

АОЗТ

„Боровичский завод деревообрабатывающих станков“

СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ

(продольно-фрезерные)

четырёхсторонние

моделей

С25-4А. С25-5А

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

С25-5А.00.000. РЭ

1996

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения об оборудовании	5
2. Основные технические данные и характеристики	6
3. Комплектность	10
4. Указания мер безопасности	11
5. Состав оборудования	12
6. Устройство и работа оборудования и его составных частей	15
7. Электрооборудование	38
8. Система смазки	56
9. Порядок установки	60
10. Порядок работы	64
11. Характерные неисправности и методы их устранения	67
12. Особенности разборки и сборки при ремонте	68
13. Хранение	68
14. Указания по техническому обслуживанию, эксплуатации и ремонту	68
15. Сведения о приемке	72
16. Гарантии изготовителя	72
17. Сведения по запасным частям	73

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОБОРУДОВАНИИ

Станки строгальные (продольно-фрезерные) четырехсторонние моделей С25-4А и С25-5А предназначены для плоского и профильного фрезерования досок, брусков и планок.

Область применения — деревообрабатывающие производства.

Станок мод. С25-4А имеет четыре суппорта: нижний, правый, левый и верхний.

Станок мод. С25-5А имеет пять суппортов: нижний, правый, левый, верхний и калевочный.

Профильные работы могут выполняться боковыми, верхней и калевочной фрезами.

Для деления обрабатываемого материала по ширине на шпindel калевочного суппорта могут быть установлены пилы.

Заготовки и пиломатериалы, обрабатываемые на станках, должны соответствовать требованиям ГОСТ 24454-80 и ГОСТ 8486-86 «Пиломатериалы хвойных пород», ГОСТ 2695-83 «Пиломатериалы лиственных пород», ГОСТ 7307-75 «Детали из древесины и древесных материалов. Припуски на механическую обработку», ГОСТ 9685-61 «Заготовки из древесины хвойных пород», ГОСТ 7897-83 «Заготовки из древесины лиственных пород».

Примечание. Качество древесины хвойных пород не ниже 3 сорта, лиственных пород — не ниже 2 сорта.

Станок изготавливается исполнений «УХЛ4» по ГОСТ 15150-69.