

МИНИСТЕРСТВО СТАНОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

МИНСКИЙ СТАНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМЕНИ С.А. ДИРОВА

СТАНОК ПРОТЯЖНО-ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ

МОДЕЛЬ 7Б57

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7Б57-00-001 РЗ

только для ручн. вкл.

W13 6.3.74

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Назначение и область применения	3
Состав станка	4...5
Устройство и работа станка и его составных частей	6...31
Электрооборудование	32...64
Схема электрическая принципиальная 7557-00-001ЭБ	44
Схема электрическая соединения 7557-00-021ЭБ	45...50
Ведомость покупных изделий 7557-00-001ЭБ, листы 1-14 (электрооборудования)	51...64
Гидросистема	65...73
Схема принципиальная гидравлическая 7557-00-001ЭБ	66
Система смазки	74...79
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Указания мер безопасности	81
Порядок установки	81...87
Настройка, наладка и режим работы	87...97
Регулирование	97...101
Схема расположения подшипников	102...103
ПАСПОРТ	
Общие сведения	104
Основные технические данные и характеристики	105...110
Сведения о ремонте	111
Сведения об изменениях в станке	112

Приложение 1: Материалы по изготовляемым деталям.

Приложение 2: Перевод надписей, имеющихся на чертежах и схемах *
(комплектуются только на экспорт при поставке документации на иностранном языке).

* Подлежат переводу слова и фразы, имеющиеся на чертежах и схемах, пронумерованы цифрами (в круглых скобках), соответствующими номеру в приложении 2.

7557-00-001 ЭБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			С. 6.3.74	
Спроект.			В. 6.3.74	
Принят.			В. 6.3.74	
Н. контр.			В. 6.3.74	
Утв.			В. 6.3.74	

Стежок протектор
горизонтальный
Руководство по
эксплуатации

Изм.	Лист	Архив
2	112	

СКБ ПО

ТОЛБКО - 244 Рук. 62

Полн. и дата
№ инв. № табл.
Л. ар.

Лист № инв.
Полн. и дата
6.3.74

I. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. Назначение и область применения

I.1.1. Станок протяжной горизонтальной модели 7Е57

(рис. 1) предназначен для обработки металлом протягивания сквозных отверстий различной геометрической формы и размеров (или предварительно обработанных, так и черных) в пределах заданного усилия отжига и длины хода рабочих салазок. Однако при использовании специальных приспособлений, на нем можно также протягивать и наружные поверхности разнообразных профилей.

I.1.2. Станок этого типа пригоден для использования в условиях крупносерийного и массового производства.

При обработке отверстий время на перемещение станины незначительно, что позволяет с успехом применять этот станок не только в условиях массового и крупносерийного производства, но также и в условиях мелкосерийного и индивидуального производства. Оснащая станок автоматической загрузкой и выгрузкой, его можно встроить в автоматические линии.

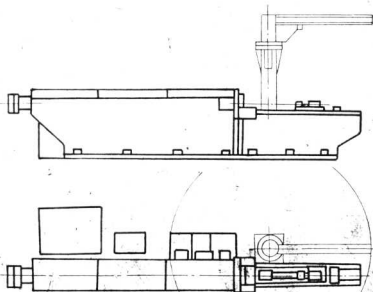


Рис. 1 Станок протяжной горизонтальной 7Е57

7Е57-00-001РЗ

только в рук. ба

6-3-29

2-12