

Утвержден  
Б16Д25 ФО-ЛУ

**СТАНОК**  
**ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ**  
**Б16Д25**  
**и его модификации**  
**ПАСПОРТ**  
**Б16Д25 ФО**

## СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Общие указания	3
2. Общие сведения об изделии	4
3. Основные технические характеристики	5
4. Комплект поставки	7
5. Гарантийные обязательства	10
6. Свидетельство о приемке	11
7. Результаты проверки геометрической точности станка при сдаточных испытаниях	12
8. Результаты проверки станка на соответствие шумовых характеристик при сдаточных испытаниях	12
9. Свидетельство о выходном контроле электрооборудования	13
10. Сведения о консервации	15
11. Свидетельство об упаковке	16
12. Техническое обслуживание станка	17
13. Сведения о ремонте	18
Перечень документов на которые даны ссылки	19



### 3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование	Б16Д25 (Б16Д25-01)	Б16Д25М
1. Класс точности станка по ГОСТ8	Н	Н
2. Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки над станиной, мм	500	500
3. Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки над суппортом, мм	290	290
4. Наибольшая длина обрабатываемой заготовки, мм	1000 (1500)	1000
5. Конец шпинделя фланцевый по ГОСТ 12593	6М	6М
6. Инструментальный конус в шпинделе по ГОСТ 25557	Метр.80	Метр.80
7. Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм	63	63
8. Высота устанавливаемого резца, мм	25	25
9. Инструментальный конус в пиноли задней бабки по ГОСТ 13214	Морзе 5	Морзе 5
10. Количество скоростей шпинделя	27	9...240 240...1000 750...2000
11. Количество скоростей переключаемых без остановки шпинделя	9	
12. Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	8,5 - 2000	9 - 2000
13. Наибольший крутящий момент на шпинделе станка, Нм	1270	1270
14. Количество подач		
- продольных	32* 64**	32* 64**
- поперечных	32* 64**	32* 64**
15. Пределы подач, мм/об:		
- продольных	0,05 - 10,7* 0,05 - 92**	0,05 - 10,7* 0,05 - 92**