

Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности

Хмельницкий завод КПО им. В.В. Куйбышева

АВТОМАТ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ НАВИКИ ПРУТИН ИЗ ПРОВОЛОКИ

$\phi 0,8 \dots 4,0$ мм

МОДЕЛЬ АБ5И16

Руководство по эксплуатации

АБ5И16-00-001 РЭ

Часть I

Номер подл.	Подл. и Завод.	Взам.	Число
1 /	Удм 190483		10051 - Зап.

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Общие сведения об автомате	6
2. Основные технические данные и характеристика	8
3. Комплектность	10
4. Указание мер безопасности	20
5. Состав автомата	26
6. Устройство, работа автомата и его составных частей	30
7. Смазочная система	87
8. Охлаждение	101
9. Порядок установки	105
10. Порядок работы	116
II. Возможные неисправности и методы их устранения	152
12. Особенности разборки и сборки при ремонте	154
13. Сведения о приемке	155
14. Хранение	159
15. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	160
16. Гарантии изготовителя	162
17. Сведения о рекламациях	163

Приложение: I. Сведения о содержании драгоценных материалов 184

AB5116-00-001РЭ Часть II.

"Электрооборудование".

AB5116-00-001 РЭ2 Часть III.

"Сведения по запасным частям"

AB5116-00-001 РЭ4 Часть У

"Устройство для контроля и

разбраковки пружин по высоте из проволоки Ø 0,8...4,0 мм".

V

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	дата
Разраб.	Глухоб			
Пров.	Бибко			
Принял	Недедов			
Н.контр.	Гайворонская			
Утв.	Цыбин			

AB5116-00-001РЭ

Автомат для холодной навивки пружин из проволоки Ø 0,8-4,0мм Мод. АБ5116
Руководство по эксплуатации

Лит.	Лист	Листов
	5	187

СКБ КО

Автомат для холодной набивки пряжи
из пробоек ф08...ф40мм модели АБ5116.

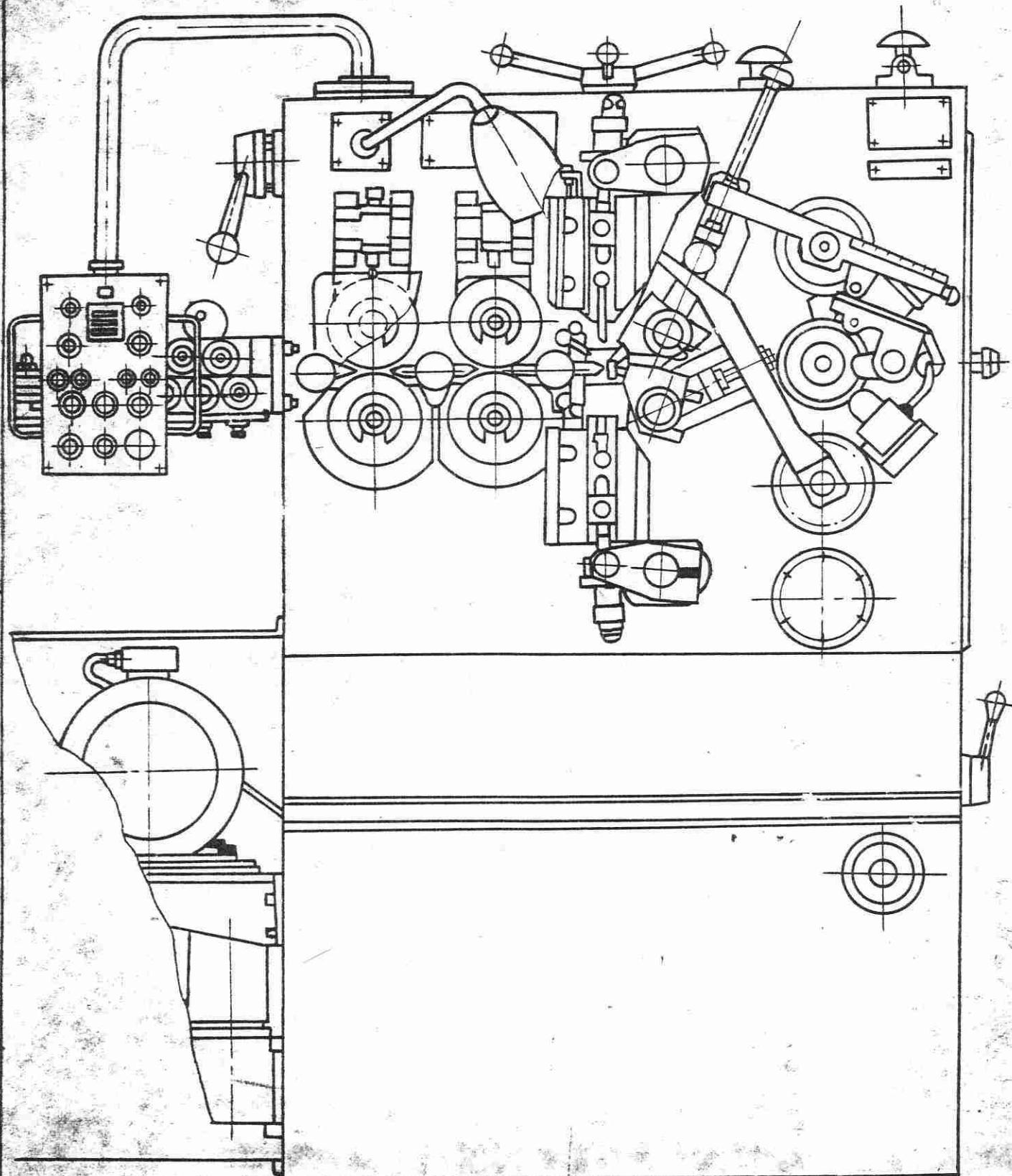


Рис. 1. Общий вид автомата.