

СТАНКОИМПОРТ СССР

АВТОМАТ ПРОФИЛЕНАКАТНЫЙ
ДВУХРОЛИКОВЫЙ УСИЛИЕМ 63кН
модель А9518Б

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

А9518Б-00-001РЭ

МОСКВА

Наименование параметров	Данные
8. Высота осей шпинделей над станционной, мм	125
9. Расстояние между осями шпинделей, мм наименьшее наибольшее	90 180
10. Номинальное давление в гидро-системе, МПа (кгс/см ²)	5,5 (55)
11. Частота вращения шпинделей (регулируется бесступенчато), мин ⁻¹	25... 224
12. Ход подвижной головки, мм	0... 10
13. Высота от пола до оси шпинделей, мм	950
14. Габариты автомата без гидростанции, мм слева - направо спереди - назад	1240 925
15. Габариты автомата с гидростанцией, мм слева - направо спереди - назад	2255 1070
16. Высота автомата над уровнем пола, мм	1150
17. Масса автомата, кг	1075
18. Масса электрошкафа, кг	195
19. Масса гидростанции, кг	210

Подп. и дата

Штб и дубл.

Штб и

Подп. и дата

Штб и подл.

Изм. лист и докум.

Подп. Дата

Копировал

A95185-00-001PЭ

Лист

7

Формат А4

ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Наименование параметров	Данные
20. Род тока питающей сети,	переменный трехфазный
21. Частота тока, Гц	50
22. Напряжение питающей сети, В	380
23. Род тока главного привода автомата	постоянный
24. Напряжение силовой цепи главного привода, В	440
25. Напряжение цепей управления, В	переменный 110
26. Напряжение сигнализации, В	переменный 5
27. Режим работы электросхемы	Автоматический, полувотматический, ручной
28. Количество электродвигателей, шт	6
29. Электродвигатель привода шпинделей, (комплектно с электродвигателем вентилятора)	
Тип	4ПР-112МВТ
Мощность, кВт	4,75
30. Частота вращения, мин. ⁻¹	950/4800
30. Электродвигатель гудропривода	
Тип	4А100S4
Мощность, кВт	3
Частота вращения, мин. ⁻¹	1500

Шв. м. подл.	Подл. и дата
Шв. м. подл.	Шв. м. подл.
Шв. м. подл.	Шв. м. подл.
Шв. м. подл.	Шв. м. подл.
Шв. м. подл.	Шв. м. подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

A95185-00-001PЭ

Лист
8

Наименование параметров	Данные
31. Электродвигатель охлаждения	
Тип	4AA50B2
Мощность, кВт	0,12
Частота вращения, мин ⁻¹	2800
32. Электродвигатель смазки:	
Тип	4AA63A4
Мощность, кВт	0,25
Частота вращения, мин ⁻¹	1380
33. Электродв. вентилятора шкафа, кВт	0,025
34. Суммарная мощность электро-	8,25
двигателей, кВт	
Характеристика гидрооборудования системы смазки и охлаждения	
35. Гидростанция, тип	У2101Б.001
36. Насос гидростанции:	
тип	5БГ12-21АМ1
номинальное давление	
МПа (кгс/см ²)	12,5 (125)
Номинальная производительность,	
л/мин.	5/5
37. Насос смазки, тип	БГ11-11А
производительность, л/мин.	5
38. Насос охлаждения (комплектно с	Х14-22М
электродвигателем), тип	
производительность л/мин	22
39. Емкость бака, л	
гидростанции	120
смазки	17
охлаждения	53

Изн. лист

Подпись

Изн. лист

Подпись

Изн. лист

Изн. лист

Подпись

Дата

А9518Б-00-001РЭ

Лист
9

Наименование параметров	Данные
40. Марка масла : гидростанция Смазки и охлаждения }	Гидравлическое ВНИИ НП-403 ГОСТ 15728-88 Индустриальное "И-30А" ГОСТ 20799-87

* Величины параметров определяют только технологические возможности полуавтомата и не должны обеспечиваться одновременно.

ЦНВ и подл. Подпись дата
 ЦНВ и подл. Подпись дата
 ЦНВ и подл. Подпись дата
 ЦНВ и подл. Подпись дата

ЦЗЯ Лист 10
 Поддокум. Подп. Дата

A95185-00-001PЭ

Лист 10

