

ДЕМОСТРАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ ПАСПОРТА

ЗАКАЗАТЬ ПОЛНУЮ ВЕРСИЮ ЭТОГО ТЕХПАСПОРТА ВЫ МОЖЕТЕ В НАШЕЙ КОМПАНИИ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Данная версия файла, предназначена для ознакомления с качеством и содержимым данной технической документации на оборудование. В нашем архиве могут быть и другие версии этого паспорта. Вы можете заказать полную версию этого техпаспорта в нашей компании. Гарантируем оперативность, качество, профессионализм, лучшие цены и предложения. Сделайте запрос и в ответе Вы получите исчерпывающую информацию о данном паспорте. Сделайте электронный запрос на одном из наших сайтов, напишите на эл.почту, позвоните по любому телефону или отправьте факс. Всегда будем рады Вам помочь и ответим на все вопросы. Телефоны доступны в рабочее время с 10 до 21, электронные заявки и факс принимаются и обрабатываются круглосуточно! Спасибо за проявленный интерес, ждем Ваших обращений.

КОНТАКТЫ

ООО «АСНА-С» и ЗАО «ТЕХПАСПОРТ»

Офис: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, д.2

Реквизиты расположены на нашем сайте

НАШИ ТЕЛЕФОНЫ

+7 (495) 646-50-26 (многоканальный)
+7 (499) 729-96-41 (тел / факс 24 часа)
+7 (906) 063-41-23 (мобильный)
+7 (903) 125-65-83 (мобильный)
+7 (965) 300-96-41
+7 (965) 300-96-62
+7 (965) 300-97-16

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

info@pasportz.ru 24 часа

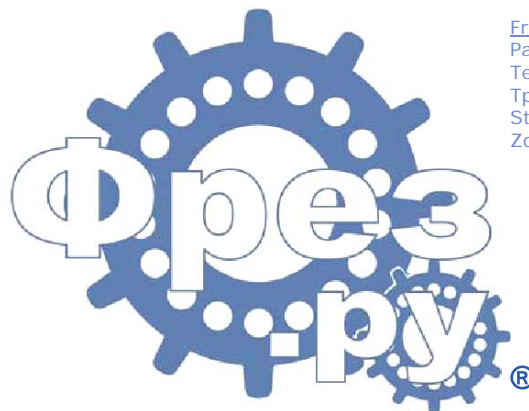
pasport@frez.ru 24 часа

ИНТЕРНЕТ СВЯЗЬ

447277042 ICQ
Логин: Frez.ru SKYPE
Отправить заявку Заявка 24 часа

Сайты:

www.Frez.ru Основной сайт
www.PasportZ.ru Портал



Frez.ru
Pasportz.ru
Tepasport.ru
StankoZona.ru
ZonaStankov.ru

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ И ПАСПОРТА
НА ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СТАНКИ**

(495) 646-50-26 +7 (906) 063-41-23
(499) 729-96-41 +7 (903) 125-65-83

Сайт: www.FREZ.RU e-mail: frez@frez.ru

Адрес офиса: Москва, г.Зеленоград, ул. 1 Мая, дом 2

ООО "АСНА-С" и ЗАО "ТЕХПАСПОРТ"



Документ восстановлен, подготовлен и проверен специалистами © Фрез.ру
Запрещено к копированию и/или распространению в электронном или печатном виде

МЫ ЗАНИМАЕМСЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ И ПАСПОРТАМИ НА СТАНКИ И ЛЮБОЕ ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С 1999 ГОДА. В НАШЕЙ БАЗЕ БОЛЕЕ 10 000 НАИМЕНОВАНИЙ МОДЕЛЕЙ И БОЛЕЕ 100 000 МОДИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ И СТАНКОВ. МЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНО ПОДХОДИМ, ДАЕМ КАЧЕСТВО И НИЗКИЕ ЦЕНЫ. К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ – ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД. ГОТОВЫ ПРЕДЛОЖИТЬ ВАМ СВОИ УСЛУГИ НА ЛУЧШИХ УСЛОВИЯХ. МЫ ЗНАЕМ О ТЕХДОКУМЕНТАЦИИ ВСЕ. ЧТО БЫ НАЙТИ ВАМ НУЖНЫЙ ПАСПОРТ.

**СТАНКИ ДОЛБЕЖНЫЕ
С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ
7403
7405**

**Руководство по эксплуатации
7403.00.000 РЭ**

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Станки долбежные с гидравлическим приводом моделей 7403, 7405 (рис. I) предназначены для наружного и внутреннего долбления плоских и фасонных поверхностей, вырезов и канавок, а также для долбления с поднутрением до 10° .

Примененная в станках гидрокинематическая схема позволяет производить обработку заготовок с выходом резца "в упор", при этом величина перебе-

га резца при выходе из заготовки составляет 8 мм во всем диапазоне рабочих скоростей долбяка и 5 мм в пределах одной ступени скорости, что значительно расширяет сферу их применения в производстве.

Дата выпуска _____ 198 г.

Заводской № _____

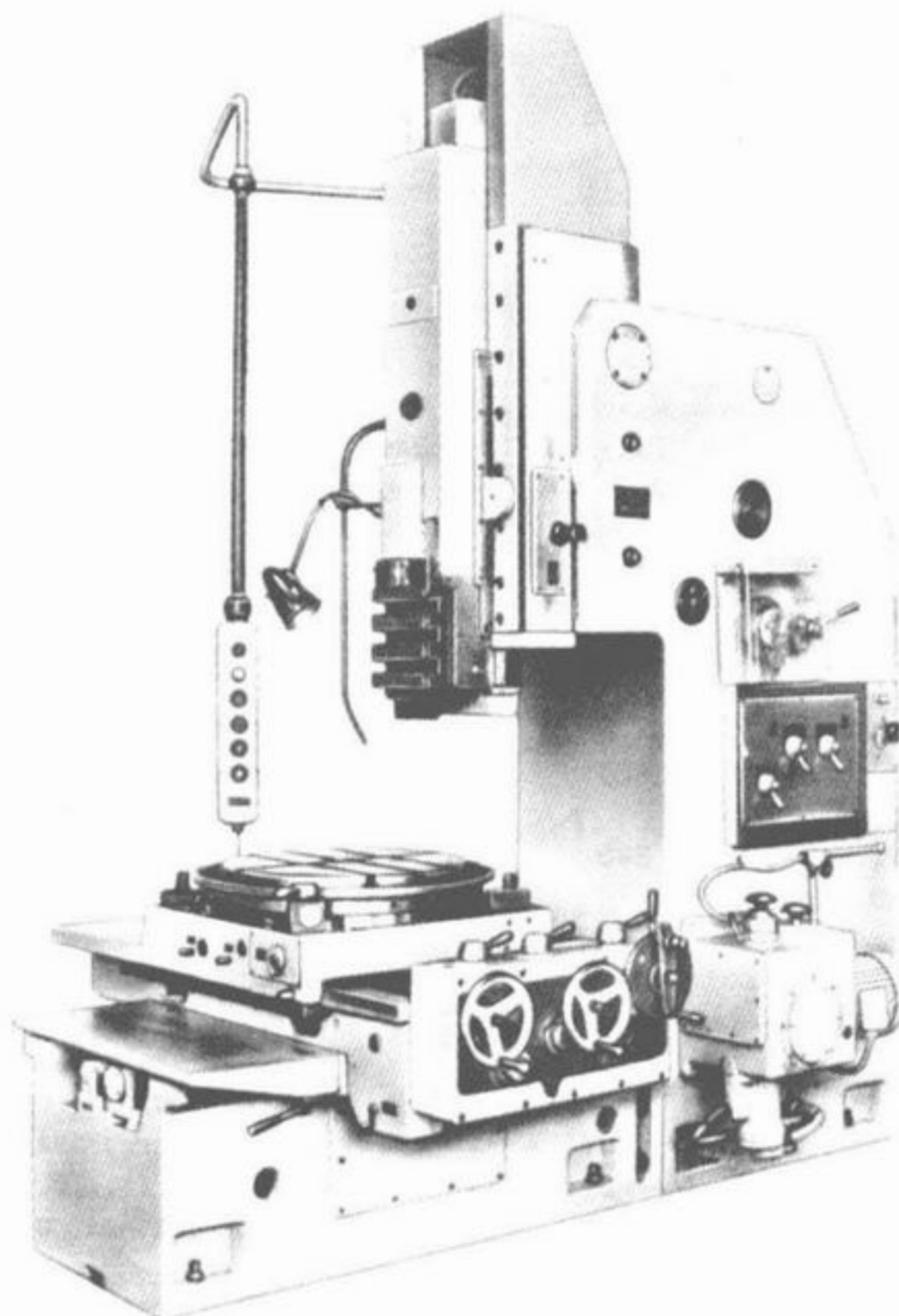


Рис. I Общий вид станка

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель
7403 7405

2.1. Техническая характеристика
(основные параметры и размеры)

Класс точности станков Н по ГОСТ 8-77 32
Основные размеры станков по ГОСТ II4I-74.

	Модель	
	7403	7405
Ход долбяка, мм:		
наименьший	I20	I20
наибольший	320	500
Наибольшее перемещение долбяка в пределах рабочей зоны, мм ..	500	700
Расстояние от наружной плоскости резцедержателя до станины (вылет), мм	6I5	7I0
Расстояние от плоскости стола до нижнего конца направляющих долбяка, мм	500	7I0
Наибольшее перемещение стола, мм:		
в продольном направлении (по направляющим станины)...	650	800
в поперечном направлении ... (по направляющим салазок)	5I0	650
Наибольшие размеры резца, мм ...	32x20	40x25
Пределы рабочих скоростей долбяка под нагрузкой, м/мин:		
при частоте тока 50 Гц ...	3-38	3-38
при частоте тока 60 Гц ...	3-32	3-32
Пределы величин подач стола за один двойной ход долбяка:		
продольных, мм	0, I-2,5	0, I-2,5
поперечных, мм	0, I-2,5	0, I-2,5
круговых, град	0, I-I,4	0, I-I,4
Наибольший угол поворота долбяка в направлении продольной подачи, град	I0	I0
Наибольшая высота обрабатываемого изделия, мм:		
при обработке наружной поверхности	500	650
при обработке внутренней поверхности	250	325
Величина перемещения стола на I оборот рукоятки:		
продольного, мм	0,7	0,7
поперечного, мм	I,4	I,4
кругового, град	0,86	0,86
Цена деления лимбов:		
продольного перемещения, мм ...	0, I	0, I
поперечного перемещения, мм ...	0, I	0, I
кругового перемещения, град ...	I,0	I,0
Скорость быстрого перемещения стола при частоте тока 50 Гц:		
продольного, м/мин	2,8	2,8
поперечного, м/мин	2,8	2,8

кругового, c^{-I} (об/мин)	0,075 (4,5)	0,075 (4,5)
Скорость быстрого перемещения стола при частоте тока 60 Гц:		
продольного, м/мин	3,4	3,4
поперечного, м/мин	3,4	3,4
кругового, c^{-I} (об/мин)	0,09 (5,4)	0,09 (5,4)
Габаритные размеры станка, мм:		
длина	2850	3440
ширина	2I60	2760
высота	30I0	3465
Масса станка (с электрооборудованием), кг	5660	8I60

2.2. Техническая характеристика
электрооборудования

	Модель	
	7403	7405
Количество электродвигателей на станке (с электронасосом)	3	3
Электродвигатель главного движения:		
тип при частоте тока 50 Гц ..	4AI60S6	4AI60S6
тип при частоте тока 60 Гц ..	4AI60M8	4AI60M8
мощность, кВт	II	II
частота вращения, c^{-I} (об/мин.):		
при частоте тока 50 Гц ...	I6, I6(970)	I6, I6(970)
при частоте тока 60 Гц ..	I9,33 (II60)	I9,33 (II60)
Электродвигатель быстрых перемещений стола:		
тип при частоте тока 50 Гц ..	4AI00L6	4AII2MA6
тип при частоте тока 60 Гц ..	4AII2MA6	4AII2MB6
мощность, кВт:		
при частоте тока 50 Гц ...	2,2	3,0
при частоте тока 60 Гц ...	3,0	4,0
частота вращения, c^{-I} (об/мин):		
при частоте тока 50 Гц ..	I5,83 (950)	I6(960)
при частоте тока 60 Гц ..	I9,33 (II60)	I9,33 (II60)
Электронасос системы охлаждения:		
тип	ПА-22	ПА-22
производительность, $дм^3/с$ (л/мин)	0,35(22)	0,35(22)
мощность электродвигателя, кВт	0, I2	0, I2
частота вращения, c^{-I} (об/мин):		
при частоте тока 50 Гц ..	46,66 (2800)	46,66 (2800)
при частоте тока 60 Гц ..	56(3360)	56(3360)

СОДЕРЖАНИЕ

I. Общие сведения	3
2. Основные технические данные и характеристики ..	4
3. Комплект поставки	7
4. Указания мер безопасности	9
5. Состав станка	9
6. Устройство, работа станка и его составных частей	12
7. Электрооборудование	32
8. Гидросистема	40
9. Смазочная система	55
10. Порядок установки	60
11. Порядок работы	63
12. Возможные неисправности и методы их устранения	65
13. Особенности разборки и сборки станка при ремонте	67
14. Сведения о консервации и упаковке	69
15. Сведения о ремонте станка	69
16. Сведения об изменениях в станке	70
17. Указания по эксплуатации	71
Приложение: 1. Свидетельство о приемке 7403.00.000.РЭ1 (отдельное издание)	
2. Материалы по быстрой идентификации деталей 7403.00.000.РЭ2. (отдельное издание)	
3. Гидросхемы (прилагаются отдельно)	