



**Одно стоечный токарно-карусельный станок
С5120**

**Руководство оператора по
эксплуатации станка
(Механика)**

I. Внешний вид и основные технические характеристики станка

1. Внешний вид



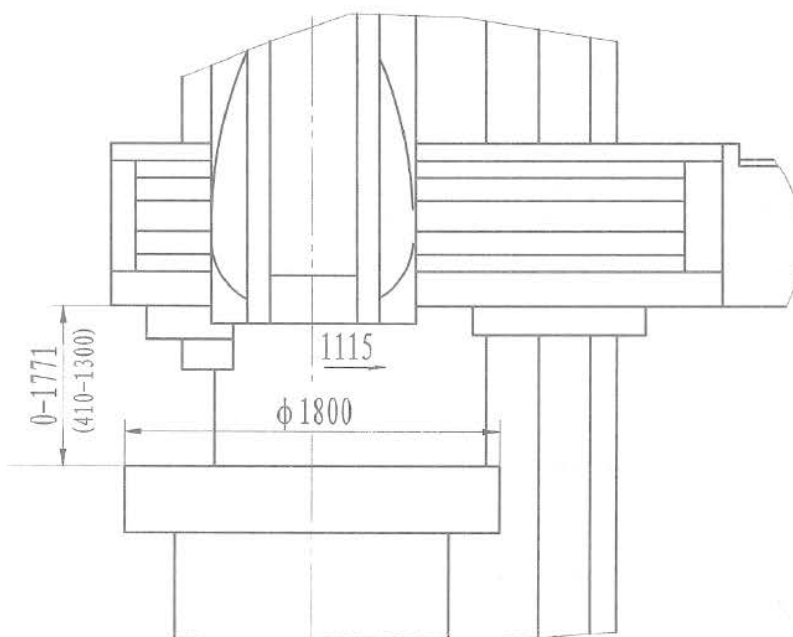
Рис. Внешний вид станка, C5116/C5120

2. Основные технические характеристики

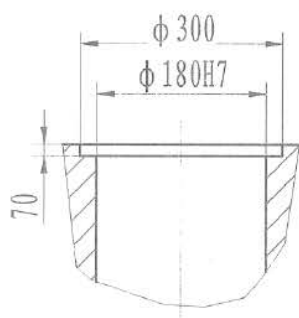
№	Наименование параметра	C5120
1	Максимальный диаметр обработки вертикальным суппортом (мм)	2000
2	Максимальный диаметр обработки боковым суппортом (мм)	1800
3	Диаметр планшайбы (мм)	1800
4	Максимальная высота заготовки (мм)	1250
5	Максимальная масса заготовки (кг)	8000
6	Диапазон скорости вращения планшайбы (об/мин)	3.2-100
7	Количество скоростей вращения планшайбы	16
8	Диапазон подач вертикального суппорта (мм/мин)	0.8-86
9	Количество скоростей подачи вертикального и бокового суппортов	12
10	Максимальная сила резания вертикального суппорта (Н)	25000
11	Максимальная сила резания бокового суппорта (Н)	20000
12	Совокупная сила резания (Н)	40000
13	Максимальный крутящий момент (Н/м)	32000
14	Горизонтальное перемещение вертикального суппорта (мм)	800
15	Вертикальное перемещение вертикального суппорта (мм)	1115
16	Горизонтальное перемещение бокового суппорта (мм)	600
17	Вертикальное перемещение бокового суппорта (мм)	1150
18	Перемещение траверсы (мм)	890
19	Максимальный угол поворота вертикального суппорта (°)	±30°
20	Ускоренное перемещение вертикального суппорта (мм/мин)	1800

21	Скорость вертикальных перемещений траверсы (мм/мин)	440
22	Размер инструментального отсека (ШхВ) (мм)	30х40
23	Мощность главного двигателя (кВт)	30
24	Мощность двигателя подачи (кВт)	1.3/1.8
25	Габаритные размеры станка (ДхШхВ) мм	3135х3040х4400 (4180)
26	Вес станка (кг)	17730

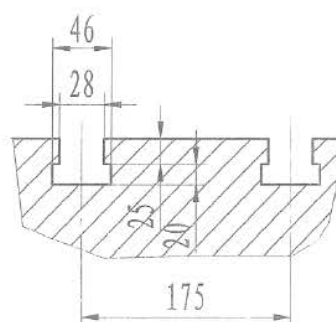
3. Схема основных размеров



Центральное отверстие планшайбы



Т-образный паз планшайбы



II. Основное назначение станка

Станки серии С5120 представляют собой серию универсальных токарно-карусельных станков; они оснащены вертикальным и боковым суппортом (по желанию заказчика).

Максимальный диаметр и высота обработки на станках серии С5120 составляют 2000 мм, высота обработки 1250 мм, максимальная высота обработки – 1600 мм (опция). Параметры станков отвечают требованиям, предъявляемым к режущему инструменту для высокоскоростной обработки металла и к твердосплавному инструменту,

1. Обзор

1.1 Область применения станка

С5120 – стандартный одностоечный универсальный токарно-карусельный станок, основными компонентами которого являются поворотный стол, подвижная траверса, вертикальный резцедержатель и боковой суппорт. Данное руководство предназначено для описания электрических компонентов станка и процедуры их подключения, а также для описания их функций.

С5120 – вертикальный токарно-карусельный станок, предназначенный для обработки внутренних и наружных цилиндрических поверхностей и торцов, обточки внутренней и внешней поверхности кругового конуса, прорезания канавок, сверления и развертывания отверстий.

1.2 Электропривод токарно-карусельного станка и электрический шкаф

Электропривод токарно-карусельного станка и электрический шкаф (орган управления электрическими компонентами станка) приводятся в действие от трехфазного источника питания переменного тока с напряжением 380В и частотой тока 50 Гц.

Все подвижные компоненты станка приводятся при помощи семи двигателей переменного 3-х фазного тока. Это двигатели перемещения рабочего стола, двигатель подъема траверсы, двигатель насоса маслоподачи, двигатель вертикального суппорта и двигатель бокового суппорта, и двигатель привода подачи. На станине станка расположены двигатель, выключатели хода, э/магнитный клапан и э/магнитные муфты. Орган управления электрическими компонентами станка (электрический шкаф) также крепится на станине станка. Компоненты электрической системы находятся не только в «1К» и «2К» шестерней I, II, коробке подач вертикального суппорта и бокового суппорта, но и на кнопочном пульте управления. По желанию заказчика станок может поставляться в комплекте с УЦИ.

1.3 Подключение

Подвод питания 3ф, 380В – сбоку электрошкафа, сечение, согласно потребляемой мощности станка

Воздух – не нужен