



# **Токарный станок с наклонной станиной с ЧПУ CL-20A**

**Руководство по эксплуатации  
Механика**

## 1. Общая информация.

Данный многофункциональный токарный станок, с двумя управляемыми осями, оснащен устройством ЧПУ, в нем реализуется полузамкнутый цикл обработки детали. На направляющих используются линейные направляющие качения, что позволяет добиться низкого коэффициента трения и улучшает динамические характеристики станка. Управление станком обеспечивается при помощи ЧПУ FANUC Oi, либо при помощи других современных систем ЧПУ. Система облегчает управление станком и надежна и проста в управлении. Главный электродвигатель оснащен сервоприводом FANUC $\alpha$  12, в качестве электродвигателя шпинделя может использоваться и сервопривод с широким диапазоном применения  $\alpha$ P18. мощностью 11/ 15 кВт и 9/11кВт. Станок оснащен литой станиной, защитой кабинетного типа, электрошкафом, расположенным на станке слева и рабочим столом, находящимся в правой части станка, что придает станку превосходный вид, что создает отличную среду для человеко-машинного взаимодействия.

На станке установлена гидравлическая револьверная головка с 8-позиционным инструментальным диском. Возможно расширение функции и установка револьверной головки на 10 и 12 инструментов. Револьверный суппорт отличается такими характеристиками, как высокая скорость смены инструмента и надежность позиционирования. Для точного и быстрого измерения вылетов инструмента в качестве опции может применяться устройство для настройки инструмента.

Независимый автоматический транспортер для удаления стружки и система охлаждения, используемые в станке, легки в использовании и удобны для техобслуживания.

### 1.1. Структура станка.

- a. Станок (включая: станину, переднюю бабку, заднюю бабку и продольный и поперечный привод и салазки и так далее).
- b. Резцедержатель.
- c. Автоматический транспортер для удаления стружки и устройство охлаждения.
- d. Гидравлическая система.
- e. Электрическая система.
- f. Защита станка.
- g. Устройство ЧПУ (включая электрошкаф).
- h. Устройство смазки станка.
- i. Устройство измерения длины инструмента.
- j. Дополнительные принадлежности станка.