

ООО ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ «БЕЙФАН ХУАНХАЙ»



Высокоскоростной токарный станок с ЧПУ
CL-15

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
МЕХАНИКА**

<https://china-zapchusty.ru/>

ООО ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ «БЕЙФАН ХУАНХАЙ»

1 Меры предосторожности по работе станка

1.1 Перед включением

1.1.1 Внимательно прочитайте данное руководство по эксплуатации (механика) и руководство по эксплуатации (электрооборудование) и тщательно разберитесь во всех функциях и принципах работы.

1.1.2 Проверьте эластичность ремня, не вставляйте руки между ремнем и шкивом, остерегайтесь повреждения рук.

1.1.3 Проверьте защитную дверцу, закрытая дверца должна включить переключатель ограничения перемещения (см. рис. 1). В автоматическом цикле только после нажатия предохранительного выключателя перемещения шпиндель вращается.

1.1.4 Запрещается ударять панель управления и электрошкаф, во избежание несчастных случаев из-за появления неисправностей.

1.1.5 Запрещается менять параметры и установочные значения в произвольном порядке, необходимо регистрировать значения, чтобы можно было восстановить первоначальные показатели.

1.1.6 Проверьте электропроводку, провода и соединения на зажим, во избежание электрошока или короткого замыкания.

1.1.7 Проверьте уровень масла и уровень СОЖ гидравлического масляного бака, бака с консистентной смазкой и бака охлаждения на соответствие нормам.

1.2 После включения

1.2.1 Проверьте панель управления и установите ручной режим, установите регулятор скорости подачи на минимальное значение.

1.2.2 Проверьте двигатель, насос и вентилятор, чтобы удостовериться в их нормальной работе.

1.2.3 Проверьте и отрегулируйте давление в гидравлической системе, датчик давления в патроне на масляном баке и датчик давления в задней бабке на масляном баке, чтобы убедиться, что заготовка достаточна зажата.

1.2.4 Включите насос смазки и смазывайте каждую поверхность скольжения, переместите ось X и Z, для смазки каждой поверхности скольжения.

1.2.5 Необходим холостой прогон шпинделя в течение 30 мин., запрещается прикасаться к подвижным узлам во время работы станка, запрещается стоять рядом с вращающимся патроном, необходимо избегать возникновения несчастного случая.

1.2.6 Остановите станок при регулировании наконечника для подачи СОЖ.

1.2.7 Запрещается прикасаться к переключателю и кнопке мокрыми руками, во избежание удара электрическим током.

1.2.8 При появлении неисправности необходимо нажать кнопку аварийного останова и выключить питание станка (см. рис. 1).

1.3 Запрещается изменять или демонтировать защитные устройства в произвольном порядке (например, выключатель блокировки, окно, щиток и предупреждающие таблички).

1.4 Перед проведением ремонта выключите источник электропитания.

2 Применение и рабочие характеристики

Данный станок является высокоскоростным многофункциональным токарным станком с ЧПУ. Он в основном используется для производства