

33

33

СССР

115

П-3776

Московский
Ордена Трудового Красного Знамени
ЗАВОД РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ
"ФРЕЗЕР"
имени М.И. Калинина

СТАНОК ДЛЯ ЗАТЫЛОВАНИЯ КРУГЛЫХ ПЛАШЕК

Модель 76

Заводской № 332

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

код. номер 003.050.51

контрольный

г. Москва

№№ разделов	Содержание	№№ листов
I	Назначение и область применения станка.	3
II	Распаковка и транспортировка.	4
	Схема транспортировки станка.	5
III	Фундамент станка, монтаж, установка.	
	Указания по установке станка	6
	Установочный чертеж.	7
IV	Подготовка станка к первоначальному пуску.	8
V	Паспорт станка.	9
	Общие сведения, основные данные	10
	Дополнительные данные	11
	Общий вид станка	12
	Спецификация основных узлов станка	13
	Спецификация органов управления.	14
	Привод.	15
	Кинематическая схема.	16
	Спецификация зубчатых колес, винтов и т.д.	17
	Ведомость комплектации.	18-20
	Режущий инструмент; специальный резец чертеж 7Б-Р1	21
VI	Описание станка.	22-29
VII	Электрооборудование станка.	
	1. Описание электросхемы станка	30-31
	2. Размещение электрооборудования на станке.	32
	3. Принципиальная электросхема.	33
	4. Монтажная электросхема	34
	5. Спецификация покупного электрооборудования.	35-37
Завод режущих инструментов им. М.И. Калинина "Фрезер"		
Станок для заточки круглых плашек.		Модель 7Б
Руководство к станку.		7Б 00-01
Содержание.		Всего листов 48
		Лист 1

№№ разделов	Содержание	№№ листов
<u>VIII</u>	Смазка станка Схема смазки Спецификация к схеме смазки Указания по обслуживанию смазочной системы	38 39 40
<u>IX</u>	Первоначальный пуск станка	41
<u>X</u>	Наладка станка	42
<u>XI</u>	Регулировка станка	43
<u>XII</u>	Быстроизнашивающиеся детали Спецификация быстроизнашиваю- щихся деталей	44
	Схема расположения подшипников качения	45
	Спецификация подшипников качения	46
	Чертеж шлифовального шпинделя	47
	Таблица применимости шлифо- вальных кругов	48
	Приложение а) чертежи быстроизнашивающихся деталей на 12 листах б) чертежи наладок Н1 и Н2	
Завод режущих инструментов им. М.И. Калинина "Фрезер" Станок для затылования круглых плашек Руководство к станку Содержание Модель 75 Лист 2 75-00-01 Всего листов 48		

I. Назначение и область применения станка.

Станок предназначен для затылования задорной части круглых плашек с размерами резьбы от 3 до 36 мм в сыром, и в термически обработанном виде от 6-36 мм.

Забод режущих инструментов им. М. И. Калинина Фрезер	Станок для затылования круглых плашек	Модель 75	75-00-01
	Руководство к станку. I. Назначение и область применения станка	Лист 3	Всего листов 48