

МИНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. С. М. КИРОВА

СТАНОК ГОРИЗОНТАЛЬНО-ПРОЦЕССИОННЫЙ  
модели 7Б510

РУКОВОДСТВО К СТАНКУ

Заказ-назрд № —  
Заводской № — 429

Проект станка и Руководство разработаны СКБ по

СОДЕРЖАНИЕ

✓ I. Назначение и область применения станка .....	3
II. Распаковка и транспортировка станка .....	3
III. Установка станка на фундамент	
Монтаж станка .....	5
IV. Паспорт станка .....	7
✓ V. Краткое описание конструкции и работы станка .....	18
VI. Электрооборудование станка .....	19
Принципиальная электросхема стружкоочистки 7Б520-65-002А .....	30
Монтажная электросхема стружкоочистки 7Б520-65-003	30а
VII. Гидрооборудование станка .....	44
Гидросхема станка .....	45
VIII. Смазка станка .....	54
IX. Подготовка станка к первоначальному пуску, первоначальный пуск и указания по технике безопасности .....	56
X. Настройка и наладка станка .....	58
Режимы работы	
XI. Регулирование станка .....	62

Приложение: перевод надписей, имеющихся на чертежах, и угловых штампах /комплектуется только в руководстве на иностранном языке/.

Подлежащие переводу слова и фразы, имеющиеся на чертежах и угловых штампах, пронумерованы цифрами / в кружочках/ соответствующими номеру в приложении.

№ 1	Ном. № подлинника	Ном. № архива	Ном. № 1963. Планшет и лист

МЗК	Станок горизонтально-протяжной	Модель 7Б510	№ документа
г. Минск	Руководство к станку	Лист 2	Листов

## I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ СТАНКА

Горизонтально-протяжной станок модели 75510 предназначен для обработки методом протягивания сквозных отверстий различной геометрической формы /как предварительно обработанных, так и черных/ в пределах тягового усилия станка и длины хода рабочих салазок. Применив специальные приспособления, на станке можно обрабатывать наружные поверхности.

Станки пригодны для массового и крупносерийного производства, так как при высокой точности и чистоте обработки обеспечивают высокую производительность. Оснастив станки автоматической загрузкой и выгрузкой деталей, их можно встраивать в автоматические линии.

## II. РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА СТАНКА.

### Указания по распаковке и транспортировке

Потребитель получает упакованный в ящик станок, в котором трубы маслодривода отсоединены от насоса, а приставная станина - от основной.

Транспортировку станка в упакованном и распакованном виде следует производить согласно схеме, приведенной на стр. 4. Для предохранения выступающих частей станка от повреждений под канат необходимо устанавливать подкладки.

Во избежание повреждения распаковку станка следует начинать со снятия верхнего щита, с удалением затем боковых и торцевых щитов.