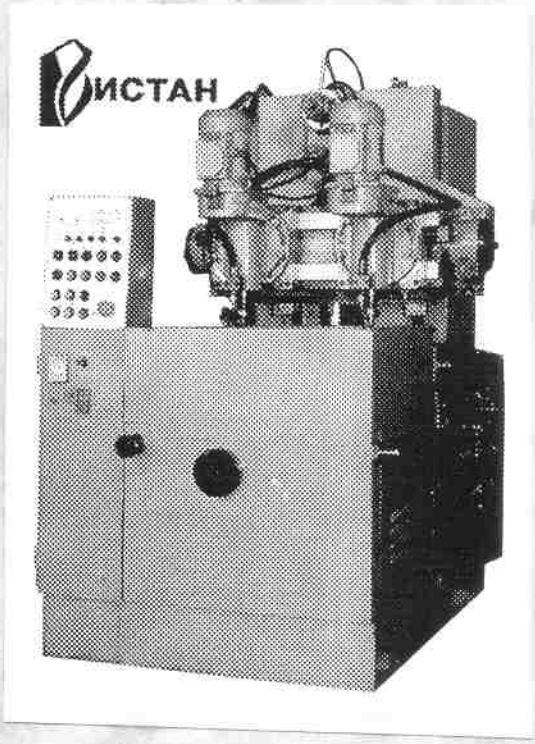

Фото полуавтомата
Рис.I

Копировал: Формат А4
1996 г. МП «Оформитель», тип. Зак. 663 Тир. 3000

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Витебский станкостроительный завод имени Коминтерна

ПОЛУАВТОМАТ ЗУБОЗАОСТРЯЮЩИЙ

Модель ВС-8I

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВС-8I.00.000 РЭ

Заказ-наряд №_____

1997

Контрольный

Формат А4

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Общие сведения о полуавтомате	5
2. Основные технические данные и характеристика	6
3. Комплектность	12
4. Указания мер безопасности	16
5. Состав полуавтомата	18
6. Устройство, работа полуавтомата и его составных частей	20
7. Гидросистема	38
8. Смазочная система	48
9. Порядок установки	54
10. Порядок работы	60
11. Возможные неисправности и методы их устранения	72
12. Особенности разборки и сборки при ремонте	73
13. Сведения о приемке	74
14. Хранение	81
15. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	82

Дополнением к данному руководству являются:

ВС-81.00.000 РЭ1	Полуавтомат зубозаостряющий Руководство по эксплуатации Электрооборудование
ВС-81.00.000 РЭ2	Полуавтомат зубозаостряющий Руководство по эксплуатации Сведения по запасным частям
ВС-81.80.000 Э3	Схема электрическая принципиальная
ВС-81.80.000 Э4	Схема электрическая соединений
ВС-81.00.000 РЭ(лист 39)	Схема гидравлическая принципиальная

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в оборудовании, внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.