

261



THILA A50 uc 6.3-4

PLACHOPT A50 HC

6-130

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Агрегаты насосные типа А50 применяются в гидросистемах гидротрансформированных машин, соответствующих требованиям ГОСТ 7411-81.

Агрегаты насосные типа А50 комплектуются насосами типа 50НН и 50НС и обеспечивают получение одной или двух подач рабочей жидкости давлением до 50 МПа (500 кгс/см²), а агрегаты типа А50НС, кроме того еще одной подачи давлением до 2,5 МПа (25 кгс/см²).

1.2. Исполнение по монтажу агрегатов — фланцевое (агрегат насосный комплектуется электродвигателем исполнения ИМ3081);

— фланцевое с электродвигателем на лапах (агрегат насосный комплектуется электродвигателем исполнения ИМ2081).

Агрегаты предназначены для работы на минеральных маслах вязкости 265...215 мм²/с при температуре 10...50 °С. соответственно, при температуре окружающей жидкости 0...50 °С.

Рекомендуемые рабочие жидкости: минеральные масла типа ИИИ НН-403 ГОСТ 16728-78; ИП-18; ИП-30 ТУ38101413-78.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Техническая характеристика насосов приведена в табл.

1, 2, 3.

Габаритные и присоединительные размеры в табл. 4 и 5, рис. 1 и 2.

Таблица 1

Наименование параметров	А50НН	А50НС
1. Частота вращения n , об/мин		
при частоте тока 50 Гц	30 (1800)	25 (1500)
при частоте тока 60 Гц		20 (1200)
2. Давление на входе в насос МПа (кгс/см ²)		
поршневого:		
минимальное		-0,02 (0,2)
максимальное		+0,05 (0,5)
шестиничного:		
минимальное		-0,02 (0,2)
максимальное		+0,02 (0,2)
3. Напряжение, В	220 или 380	
4. Частота тока, Гц	50 или 60	
5. Мощность двигателя кВт	указана цифрами после тире в обозначении агрегата	