

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ

Долбежный станок модели 7А412 (рис. 1) предназначен для обработки долблением плоских и фасонных поверхностей, пазов, канавок в разнообразных деталях, а также для обработки различных видов штампов. С помощью делительного приспособления можно долбить зубчатые колеса, шлицевые пазы в отверстиях и на валах с высотой долбления до 100 мм.

СОСТАВ СТАНКА

Перечень составных частей станка

Позиция по рис. 2	Наименование	Обозначение
1	Станина	1 210 000
8	Привод	1 221 000
9	Насосная группа	1 222 000
2	Долбяк	1 230 000
7	Кулисный механизм	1 240 000
5	Коробка подач	1 250 000
3	Привод коробки подач	1 251 000
4	Стол	1 260 000
6	Электрооборудование	1 280 000

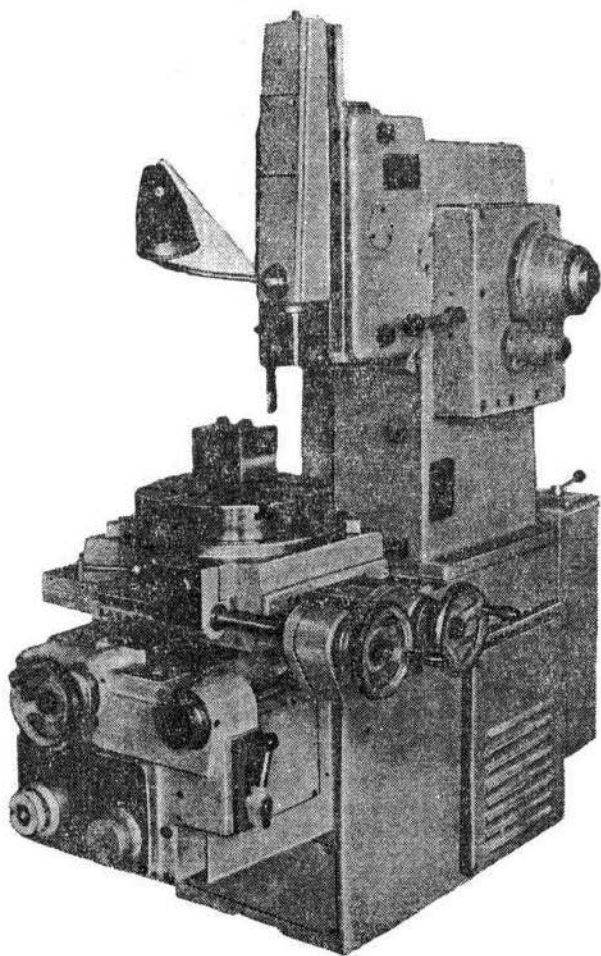


Рис. 1. Долбежный станок