

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ
И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СССР

ОРЕНБУРГСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД

СТАНОК ДЛЯ ФАСОННОГО
СТРОГАНИЯ ПУАНСОНОВ
МОДЕЛИ 749

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
49 00 00 РЭ

МИНИСТЕРСТВО СТАНОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ОРЕНБУРГСКИЙ СТАНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

СТАНКИ ДЛЯ ФАСОННОГО СТРОГАНИЯ ПЛАНСОНОВ
МОДЕЛИ 749

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

49 00 01 РЗ

Подп. и дата
Удобр. и дата
522 20.06.73 Соловьев

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Назначение и область применения	3
Состав станка	5
Устройстве и работе станка и его составных частей ..	7
Электрооборудование	41
Система смазки	49
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Указание мер безопасности	59
Порядок установки	58
Настройка, наладка и режимы работы	63
Регулирование	65
Схема расположения подшипников	67

ПАСПОРТ

Общие сведения	71
Основные технические данные и характеристики	72
Сведения о ремонте	72
Сведения об изменениях в станке	81
Комплект поставки	82
Свидетельство о приемке	85
Свидетельство о консервации	97
Свидетельство об упаковке	98
Гарантия	99
Приложение. Материалы по быстроналадке станка	100
детали	100

43 00 00 РР

Станок для фрезерного
строгания дисковых

Руководство
по эксплуатации

Листа Лист Листов
2 116

Ремонтные
станки

ИНВ. № 528
Подп. и дата 20.06.72г. Савинов
Взам. инв. № 1001
Подп. и дата

изм. лист	№ докум	Подп. и дата
Разраб.	Г.И.И.	20.06.72г.
Пров.	Крушин	20.06.72г.
Принял	Крушин	20.06.72г.
Н. конт.	Бернс	20.06.72г.
Уч. в.	Ромошкин	20.06.72г.

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения

1.1.1. Станок для фасонного строгания пуансонов модели 749 предназначен для обработки деталей простого и сложного профиля в продольном сечении и, как с выходом профиля на опорный торец - сквозная строгка, так и с профилем, имеющим кривую (с приближением к радиусу), в месте перехода от профиля пуансона к опорному торцу - несквозная строгка.

Обработка детали может производиться по расчетке, оттиску или шаблону, закрепленному на торце детали.

При установке детали на дополнительном столе возможна обработка по координатам и по радиусам с центрами, не совпадающими с осью вращения стола. Кроме основного назначения - строгки пуансонов, станок может использоваться для изготовления мелких партий различных фасонных деталей и с помощью специальной долбежной резцедержки - различных стачек в отверстиях.

Инв. под. Подп. и дата
Взам. инв. Инв. № дуч. Подп. и дата
1552 20.06.73г. С.И.Урлов

Узв. лист № док. Подп. дата

Лист
3