

МИНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД им. С. М. КИРОВА

РУКОВОДСТВО

К ФРЕЗЕРНО-ОТРЕЗНОМУ
СТАНКУ МОДЕЛИ 8В66

Минск 1967

Проект станка и руководство разработаны Специальным
конструкторским бюро № 12.

Руководство не отражает незначительных конструктивных
изменений в станке, внесенных заводом-изготовителем после
подписания в свет данного руководства.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фрезерно-отрезной станок предназначен для разрезания на мерные длины проката черных металлов различного профиля (круглого, прямоугольного, двутавра, швеллера и др.) с временным сопротивлением разрыву до 120 кг/мм^2 .

Конструкция станка предусматривает разрезку только под прямым углом к оси разрезаемого материала. Разрезка небольших сечений проката различного профиля может производиться пакетами. Режущим инструментом являются пильные диски, оснащенные сегментами из быстрорежущей стали.

РАСПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА СТАНКА

При погрузке и выгрузке не допускать наклона ящика в стороны, ударов дном или стенками, сильных сотрясений при подъеме и опускании (рис. 1).

В случае передвижения упакованного в ящик станка по наклонной плоскости на катках угол наклона его не должен превышать 15° . При этом не допускается:

а) подкладывать под ящик катки диаметром более $60\text{--}70 \text{ мм}$;

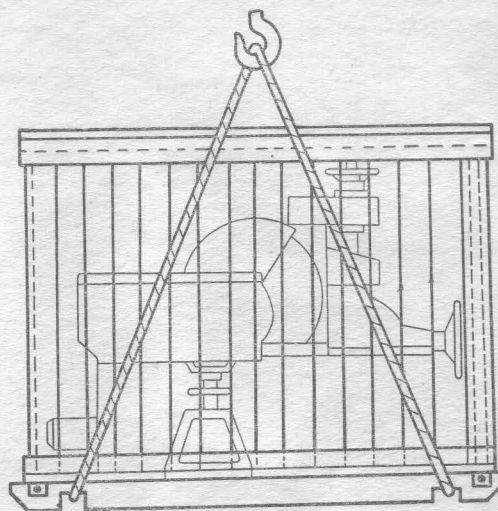


Рис. 1. Транспортировка станка в упаковке.

б) ставить ящик на ребро, кантовать и сильно наклонять его.

После вскрытия упаковки необходимо проверить наружное состояние узлов и деталей станка, нали-

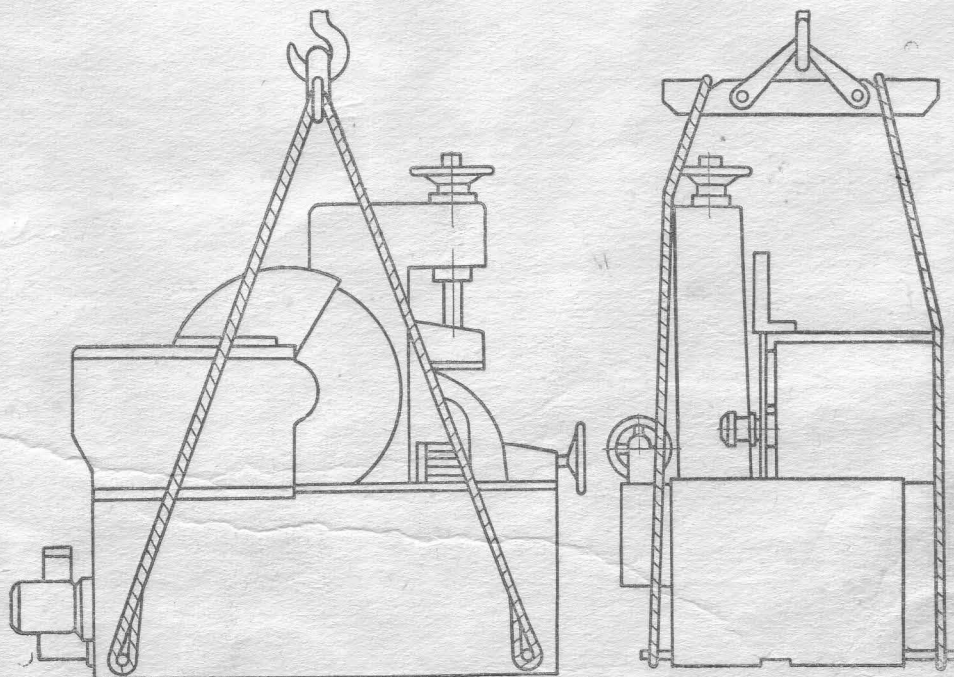


Рис. 2. Схема транспортировки станка.