10^3 \text{ Н}$)**

1. Общие положения описания.

1.1. Средняя автоматическая литейная машина модели 704Б предназначена для литья под давлением цинковых сплавов. Механизм зажима и прессования с пневматическим приводом и тигель, установленные на одной раме, образуют одно целое.

Электрическое управление автоматическим циклом расположено в отдельном распределительном шкафу.

1.2. Механизм зажима (узел каретки) представляет систему рычагов с зубчатым приводом и пневмоцилиндром, приводящим в движение подвижную плиту формодержателя. Плита перемещается по четырем направляющим колюнкам. Неподвижная часть формы постоянно сопряжена с мундштуком. Удаление отливки производится автоматически, при помощи специального упора. По отношению к мундштуку каретка имеет регулировку в продольном, поперечном и вертикальном направлениях.

1.3. Механизм прессования. Работает резким ударом и обеспечивает хорошее качество отливок. Усилие прессования создается

				704Б. 00.000 ТО			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Средняя автоматическая литейная машина			
Разраб.	Сметенченко	Сметенченко	30.10.80				
Проб.	Марковский	Марковский	2.11.80	огке завод, Автоприбор			
И. контр.							
Этв.	Назаров						