

TOS HOSTIVAŘ - PRAHA-ČSSR



VNU-A

**Технический
паспорт станка**

Заводской номер **0208226**

Рабочее напряжение **380 V 50**

Инвентурный номер

ПЕРЕЧЕНЬ СТАТЕЙ

Номер	Символическое обозначение		
1	Основные данные		1
2	Транспортировка и установка станка		2
3	Электрооборудование станка		3
4	Гидравлическая система станка		4
5	Обслуживание станка		5
6	Технология шлифования		6
7	Уход за станком		7
8	Протокол испытания на точность		8



ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Описание станка и его технологические возможности

Основные технические данные

Перечень основных Узлов станка

Перечень стандартных принадлежностей

Перечень специальных принадлежностей

Описание основных узлов станка

Описание узлов специальных принадлежностей

Специальное исполнение станка

ПЕРЕЧЕНЬ РИСУНКОВ

1. Профиль верхнего стола
2. Изменение диаметра шкива при изношенном круге
3. Блокирующее устройство для измерения диаметра ременного шкива
4. Шлифовальная бабка
5. Схема механизма поперечной подачи
6. Наладка механизма поперечной подачи
7. Бабка изделия
8. Обслуживание бабки изделия
9. Резерв
10. Откидное приспособление для правки, устанавливаемое на столе
11. Приспособление для скругления граней шлифовального круга
12. Боковое приспособление для правки, устанавливаемое на столе с регулируемым углом наклона
13. Формы шаблонов
14. Гидравлическое приспособление для фасонной правки по шаблону, устанавливаемое на столе /без шаблона и алмаза/
15. Резерв
16. Таблица шпинделей
17. Форма алмаза
18. Боковое приспособление для правки, устанавливаемое на столе
19. Вспомогательная опора
20. Трехкулачковый патрон
21. Цанговый зажим, управляемый вручную
22. Индикатор часового типа для контроля поворота стола
23. Общий вид станка с измерительным устройством