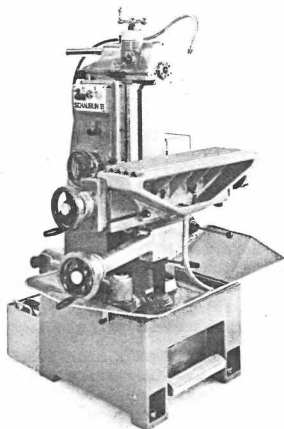


238
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК
ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

ШАУБЛИН 13



ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Брошюра предназначена для обслуживающего персонала.
Репродукция текста, рисунков и клише не допускается.
Размеры, вес и чертежи приводятся лишь в информационном
порядке, и мы оговариваем за собой возможность вносить
любые модификации в конструкцию.

Станок №
VL №
Напряжени

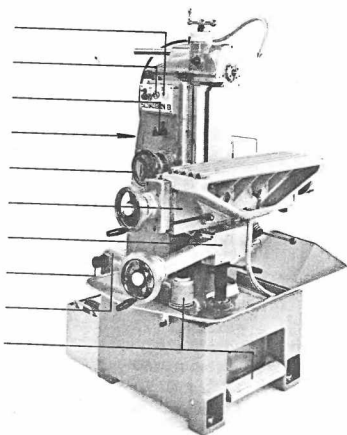
Машиностроительный завод
ШАУБЛИН А.О.
2735 Бевилар, Швейцария

3. ОПИСАНИЕ СТАНКА - ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД

Отдельные части станка



- Кнопка "Старт" 3а
- Кнопка "Стоп" 4а
- Рычаг 6
- 3.2 Вариатор
- Маховичок 5
- 3.6 Поперечный ползун
- 3.5 Вертикальный ползун
- Кнопка с резьбой 7
- 3.7 Привод подачи
- 3.8 Устройство быстрой подачи



СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1 ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
2. УСТАНОВКА	6-11
2.1 Транспортировка	6
2.2 Габариты	6
2.3 План фундамента	7
2.4 Очистка	7
2.5 Горизонтальное выравнивание	8
2.6 Смазка	8-10
2.7 Подключение к электросети	11
2.8 Пуск в ход	11
3. ОПИСАНИЕ СТАНКА - ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД	12-23
3.1 Станина с двигателем и шпиндельным приводом	13
3.2 Вариатор	13-14
3.3 Система центральной смазки	15
3.4 Горизонтальная шпиндельная головка	15-17
3.5 Вертикальный ползун	18-19
3.6 Продольный ползун	19
3.7 Механизм подачи	20-21
3.8 Устройство быстрой подачи	21
3.9 Распределительный шкаф	21-22
3.10 Смазочно-охлаждающее устройство	22-23
3.11 Подшипниковые опоры	23
4. ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	24-35
4.1 Вертикальная головка	24-25
4.2 Неподвижный консольный стол	25-26
4.3 Универсальный стол	26
4.4 Параллельные тиски	26-27
4.5 Долбежная головка	27-28
4.6 Вертикальная головка с квиллом	28-32
4.7 Универсальная делительная головка	32-34
4.8 Автоматический привод универс. делит. головки	34-35
4.9 Задняя бабка	35
4.10 Универсальные тиски	36
4.11 Планшайба	37-39
5. ЧЕРТЕЖИ	40

1. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Продольный ползун

Рабочая площадь	630 x 200 мм	
Расстояние между Т-образными пазами	120 мм	
Ширина Т-образных пазов	12 мм (H7)	
Продольное перемещение:	маховичком	320 мм
	крестообразной рукояткой	265 мм
	автоматическое	300 мм
Вертикальное перемещение:	маховичком	375 мм
	автоматическое	355 мм
10 скоростей продольного и вертикального перемещения	12, 18, 26, 38, 57, 85, 125, 185, 270, 400 мм/мин	
Быстрая продольная и вертикальная подача	1,2 мм/мин	

Консольный стол

Рабочая площадь: в выполнении 13-5420	700 x 210 мм
Расстояния между 4 Т-образными пазами	40 мм
Ширина Т-образных пазов	12 мм (H7)
Допустимое боковое перемещение	120 мм

Горизонтальная шпиндельная головка

Осевое перемещение	150 мм
Конус переднего конца шпинделя по норме	
Наружный диаметр переднего конца шпинделя	(2 3/4") 69,832 мм
Расточка шпинделя	17 мм
Скорость оборотов шпинделя	58-2000 об/мин

Двигатель

Главный двигатель	2 л.с., 1500 об/мин
Двигатель быстрой подачи	0,6 л.с., 3000 об/мин
Двигатель для насоса с охлаждающей жидкостью	0,15 л.с., 3000 об/мин

Вес и размеры

Размеры станка: длина, ширина, высота 150 x 110 x 160 см

Размеры упаковочной тары: дл., шир.,
высота 160 x 120 x 175 см

Вес нетто станка с обычным
оборудованием

~ 690 кг