

Одностоечный токарно-карусельный станок

Руководство по эксплуатации

Модель: VDF 1600

Максимальный диаметр обработки: 1600мм

Руководство по эксплуатации	

Спасибо, за то, что выбрали продукцию компании «Евростан». С целью повышения работоспособности станка, пожалуйста, внимательно прочитайте данную инструкцию.

Условия эксплуатации:

- 1. Питающая сеть: напряжение – 380В, ток – трехфазный, частота – 50Гц.**
- 2. Температурный режим работы - 10-40°С.**
- 3. Относительная влажность не более 85%.**
- 4. Не устанавливать станок в местах с высокой концентрации пыли и окалины.**
- 5. Используется гидравлическое масло L-HG46 или L-HG32.**
- 6. На месте размещения станка не должно быть оборудования, излучающего шумы, вибрации, запыленность и напряженность электрического или магнитного поля.**

Содержание

I. Внешний вид и основные технические характеристики

- i. Общий вид
- ii. Основные технические характеристики
- iii. Схема основных размеров

II. Основное назначение станка

III. Рабочие характеристики основных компонентов станка

- i. Общая характеристика
- ii. Скорость вращения планшайбы
- iii. Подача вертикального и бокового суппорта
- iv. Соотношение между высотой заготовки и скоростью вращения планшайбы
- v. Соотношение между усилием сдвига вертикального суппорта и величиной перемещения ползуна

IV. Система трансмиссии

- i. Схема системы передач
- ii. Схема размещения подшипников

V. Электрическая система

(См. электрическую схему)

- i. Общие сведения
- ii. порядок управления электрическим контуром
- iii. Перечень электрического оборудования
- iv. Принципиальная электрическая схема
- v. Схема электропроводки

VI. Схема гидравлики и смазки

- i. Принципиальная схема гидравлики
- ii. Руководство по эксплуатации гидравлической системы станка
- iii. Перечень компонентов гидравлической системы
- iv. Перечень компонентов смазки
- v. Схема смазки

VII. Строповка и установка станка

- i. Общие принципы установки станка
- ii. Схема фундамента
- iii. Подготовка фундамента
- iv. Способ установки

VIII. Настройка

- i. Регулирование натяжения ремня главного электродвигателя
- ii. Регулировка подшипников главной оси
- iii. Регулировка пятипозиционного инструментального диска
- iv. Регулировка четырехпозиционного инструментального диска
- v. Регулировка зазора гайки горизонтального и вертикального перемещения вертикального суппорта
- vi. Регулировка механизма зажима траверсы
- vii. Настройка электромагнитной муфты коробки подач
- viii. Настройка устройства гидравлической компенсации вертикального суппорта
- ix. Настройка устройства гидравлической компенсации бокового суппорта

IX. Эксплуатация

- i. Схема размещения элементов
- ii. Эксплуатация станка

X. Правила техники безопасности

- i. Мероприятия по подготовке станка к работе
- ii. На что обратить внимание во время эксплуатации станка
- iii. Возможные неисправности и методы их устранения

XI. Вспомогательное оборудование

I. Внешний вид и основные технические характеристики станка

- i. Внешний вид



No.	Наименование	Характеристика	
-----	--------------	----------------	--

1	Габаритные размеры (д×ш×в)	2660×2660×3580	мм
2	Вес станка (около)	13	Т
3	Максимальный диаметр обработки вертикальным суппортом	1600	мм
4	Максимальный диаметр обработки боковым суппортом	1400	мм
5	Диаметр планшайбы	1400	мм
6	Максимальная высота заготовки	1600	мм
7	Максимальный вес заготовки	5	Т
8	Диапазон скорости вращения планшайбы	5~160	об/мин
9	Количество скоростей вращения планшайбы	16	
10	Диапазон подач вертикального и бокового суппорта	0.8~86	мм/мин
11	Число ступеней подач	12	
12	Максимальная сила резания вертикального суппорта	25	Кг
13	Максимальная сила резания бокового суппорта	20	Кг
14	Совокупная сила резания	40	Кг
15	Максимальный крутящий момент	25	кг/мин
16	Горизонтальное перемещение вертикального суппорта	915	мм
17	Вертикальное перемещение вертикального суппорта	800	мм
18	Горизонтально перемещение бокового суппорта	630	мм
19	Вертикальное перемещение бокового суппорта	900	мм
20	Перемещение траверсы	850	мм
21	Максимальный угол поворота вертикального суппорта	30	°
22	Ускоренное перемещение вертикального и бокового суппорта	1.8	м/мин
23	Скорость вертикальных перемещений траверсы	440	мм/мин
24	Размер инструментального отсека (ширина×высота)	30×40	мм
25	Мощность главного двигателя	30	кВт
26	Мощность двигателя подачи	1.8	кВт