

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Офис: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, д.2
Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41
+7 (965) 300-96-62
+7 (965) 300-97-16

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

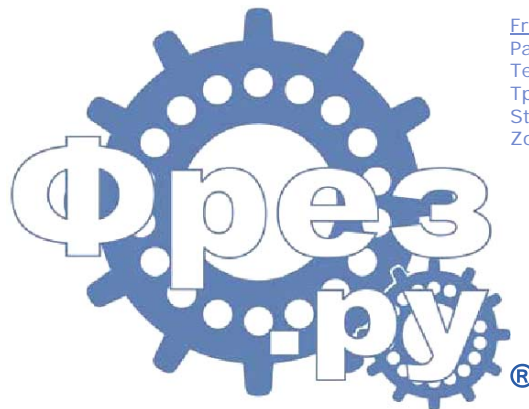
info@pasportz.ru 24 часа
pasport@frez.ru 24 часа

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042 ICQ
Логин: Frez.ru SKYPE
Отправить заявку Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru Основной сайт
www.PasportZ.ru Портал



Frez.ru
Pasportz.ru
Texpasport.ru
Tpasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26 +7 (906) 063-41-23
(499) 729-96-41 +7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU e-mail: frez@frez.ru
Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 10 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 100 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ, ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

**СТАНКИ ПОПЕРЕЧНО-СТРОГАЛЬНЫЕ
7305, 7305Т, 7307Г, 7307ГТ**

**Руководство по эксплуатации
7305 / 7307Г.00.000 РЭ**

ИЗМЕНЕНИЕ № I

Руководство по эксплуатации 7305/7307Г.00.000 РЭ

- I. По всему тексту - там ,где указано "7305Т" добавить 7305ТД,соответственно "7307ГТ" и "7307ТД".
2. Пункт 2.1. Техническая характеристика станка.
Изменить наибольшую величину перестановки ползуна по 7307ГТ-410 на 310; наибольшую величину перемещения стола в горизонтальном направлении по 7305Т- 530 на 500, по 7307ГТ - 710 на 650.
3. Рис 22.Заменить " 290(280)" на " 260 (220)" и "530 (710)" на 500 (650).

ИЗМЕНЕНИЕ № I

Руководство по эксплуатации 7305/7307Г.00.000 РЭ

- I. По всему тексту - там ,где указано "7305Т" добавить 7305ТД,соответственно "7307ГТ" и "7307ТД".
2. Пункт 2.1. Техническая характеристика станка.
Изменить наибольшую величину перестановки ползуна по 7307ГТ-410 на 310; наибольшую величину перемещения стола в горизонтальном направлении по 7305Т- 530 на 500, по 7307ГТ - 710 на 650.
3. Рис 22.Заменить " 290(280)" на " 260 (220)" и "530 (710)" на 500 (650).

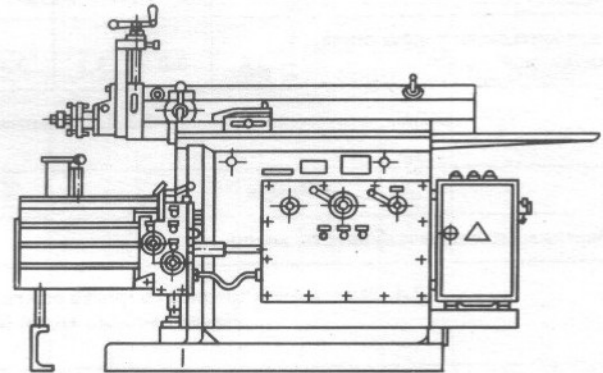
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Поперечно-строгальные станки (рис. 1) предназначены для обработки резцом горизонтальных, вертикальных и наклонных, плоских и фасонных поверхностей с наибольшей длиной обработки 500 и 710 мм, а также для прорезания пазов, канавок.

1.2. Завод-изготовитель ООЗ

Заводской номер 313

Дата выпуска „ 10 ” 19 91 г.



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Техническая характеристика станка

	7305, 7305Т	7307Г, 7307ГТ
Класс точности по ГОСТ 8-77	Н	Н
Ход ползуна, мм:		
наименьший	20	20
наибольший	510	720
Наибольшее расстояние от опорной поверхности резца до станины (вылет), мм	560	800
Наибольшая величина перестановки ползуна, мм	310	410
Наибольшее расстояние между рабочей поверхностью стола и ползуна, мм	400	480
Наибольшие размеры верхней рабочей поверхности стола по ГОСТ 1105-74, мм:		
длина	500	710
ширина	400/360	450
Количество пазов рабочей поверхности стола	3	3
Размеры пазов стола по ГОСТ 6569-75, мм:		
расстояние между пазами	100	100
ширина пазов	18	18
Наибольшая величина перемещения стола, мм:		
в горизонтальном направлении	530	710
в вертикальном направлении	310	380
Наибольшая величина перемещения салазок суппорта до входа в станину, мм	170	170
Наибольший угол поворота стола, град	±90 0	±90 0
Наибольший угол поворота суппорта до входа в станину, град	±60	±60
Наибольший угол поворота доски резцедержателя, град	±15	±15
Размеры сечения резца по ГОСТ 1105-74, мм, не менее	32x20	40x25
Число ступеней скорости перемещения ползуна	8	8
Пределы чисел двойных ходов ползуна в минуту	13,2 150	10,6 118
Число горизонтальных подач стола	25	25
Пределы горизонтальных подач стола, мм/дв. ход	0,2 5,0	0,2 5,0

Рис. 1. Станки поперечно-строгальные 7305, 7305Т, 7307Г, 7307ГТ

	7305, 7305Т	7307Г, 7307ГТ
Скорость ускоренного перемещения стола, м/мин:		
в горизонтальном направлении	4,0	4,0
в вертикальном направлении	0,8	0,8
Наибольшее усилие резания на ползуне, кН	17,65	19,60
Масса станка с электрооборудованием (без принадлежностей), кг	1980, 1930	2770, 2700
Габаритные размеры станка, мм:		
длина	2310	2790
ширина	1055	1235
высота	1550	1665

2.2. Механизм станка

2.2.1. Механизм главного движения

Ступень скорости перемещения ползуна	1	2	3	4	5	6	7	8
	Число двойных ходов ползуна в минуту: 7305, 7305Т, 7307Г, 7307ГТ	13,2 10,6	19 15	26,5 21,2	37,5 30	53 42,5	75 60	106 85

Наиболее допустимый ход для долбления 200 250

Наибольшее сечение долбежного резца 25x16 25x16

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения	3	8. Система смазки	30
2. Основные технические данные и характеристики	3	9. Порядок установки	31
3. Комплект поставки	5	10. Порядок работы	33
4. Указания мер безопасности	6	11. Возможные неисправности и методы их устранения	37
5. Состав станка	6	12. Особенности разборки и сборки	37
6. Устройство и работа станка и его составных частей	6	13. Свидетельство о приемке	37
7. Электрооборудование	23	14. Сведения о консервации и упаковке	44
		Приложение. Материалы по запасным частям	44

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.
