

39-142124

СТАНОК СПЕЦИАЛЬНЫЙ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ

МОДЕЛЬ АР77

Руководство по эксплуатации

АР77.00.00.000 РЭ

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	3
1. Основные технические данные и характеристики.....	4
2. Комплектность.....	13
3. Указание мер безопасности.....	17
4. Состав станка.....	20
5. Устройство, работа станка и его составных частей.....	23
6. Электрооборудование.....	59
7. Смазка станка.....	80
8. Порядок установки.....	89
9. Порядок работы.....	94
10. Возможные неисправности и методы их устранения.....	99
11. Особенности разборки и сборки при ремонте.....	102
12. Сведения по запасным частям.....	103
13. Сведения о приемке.....	114
14. Хранение.....	124
15. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту.....	125
16. Гарантии изготовителя.....	126

Инв. № подл. | По-дл. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	Ишова	24.12.71	
Проб.	Нестеров	Ишова	23.01.72	
Принял	Долгоруков	Ишова	13.01.72	
Н.контр.	Юценко	Юценко	25.01.72	
Утв.	Циков	Циков	23.03.72	

AP77.00.00.000PЭ

Станок специальный
токарно-винторезный
Руководство по эксплуата-
ции

Лит.	Лист	Листов
И	2	126

АСЗ

I. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА

I.1. Техническая характеристика станка (табл. I.1.)

Таблица I.1.

№ п/п	Наименование параметра, размерность	Величина параметра	
		AP77	AP77-01
1 ✓	Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над станиной, мм	500	
2 ✓	Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над суппортом, мм	300	
3 ✓	Наибольшая длина устанавливаемого изделия, мм	1000	1500
4	Центр в шпинделе (через переходную втулку) с конусом Морзе по ГОСТ 13214-79	5	
5	Конец шпинделя фланцевый по ГОСТ 12595	2-8 M	
6	Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	85	
7	Наибольшая высота резца, устанавливаемого в резцедержателе, мм	32	
8	Наибольший крутящий момент на шпинделе, кВт	1,2	
9 ✓	Пределы частот вращения шпинделя, мин ⁻¹ : прямых обратных	16+1400	
		20+1800	
10 ✓	Количество ступеней частот вращения шпинделя	24	
11 ✓	Пределы шагов обрабатываемых резьб: - метрических, мм - модульных, модуль - питчевых, питч. - дюймовых, число ниток на 1"	0,5+56	
		0,5+56	
		56+0,5	
		56+0,5	
12 ✓	Пределы рабочих подач суппорта, мм/об: - в продольном направлении - в поперечном направлении	0,05-2,8	
		0,025+1,4	

Шиб. № подл. Подп. и дата
 Взам шиб. № Шиб. № докум. Подп. и дата
 Шиб. № подл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

AP77.00.00.000 P3

Лист
4

Продолжение таблицы I.I.

№ п/п	Наименование параметра, размерность	Величина параметра	
		AP77	AP77-01
13	Скорость быстрых перемещений суппорта, мм/мин - в продольном направлении - в поперечном направлении	3800 1900	
14	Перемещение суппорта на одно деление лимба, мм продольное поперечное	0,2 0,05	
15	✓ Количество ступеней подач	24	
16	Наибольшее усилие на резце, допускаемое механизмом подач, Н: продольное поперечное	6000 3600	
17	Наибольшие перемещения, мм а) суппорта: в продольном направлении в поперечном направлении б) резцовых салазков (под углом 0-90° к оси шпинделя) - верхний суппорт в) задней бабки г) пиноли задней бабки д) поперечное перемещение корпуса задней бабки	940	1440
		300	
		180	
		840	
		200	
18	✓ Габаритные размеры станка, мм: длина ширина высота	2850	3350
		1500	
		1490	
19	✓ Масса станка, кг	3160	3330

1.2. Механика главного движения и подач

1.2.1. Механика главного движения (табл. I.2.)

1.2.2. Ремни приводные (табл. I.3.).

№ подл. Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-----	------	---------	-------	------

AP77.00.00.000 P3