

Завод им. В.В. Куйбышева

Руководство к машине

Изделие: Автомат пружинонавивочный ф 2,5 мм

Модель: А5214

на 75 листах

Гл. конструктор

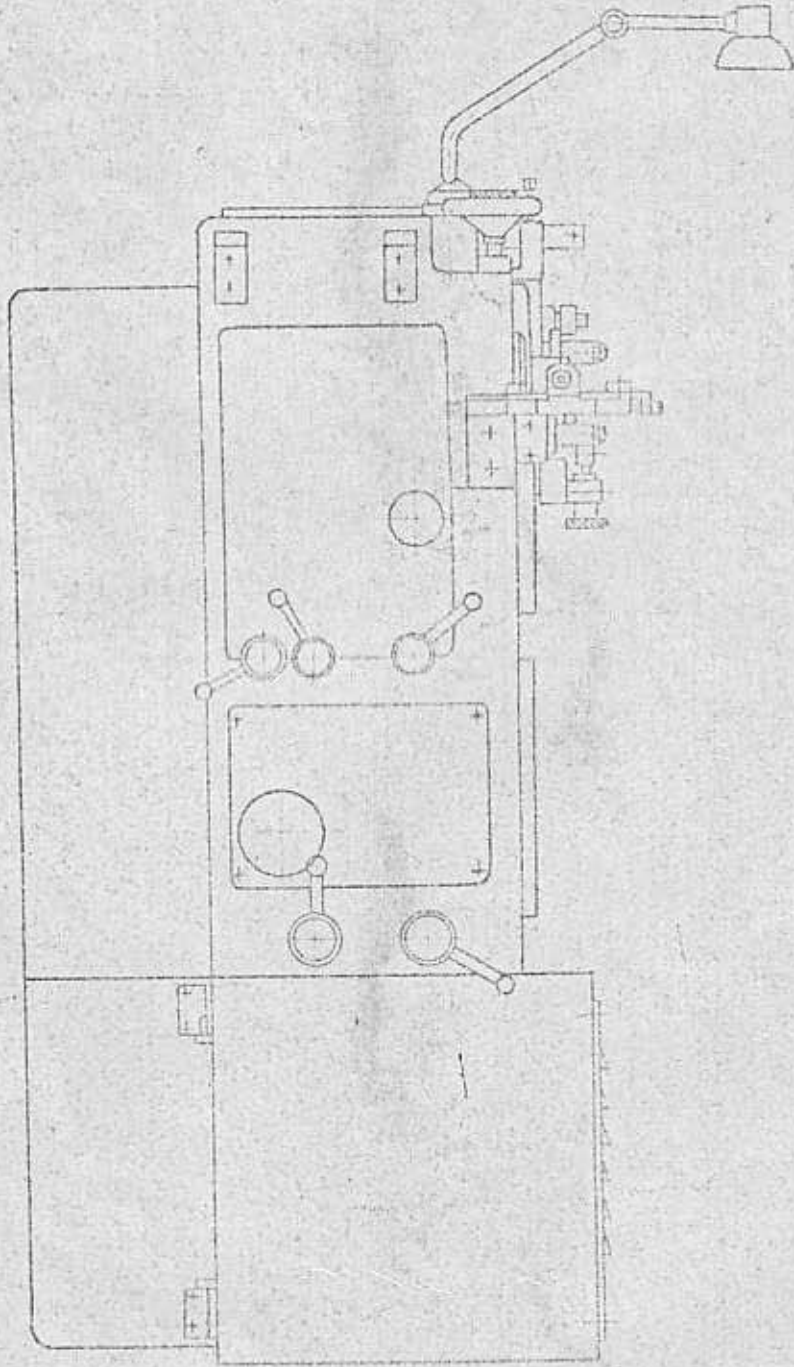
Ведущий конструктор

*В.В. Хмельницкий*  
13.9.66г.

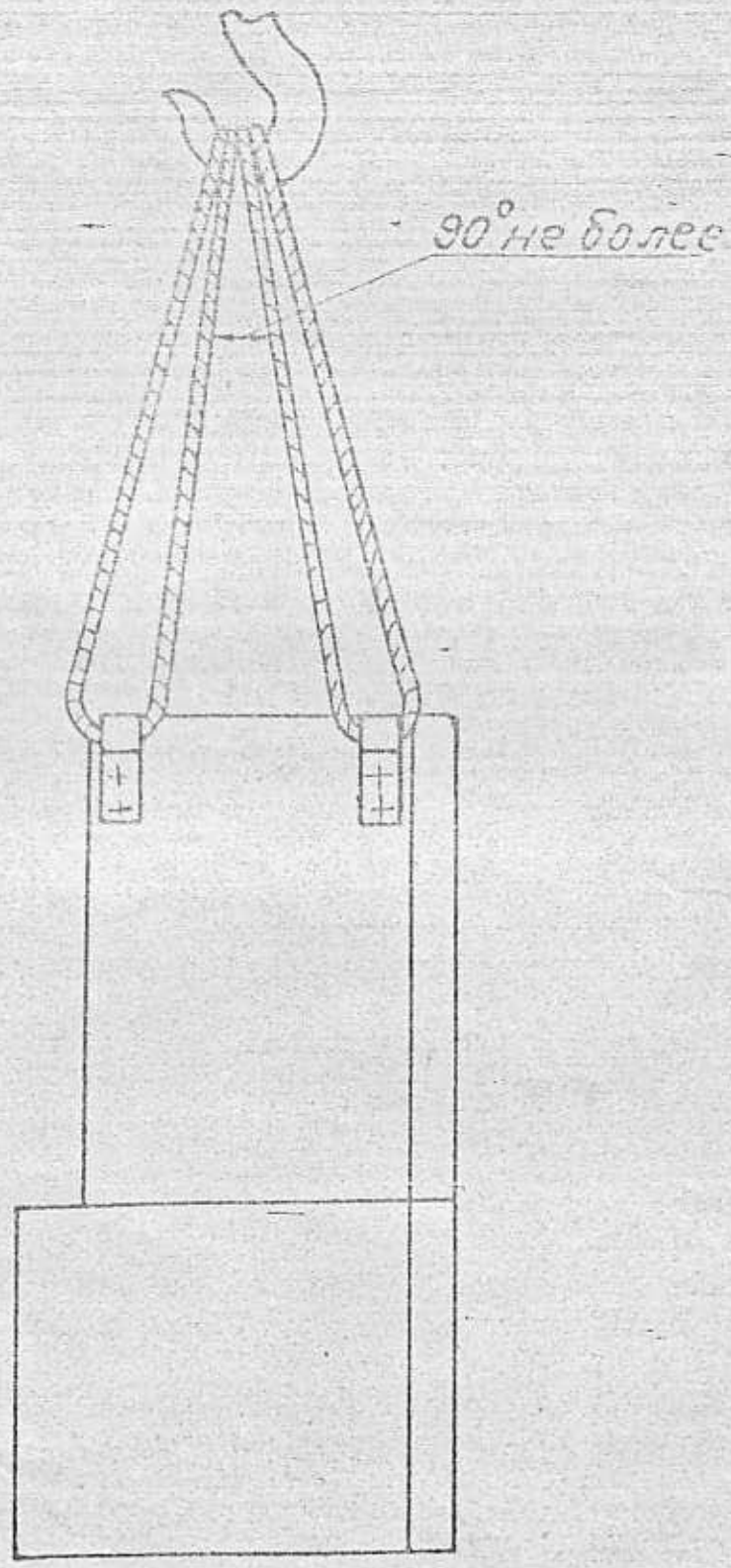
г. Хмельницкий

1966 г.

Общий вид автомата



# Схема транспортировки автомата



## Механизм подачи и включения обгонной муфты (листы 25, 26).

Шестерня I (на кинематической схеме 29) вращает шестерню 2 и внутреннюю оболочку 3 обгонной муфты. Вместе с внутренней оболочкой вращаются диски 4, скрепленные между собой штырями 5. В пазах между внутренней и наружной оболочкой находятся подпружиненные ролики (на чертеже не показаны), которые заклинивают обе оболочки и передают вращение наружной оболочке. Наружная оболочка вращает вал I и через шестерни 7 и валы II и III передает вращение подающим роликам 8. Сила нажатия подающих роликов на проволоку регулируется маховичком 9. После подачи необходимой длины проволоки выступ кулака 10 поворачивает зубчатый сектор II, который перемещает шестерню 12 по резьбе влево и сжимает пружину 13. Шестерня 12 нажимает на ролик 14 и поворачивает его вокруг эксцентриковой оси 15, которая сообщает дополнительную скорость вращения дискам 4 и штырям 5. Штыри догоняют ролики, нажимают на них и расклинивают оболочки 3 и 6. Вращение подающих роликов т.е. подача проволоки прекращается. Выступ кулака 10 заканчивается и пружина 13 поворачивает сектор II, который смещает шестерню 12 вправо. Ролики под действием пружин заклинивают оболочки обгонной муфты и начинается подача проволоки.