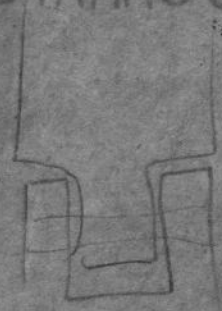


уч. 12.

МИНИСТЕРСТВО
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ГЛАВДРЕВЛИТМАШ



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СОЮЗНЫЙ
ТЮМЕНСКИЙ ЗАВОД МЕХАНИКИ

Содержание

	Лист №
I Назначение и область применения станка	1
II Распределение и транспортировка станка	1
III Фундамент станка, монтаж и установка	1
1. Установочный чертеж	3
2. Фундаментный болт	4
IV Подготовка станка к первоначальному пуску	5
V Паспорт станка	6
1. Основные данные	7
2. Кинематическая схема	8
3. Шарикоподшипники, штифты, шестерни	9
4. Спецификация подшипников качения	10
VI Краткое описание станка	11
1. Общий вид станка	13
VII Паспорт электрооборудования станка	14
1. Описание электросхемы	15
2. Электросхема	17
3. Спецификация электрооборудования	18
VIII Смазка станка	19
1. Схема смазки станка	20
2. Спецификация к схеме смазки	21
3. Указания по обслуживанию смазочной системы	22
IX Первоначальный пуск станка	23
1. Правила работы по технике безопасности	24
X Настройка, наладка и регулировка станка. Режимы резания.	26
XI Специальные приспособления и инструменты	27

Издательство
№ 10/11

М. У. 11/11

Сверло		Круглошлифовальный станок	L15	
Пробор	Резида	27/11/11		
Гвоздь	Спирт			

Государственный институт

М. У. 11/11
Государственный институт
11. ВЕХАРИ

XII. Вязкость композитов 28

XIII. Угловочный лист 29

XIV. Спандрификация запаянных и быстро-
изнашивающихся деталей 30

Имя	Класс	Курс	Группа	Учебный предмет	Учебник	Литература	Листы	Дата
Васильев	Механика	2 курс	24/10	Крулопильный станок	У5.	Механика	1	
Сидоров	Механика	2 курс	24/10	Крулопильный станок	У5.	Механика	1	
Петров	Механика	2 курс	24/10	Крулопильный станок	У5.	Механика	1	