

Машина бумагорезательная одноножевые  
Типа БР-139

# Содержание

1. Введение
2. Назначение изделия
3. Технические характеристики
4. Состав изделия и комплект поставки
5. Устройство и принцип работы
6. Монтаж, пуск, регулирование и обкатка
7. Указание мер безопасности
8. Подготовка машины к работе
9. Техническое обслуживание
10. Характерные неисправности и методы их устранения
11. Свидетельство о приемке
12. Свидетельство о консервации
13. Свидетельство об упаковке
14. Сведения о консервации
15. Гарантийные обязательства
16. Сведения о рекламациях
17. Формы сведения о машине

# ВНИМАНИЕ

Перед началом работы машины необходимо вручную проверить механизм ножа.

В картер электромагнитной муфты привода механизма ножа должно быть залито чистое масло индустриальное И-20А ГОСТ 20739-75 в количестве 5,5 л

В бак гидроагрегата залить масло марки ВНИИПП -403 ГОСТ16728-78, турбинное Т22 ГОСТ 32-74 или другое чистое минеральное масло, имеющее аналогичные физические свойства и вязкость 17... 20 оСт в количестве 25 литров. Уровень масла проверяется по маслоуказателю.

Во избежание преждевременного выхода со строя машины необходимо вовремя производить заточку ножа: при обработке бумаги всех сортов - через каждые 8 часов работы; при обработке картона и других плотных материалов – через 4 часа работы машины.

Высота обрезаемой стопы картона не более 60 мм.

## 1. ВНИМАНИЕ

В паспорте изложены сведения, необходимы для изучения устройства машины, его монтаж, пуска, регулирования и поддержания в постоянной готовности и работы.

В связи постоянной работой по совершенствованию выпускаемого оборудования возможны расхождения между рисунками в паспорте и отдельными конструкциями элементами на машине.

Отдельные комплектующие изделия могут быть изменены на изделиях других марок без ухудшения технических характеристик машины.

## 2. НАЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Машина предназначена для обрезки и разрезки стоп всех сортов бумаги, отрезки книг, брошюр и журналов, а так же разрезки этикеточной продукции по заранее заданной программе (на машинах с программным устройством).

Место эксплуатации - закрытые отапливаемые и вентилируемые помещения.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Число двойных ходов в минуту, не менее	44*
3.2. Усилие прижима стопы, Н/см	37-330
3.3. Усилие предварительного прижима, Н/см, не более	3,6
3.4. Расстояние между бортами стола, мм	1390
3.5. Расстояние от плоскости резания до подавателя, мм	
наибольшее	20
наименьшее	1390
3.6. Высота подъема балки прижима мм, не менее	150
3.7. Длина передней части стола, мм	750
3.8. Высота стола над уровнем пола, мм	900
3.9. Возможность стачивания ножа, мм не менее	60
3.10. Длина ножа	«сабельное»
3.11. Обслуживающий персонал, чел	1
3.12. Привод механизма ножа	от электродвигателя типа 4A100S4Y3 исп. M101№=3,0 кВт п = 1500 об/мин ГОСТ 19523-74
3.13. техническая характеристика устройства со счетно-управляющим блоком (БУР-2)	БГУ-1 -устройство с магнитной лентой и счет управляющий блоком.  БУР-2 устройство с счетно управляющим блоком.  БУР-3 устройство с магнитной лентой.
3.15. Техническая характеристика устройства Со счетно-управляющим блоком (БУР-2)	
3.15.1. Наименьший размер отрезаемой полосы, мм	1
3.15.2. Количество программ	4
3.15.3. Количество размеров в одной программе	1-4
3.15.4. Точность отработки поданного размера	±0,15

\* при непрерывном включении механизма ножа.