



**БЛОК УПРАВЛЕНИЯ  
БЕСКОНТАКТНЫЙ БУБ-2А У4**

**П А С П О Р Т**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Блок управления бесконтактный типа БУБ-2А предназначен для управления листовыми ножницами, механическими и листогибочными прессами усилием от 100 до 250 т. с. имеющими пневмомуфту включения со сдвоенным заблокированным воздухораспределителем на электропневматических вентилях ВВ-32, ВВ-1211 (либо на других, подобных им), один электродвигатель главного привода и до трех электродвигателей вспомогательных приводов (насоса смазки, регулировки ползуна, регулировки заднего упора и т. д.).

1.2 Блок БУБ-2А обеспечивает работу указанных кузнечно-прессовых машин в следующих режимах:

- а) одиночный ход (двухрукое синхронное управление с блокировкой рук, без блокировки рук и от педали);
- б) непрерывные хода (двухрукое управление);
- в) толчок (двухрукое управление);
- г) ручной проворот (при отключенном электродвигателе главного привода и остановившемся маховике);
- д) регулировка (при отключенном электродвигателе главного привода).

В режиме «регулировка» производится включение электродвигателей вспомогательных приводов при осуществлении наладочных операций (регулировка заднего упора, регулировка межштампового пространства и т. п.).

Работа в режиме «Непрерывные хода», а также в режиме «Одиночный ход» от педали или при двухруком управлении без блокировки рук требует ограждения рабочей зоны пресса (подвижным либо неподвижным защитным экраном или другим защитным устройством).

1.3. Блок БУБ-2А предусматривает:

- а) возможность осуществления контроля тормозного пути пресса при работе в режиме одиночных ходов;
- б) возможность работы на прессах с подвижным защитным экраном по типу УЗМ4;

в) возможность введения режима «Непрерывные хода» от педали по требованию инофирм-заказчиков при поставке прессов на экспорт;

г) возможность подключения узлов электроуправления средств механизации и автоматизации; для этой цели в корпусе блока смонтирован специальный штепсельный разъем.

1.4. Блок БУБ-2А поставляется в исполнениях для прессов и листовых ножниц. Исполнение блока для прессов комплектуется дополнительно специальной платой (№ 2), содержащей узлы синхронного двуручного включения, контроля тормозного пути и управления подвижным защитным экраном.

1.5. Блок рассчитан для работы с серийными бесконтактными конечными выключателями БВК-24, БВК-24М, БВК201-24.

1.6. Блок предназначен для работы в помещении при температуре окружающей среды от +1°C до +40°C для стран с умеренным климатом и от +1°C до +55°C для стран с тропическим климатом.

1.7. Относительная влажность окружающего воздуха не должна превышать 80% при 25°C и при более низких температурах — для умеренного климата, для тропического — 98% при 35°C и при более низких температурах — без конденсации влаги.

1.8. Окружающая среда должна быть невзрывоопасной, не содержащей токопроводящей пыли, агрессивных паров и газов в концентрациях, снижающих параметры блоков в допустимых пределах.

Таблица 1

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Норма	Примечание
1. Напряжение сети (линейное трехфазное эффективное), В	380	Для экспортных поставок 220, 230, 240, 380, 400, 415, 440
2. Частота тока, Гц	50, 60	
3. Наибольшая мощность управляемого электродвигателя главного привода, кВт	30	
4. Ток уставки теплового реле электродвигателя главного привода, А	25, 40, 63, 80	

4

Продолжение таблицы 1

Наименование параметров	Норма	Примечание
5. Количество управляемых вспомогательных электродвигателей регулировки	2	
6. Наибольшая мощность управляемых электродвигателей регулировки, кВт	2,2	
7. Мощность управляемого электродвигателя насоса смазки, кВт	1,0	
8. Количество управляемых электропневматических вентилях воздухо-распределителя (муфта-тормоз)	2	
9. Количество управляемых электропневматических вентилях подвижного защитного экрана	1	
10. Напряжение электропневматических вентилях, В	24	постоянный ток
11. Напряжение цепи управления электродвигателей, В	110	переменный ток
12. Напряжение выпрямленное (среднее значение) цепи управления муфтой-тормозом, В	24	
13. Напряжение цепи местного освещения, В	24	переменный ток
14. Напряжение цепи освещения линии реза, В	24 или 220	переменный ток
15. Масса, не более кг	110	

### 2.1. Сведения о содержании драгоценных материалов

БУБ-2А без платы № 2 золота 0,0281 г в изделии  
серебра 102,475 г в изделии  
БУБ-2А с платой № 2 золота 0,0451 г в изделии  
серебра 105,993 г в изделии

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки блока управления входят:

- |  |          |
|--|----------|
| 1. Блок управления БУБ-2А              | 1 шт.    |
| 2. Паспорт на блок                     | 1 шт.    |
| 3. Комплект ЗИП согласно ведомости ЗИП | 1 компл. |

5