

Завод-изготовитель постоянно работает над повышением надежности и долговечности станка, поэтому в его конструкции могут быть непринципиальные отличия от конструкции, описанной в настоящем издании.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Поперечно-строгальные станки модели 7А311 и 7А33 (рис. 1) с механическим приводом и ходом ползуна 200 и 320 мм предна-

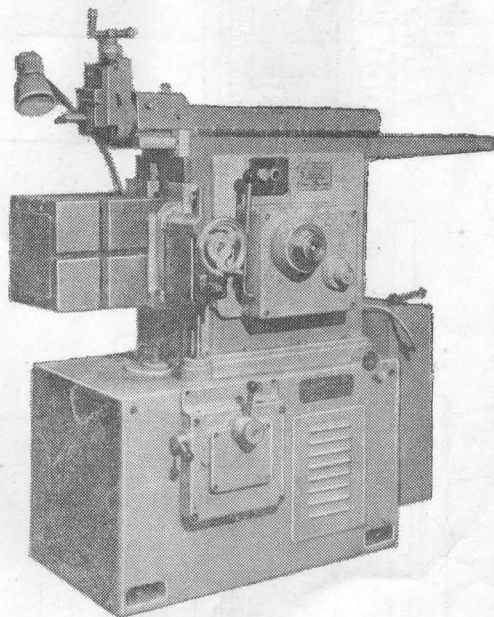


Рис. 1. Станок поперечно-строгальный модели 7А311 или 7А33

значены для обработки резцом горизонтальных, вертикальных, наклонных, плоских и фасонных поверхностей, а также для прорезания всевозможных прямолинейных пазов, канавок и выемок в условиях индивидуального и мелкосерийного производств.

СОСТАВ СТАНКА

Общий вид с обозначением составных частей станка приведен на рис. 2.

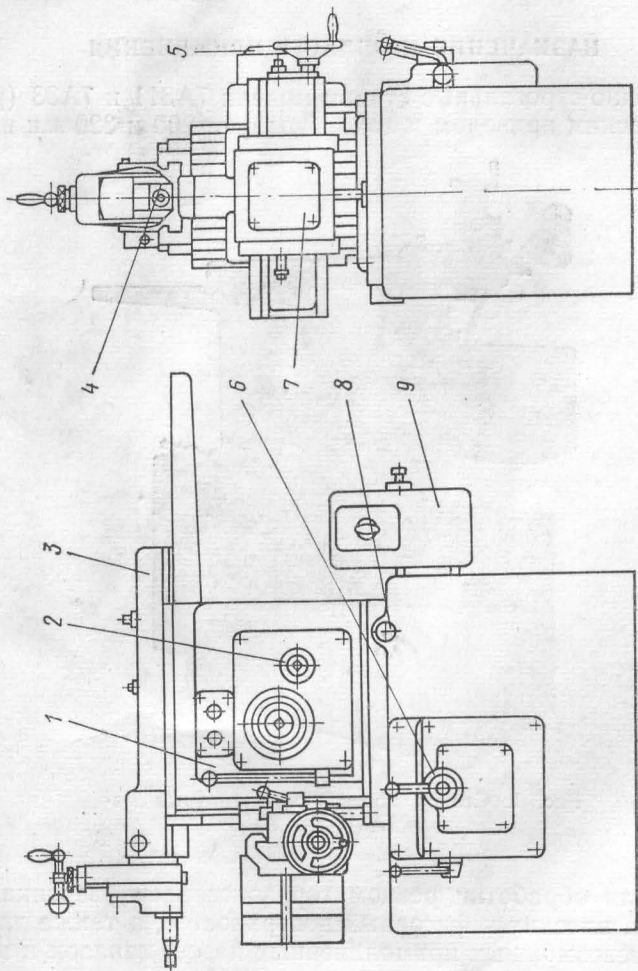


Рис. 2. Расположение составных частей станка

Перечень составных частей станка

Позиция на рис. 2	Наименование	Обозначение	
		7А311	7А33
1	Станина	A111001	331001
2	Привод	A112001	332001
3	Ползун	A113001	333001
4	Суппорт	A113101	333101
5	Кулисный механизм	A114001	334001
6	Коробка подач	A115001	335001A
7	Стол	A116001	336001
8	Узел смазки	A117001	337001
9	Электрооборудование	A118001	338001

УСТРОЙСТВО, РАБОТА СТАНКА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

Общий вид с обозначением органов управления приведен на рис. 3.

Перечень органов управления

Позиция по рис. 3	Органы управления и их назначение
1	Винт крепления резца
2	Рукоятка зажима салазок суппорта
3	Гайка зажима поворотной доски суппорта
4	Рукоятка вертикального перемещения суппорта
5	Рукоятка тормоза винта суппорта
6	Квадрат зажима корпуса суппорта
7	Винт выключения автоматического откидывания резца
8	Кнопка «Стоп» выключения электродвигателя
9	Кнопка «Пуск» включения электродвигателя
10	Квадрат перестановки ползуна
11	Рукоятка пуска и остановки станка
12	Квадрат установки длины хода ползуна
14	Квадрат ручного перемещения ползуна
15	Рукоятка переключения скоростей
17	Лимб переключения подач стола
18	Рукоятка выключения подачи стола
19	Рукоятка реверса подачи стола
20	Квадрат зажима салазок продольного перемещения стола
21	Съемный маховик ручного управления столом
22	Хвостовик вала вертикального перемещения стола
23	Хвостовик винта горизонтальной подачи стола
24	Рукоятка включения подачи стола на вертикальное или горизонтальное перемещение
25	Гайка зажима поперечины

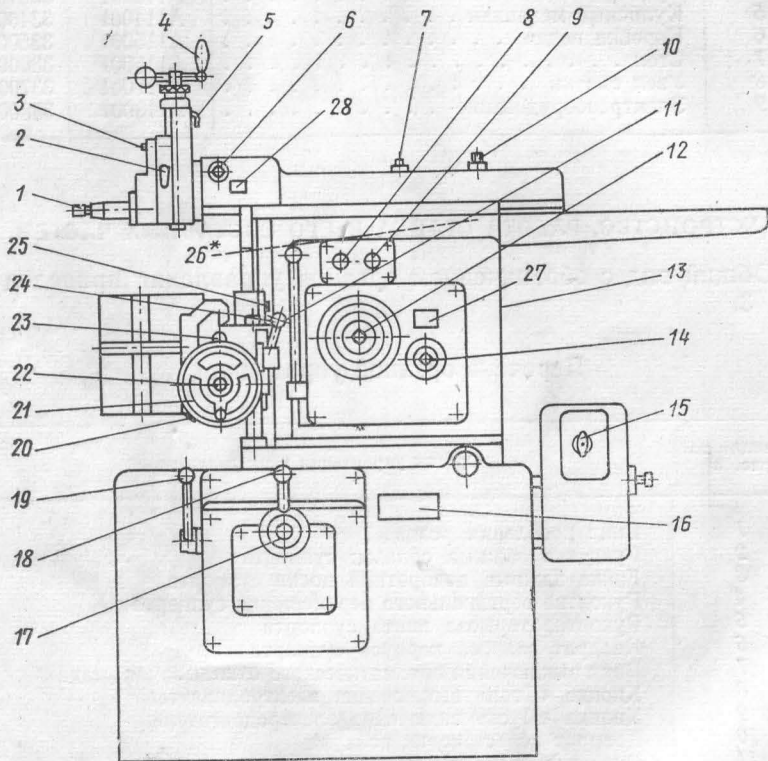


Рис. 3. Расположение органов управления и табличек с символами.
 (* смотри с обратной стороны станка)

СОДЕРЖАНИЕ

Техническое описание	1
Назначение и область применения	1
Состав станка	3
Перечень составных частей станка	3
Устройство, работа станка и его составных частей	3
Перечень органов управления	3
Перечень графических символов, указываемых на табличках	5
Схема кинематическая	7
Общая компоновка станков	11
Электрооборудование	21
Общие сведения	21
Первоначальный пуск	23
Описание работы	23
Указания по монтажу и эксплуатации	23
Система смазки	25
Описание работы	25
Обслуживание смазочной системы	25
Перечень возможных неисправностей	31
Инструкция по эксплуатации	32
Указания по технике безопасности	32
Транспортировка	32
Распаковка	32
Порядок установки	32
Настройка, наладка и режимы работы станка	34
Регулировка станка	35
Паспорт	36
Общие сведения	36
Основные технические данные	36
Перечень подшипников качения	37
Механика станка	41
Техническая характеристика электрооборудования	42
Техническая характеристика системы смазки	43
Сведения о ремонте	44
Сведения об изменениях в станке	45
Комплект поставки	46
Свидетельство о приемке	47
Свидетельство о консервации	58
Свидетельство об упаковке	58
Перечень к быстроизнашивающимся деталям	76